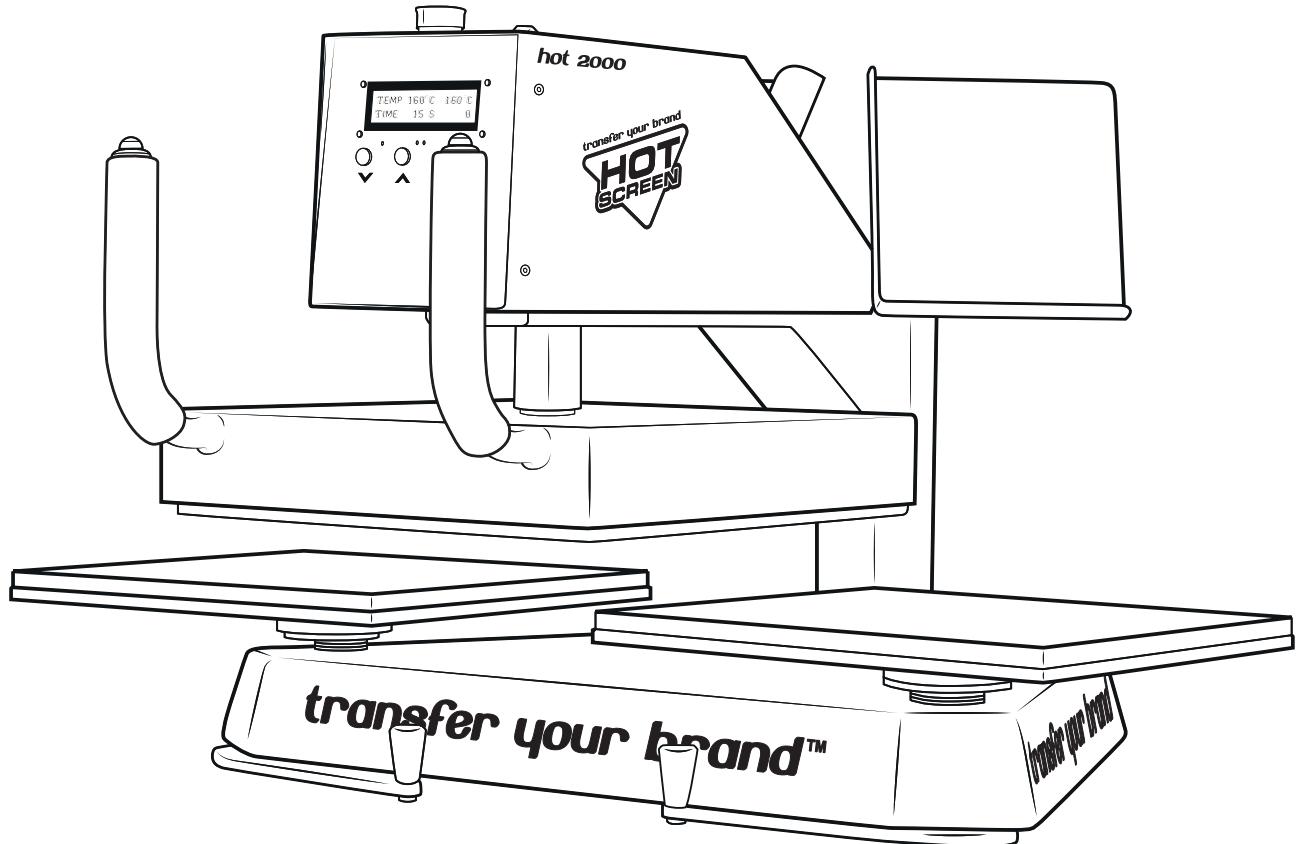


HOT 2000

Version 4.0



ANVÄNDARMANUAL / USER MANUAL / KÄYTTÖOPAS

SVENSKA / ENGLISH / SUOMI



This manual shall be read in its
entirety before using the machine.



SPRÅK / LANGUAGES / KIELI

Svenska	3
English	18
Suomi	33

VIKTIGA SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Vid användning av Hot 2000 bör grundläggande försiktighetsåtgärder alltid följas, inklusive följande:

- 1.** Följ anvisningarna för att minska risken för brännskada, brand, elektriska stötar eller andra personskador.
 - 2.** Låt inte Hot 2000 komma i kontakt med vatten eller andra vätskor för att undvika risken för elektrisk stöt.
 - 3.** Fräckkoppla Hot 2000 från eluttaget vid rengöring eller om du lämnar maskin obevakad.
 - Ändra strömbrytaren till läge "O" för att stänga av din Hot 2000 och ta tag i stickkontakten och dra ut den ur eluttaget. **Dra inte i sladden.**
 - 4.** Anslut Hot 2000 direkt till eluttaget, eller använd en godkänd förlängningssladd för 10 Ampere.
 - 5.** Använd aldrig Hot 2000 om den har en skadad sladd eller kontakt, om den har skadats eller vatten har spillts på enheten. Kontakta då vår värmepress service för undersökning, reparation eller mekanisk justering.
- **Använd endast Hot 2000 för de avsedda användningsområdena som beskrivs i användarmanualen.**
 - **Innehållet i denna användarmanual och specifikationer för denna produkt kan ändras utan förhandsinformation.**
 - **För ytterligare produktinformation och uppdateringar besök vår hemsida på <http://hotscreen.se>**



VÄRMEPRESS-SERVICE

Tel: 0300-52 12 63
Mobil: 0724-02 16 79
Mail: service@hotscreen.se



KUNDTJÄNST

Växel: 0300-56 89 90
Mail: info@hotscreen.se

SPARA DESSA INSTRUKTIONER!

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Säkerhetsinstruktioner	3
Användningsområde	5
Placering	5
Anslutning av maskin	5
Skaderisker.....	6
Övriga kända risker.....	6
Start av maskinen - huvudbrytare	6
Användning av maskinen	7
Tvåhandsgrepp	7
Byte av underplatta	7
Förvärmning av plagg.....	7
Hantering av inställningar	8
Meny för inställning av temperatur.....	9
Meny för inställning av tid.....	10
Meny för inställning av räkneverk.....	11
Regulator för tryck.....	12
Tryck på platta.....	12
Säkerhetsåtgärder.....	13
Nödstopp	13
Säkerhetsvakt "Watchdog"	13
Underhåll.....	13
Inkoppling.....	13
Felsökning Hot 2000	14
Maskin startar ej	14
Kontroll av tryckluft	14
Data Hot 4000	15
Leverans	16
Garanti.....	16
Tillverkare	16

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Maskinen är endast avsedd för att applicera värmeverftransfer med lim av smältlimstyp på plagg av textil. Maskinen är utvecklad speciellt för Hot Screens värmeverftransfer men det fungerar givetvis med värmeverftransfer från annan producent av värmeverftransfer, detta så länge som inställningarna är inom specifikationerna för maskinen.

PLACERING

HOT 2000 ska vägas in med pass. Vidare bör bordet ha en bekväm arbets höjd (75-90 cm för stående arbetsställning, helst justerbart i höjd).

Maskinens underplattor är placerat 20 cm ovanför den ytan som maskinen står på. Det bör finnas rejäla avställningsytor vid båda sidor om maskinen, eller plats för rullbord.

HOT 2000 ska inte placeras i utrymmen som är kallare än 10°C eller varmare än 35°C. Maskinen ska placeras i ett torrt utrymme och får inte användas utomhus.

ANSLUTNING AV MASKIN

Transportsäkring: Hot 2000 levereras med en transportsäkring för att skydda maskinen under transport som behöver tas bort innan maskinen tas i bruk. Transportsäkringen går att hitta på metallskivan längst ner på maskinens "arm".

Spänning: HOT 2000 ska anslutas till skydds jordade nättuttag på egen grupp avsäkrad med 10 Ampere trög säkring och med 210 – 240 volt växelspanning. Styrning till höj- och sänkbart stativ för HOT 2000 kan anslutas till samma skyddsjordade grupp. Om förlängningssladd används bör denna vara godkänd för 10 Ampere.

Tryckluft: Maskinen skall anslutas med en ½" snabbkoppling minimum 5bar, maximum 8bar.

OBS! Vattenavskiljare bör finnas på tilluftens som förser maskinen med tryckluft, detta för att undvika vatten i systemet och förkortning av tryckluftkomponenternas livslängd.

När du kopplar på tryckluften så kommer värmeplattan omedelbart att gå upp.

 **Varning för klämrisk.**

Säkerhet: Maskinen är utrustad med två olika säkerhetsfunktioner för att förebygga och undvika olyckor.

- Nödstopp:** Den stora röda knappen ovanpå maskinen. Bryter all el, värmeplatta går upp när knappen aktiveras/trycks in (se sid. 12).
- Tvåhandsgrepp:** Tvåhandsgreppet är konstruerat så att man måste trycka på båda trycknapparna uppe på de båda handtagen med max 0,2 sek. mellanrum för att maskinen ska bli aktiv och värmeplattan sänkas ned (se sid. 6).

SKADERISKER

Då värmeplattan och skyddskåpan kan komma upp i mycket höga temperaturer, bör endast behörig personal ha tillgång till maskinen.

OBS! Ingen kroppsdel mellan värmeplatta och underplatta när maskinen är påslagen. Vid byte av plagg så ska armen med värmeplattan vara i motsatt position till den underplatta som man skiftar plagg på.

ÖVRIGA KÄNDA RISKER

Dekaler av okänd kvalitet och dekaler som inte är avsedda för värmearapplicering bör inte användas p.g.a. gasutveckling och brandrisk.

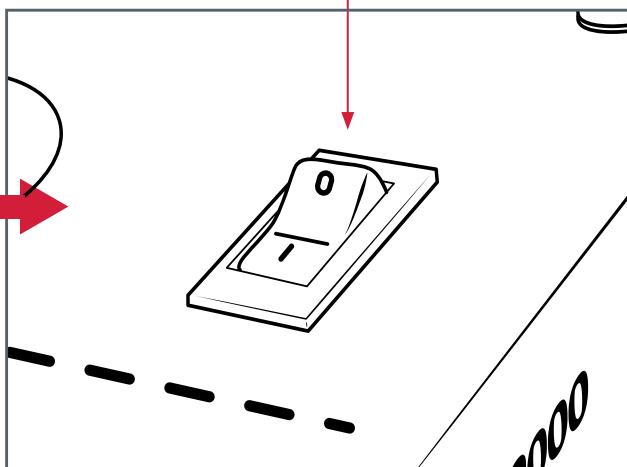
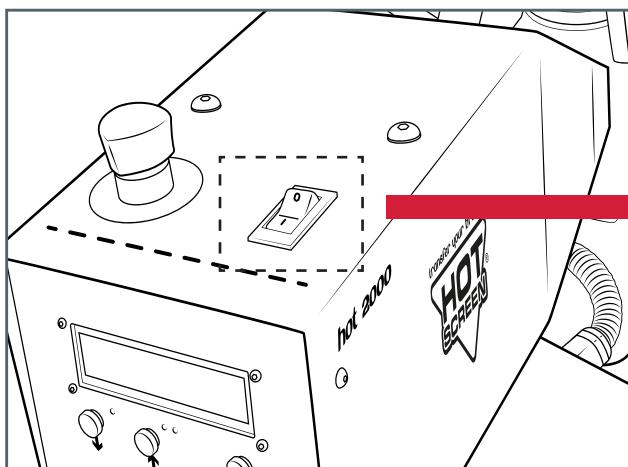
Endast textiler som av tillverkaren är godkänd för värmearapplicering av dekaler får användas tillsammans med maskinen.

- Maskinen får inte täckas över.
- Maskinen får inte lämnas i drift i obemannad lokal.
- Maskinen får inte tvättas med spolande vatten, endast torkas av med en fuktig trasa.
- Maskinen får inte smörjas med olja eller annat smörjmedel, förutom i angivet servicesyfte.

START AV MASKINEN – HUVUDBRYTARE

Maskinen startas genom att pressa ner strömväxeln mot läge "1". Knappen och display tänds, maskinen startar. För att stänga av maskinen så trycks strömväxeln mot läge "0". Knappen släcks och maskinens display stängs av.

HUVUDBRYTARE



ANDVÄNDNING AV MASKINEN

TVÅHANDSGREPP

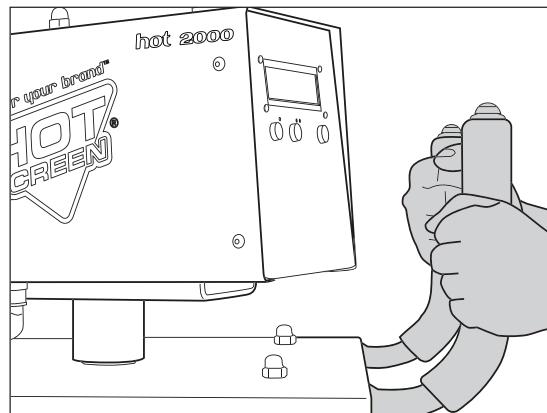
Tvåhandsgreppet är konstruerat så att man måste trycka på båda trycknapparna uppe på de båda handtagen med max 0,2 sek. mellanrum för att maskinen ska bli aktiv och värmeplattan sänkas ned. Om det går för lång tid mellan de båda nedtryckena, måste båda knapparna släppas och ett nytt försök göras. Detta för att undvika klämskador på händer.

Om båda knapparna omedelbart släpps så blir maskinen aktiv. För att avsluta påvärmningen, innan inställd tid, tryck på en av de båda knapparna. Maskinen avslutar då omedelbart påvärmningen och värmeplattan åker upp.

Funktionen kan användas för att förvärma textilen eller om man av annan anledning vill avbryta cykeln. Värt att notera är den inbyggda vakten som förhindrar att värmeplattan går ner före inställt värde är

uppnått "Temp to low"

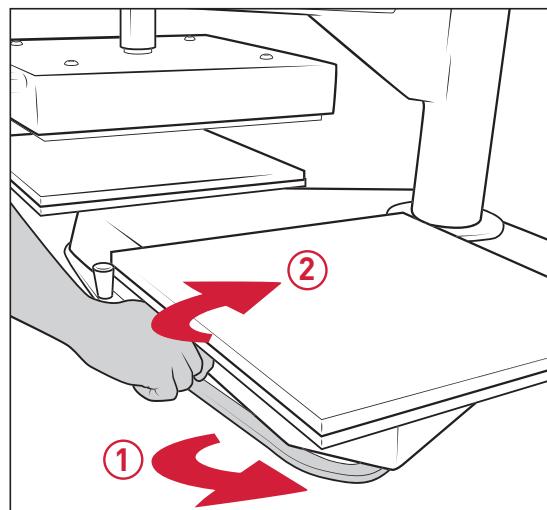
(Om värmeplattans temperatur avviker mer än +/- 5 grader Celsius från inställt värde sänks inte värmeplattan ned. Felmeddelande visas på displayen, "Temp to high" eller "Temp to low".



BYTE AV UNDERPLATTA

För byte av underplatta, följ instruktionerna nedan:

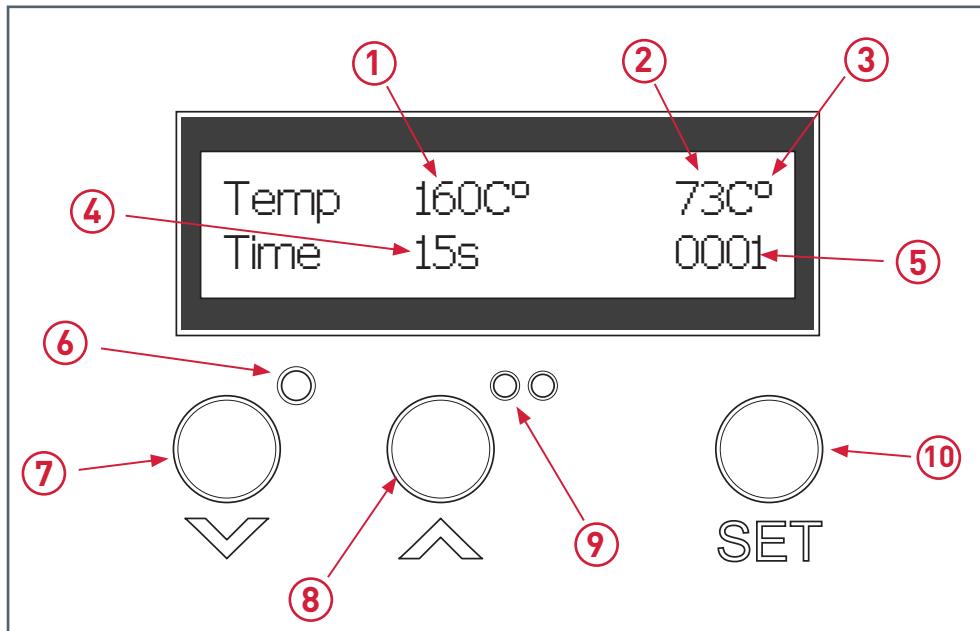
- Under vardera underplatta finns en spak som reglerar om plattan sitter fast eller är lös. Dra spaken till "öppet-läget" för att lösgöra underplattan.
- Lyft loss underplattan och placera sedan den nya underplattan och lås fast den genom att dra tillbaka spaken till utgångsläget.



FÖRVÄRMNING AV PLAGG

Ibland kan det finnas ett behov av att förvärma/förkrympa plagg. Detta är enkelt att åstadkomma genom att trycka på manöverknappen en gång före den inställda tidscykeln är klar, cykeln avbryts. Displayen visar **"Cut"** och värmeplattan går upp till sitt ursprungliga läge.

HANTERING AV INSTÄLLNINGAR



HUVUDMENY - ARBETSMENYER

① Inställd Temperatur

Visar inställd temperatur. (Bör värde)

⑥ Värmeindikator

Visar när värmen till värmeplattan är tillslagen

② Aktuell Temperatur

Visar veriktig temperatur. (Är värde)

⑦ Nedåt pil

Knapp för att minska

③ Grader

Gradtecknet blinkar för att visa att elektroniken är aktiv

⑧ Uppåt pil

Knapp för att öka

④ Tid

Visar inställd tid

⑨ Cykelindikator

Visar om cykel/på värmning pågår

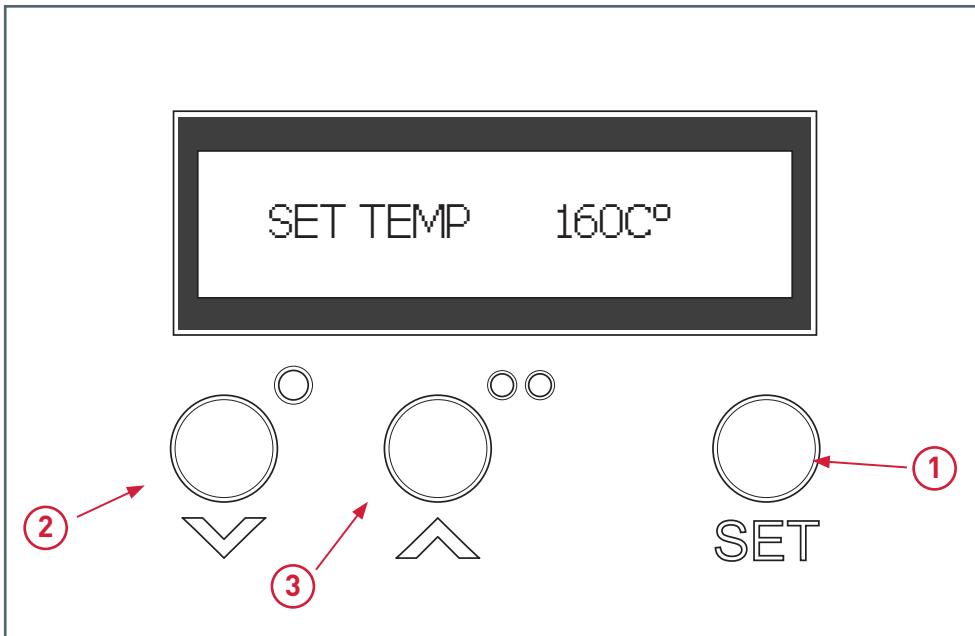
⑤ Räkneverk

Visar antalet fullbordade cykler/påvärmningar

⑩ Set knapp

Knapp för att bläddra i menyerna

MENY FÖR INSTÄLLNING AV TEMPERATUR



① Meny för inställning av temperatur

Tryck för att komma till denna meny tryck på set en gång. Om man inte rör någon av knapparna så återgår menyn automatiskt till arbetsmenyn.

② Öka temperatur

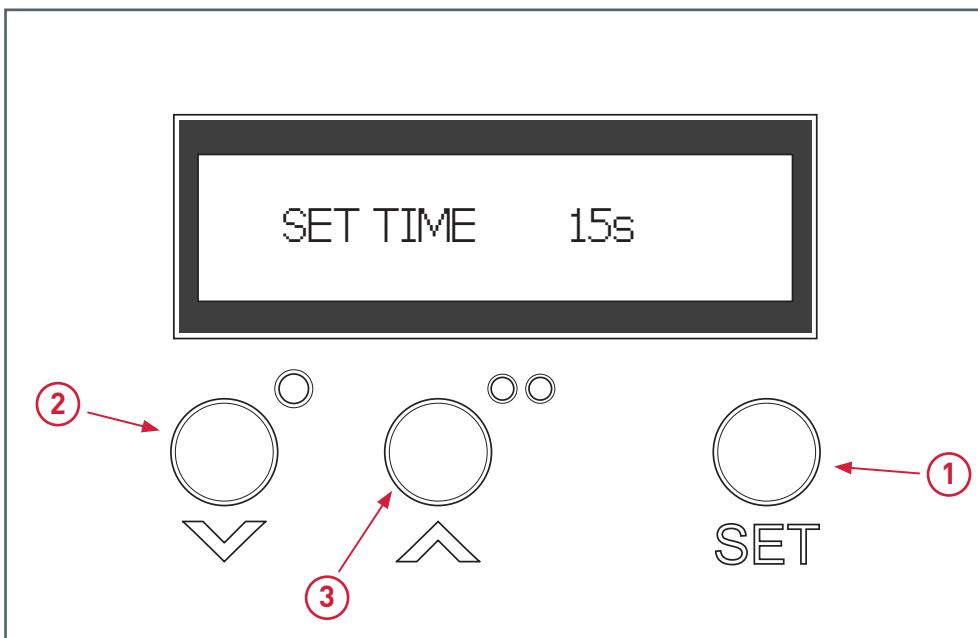
För att öka temperaturen tryck en gång på uppåt-pilen om knappen hålls inne så stiger värdet steglöst.

③ Minska temperatur

För att minska temperaturen, tryck på nedåtpilen, även den är steglös om knappen hålls inne.

När menyn återgått till arbetsmenyn, kommer den inställda temperaturen att synas i displayen.

MENY FÖR INSTÄLLNING AV TID



① Meny för inställning av tid

Om du trycker två gånger på set knappen så kommer du till inställning av tiden värmeplattan skall pressa mot plagget.

② Öka tid

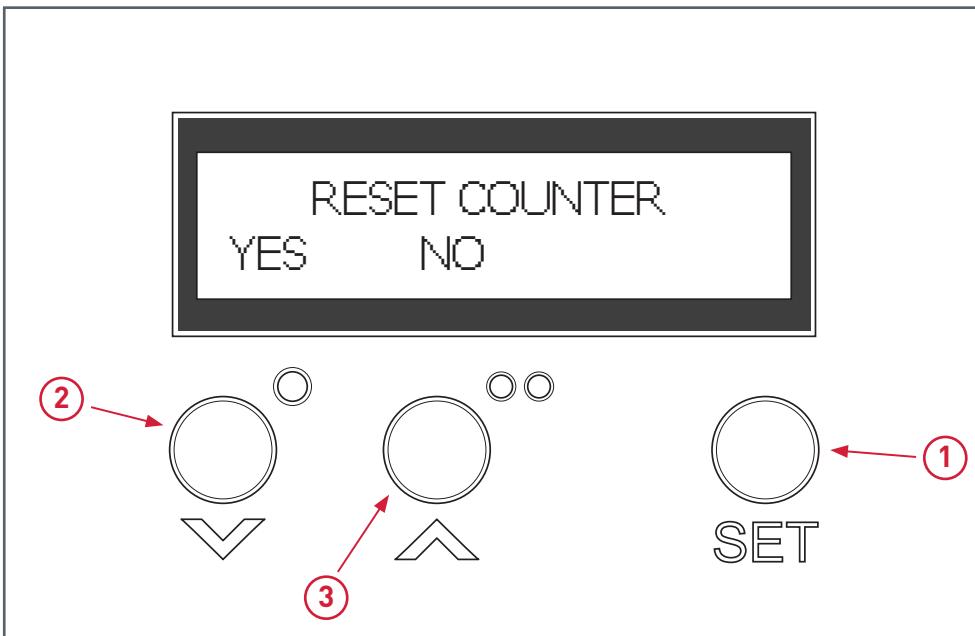
För att öka tiden tryck en gång på uppåt-pilen om knappen hålls inne så stiger värdet steglöst.

③ Minska tid

För att minska tiden, tryck på nedåtpilen, även den är steglös om knappen hålls inne.

När menyn återgått till arbetsmenyn, kommer den inställda tiden att synas i displayen.

MENY FÖR NOLLSTÄLLNING AV RÄKNEVERK



① Meny för nollställning

Om du trycker tre gånger på set-knappen, kommer du till menyn för att nollställa räknaren, menyn återgår **inte** automatiskt.

② Om du trycker på nedåt-pilen så svarar du "No" vilket innebär att du inte nollställer räknaren, menyn återgår nu till arbetsläge.

③ Om man trycker på "Yes" uppåt-pil så nollställer man räkneverket och menyn återgår till arbetsläge fast nu med "0000" i räkneverket.

När menyn återgått till arbetsmenyn, kommer det nollställda räkneverket att synas i displayen.

REGULATOR FÖR TRYCK

HOT 2000 är försedd med en tryckregulator samt en manometer för att avläsa trycket i det interna tryckluftsystemet.

Tryckregulatorn (se bild 1) är placerad längst bak på vänster sida på den översta täck-kåpan, manometern (se bild 2) är placerad på vänster sida på samma kåpa.

Tryckregulatorn används för att reglera påvärmningstrycket på värmeplattan.

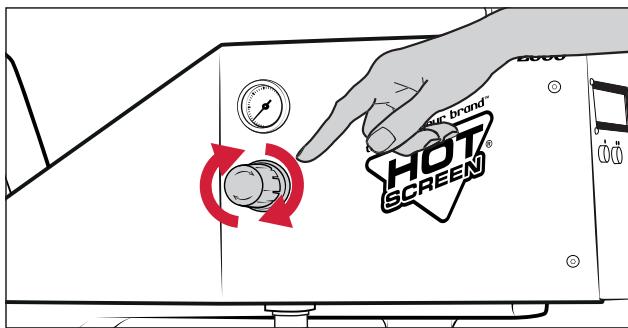


Bild 1 - Tryckregulator

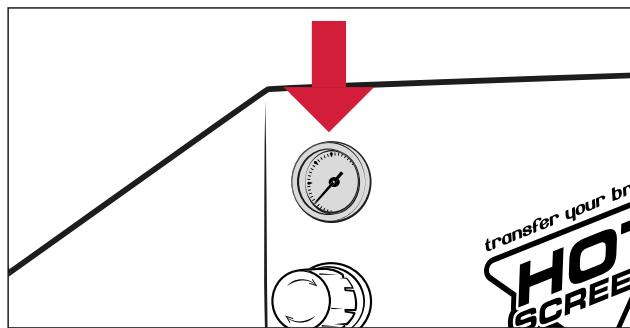


Bild 2 - Manometer

TRYCK PÅ PLATTA VID 6 BAR PÅ TRYCKMÄTARE

Storlek	Area cm ²	Tryck kg/cm ²
Large platta 38 x 38 cm	1444	0,3
Medium platta 38 x 15cm	570	0,7
Small Platta 15 x 15cm	225	1,9
XS platta 10 x 15cm	150	2,9

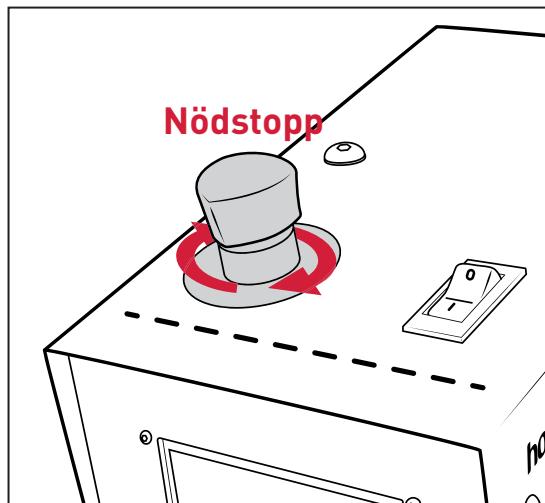
Vid användning av värmevertförer tillverkade av Hot Screen så är 5-6 bar en bra inställning som fungerar på alla plattor trots den relativt stora skillnaden i tryck med olika storlekar på underplattor.

SÄKERHETSÅTGÄRDER

NÖDSTOPP

Nödstoppet är placerat ovanpå maskinhuset. Nödstoppet bryter alla elektriska kretsar samt att värmeplattan åker upp. Nödstoppet återställs genom att man vrider det.

innan återställning får ske måste man förvissa sig om att felorsaken är åtgärdad.



SÄKERHETSVAKT "WATCHDOG"

Maskinens elektronik är försedd med en vakt som känner av om inte program eller mikroprocessor arbetar som de skall, vakten stänger av alla ytter funktioner som nedkörning av värmeplattan och uppvärmning av densamma.

Vakten återställs genom att stänga av maskinen och vänta i 10 sekunder för att därefter sätta på den igen. Om felet kvarstår så stängs alla funktioner igen och en servicetekniker från Hot Screen AB bör kontaktas.

UNDERHÅLL OCH SERVICE

Maskinens kolvstångsaxel ska hållas smord för att livslängden ska bli maximal, axeln ska smörjas minst 1 gång per vecka, om maskinen används 8 timmar per dag.

Smörjfettet måste vara av en typ som tål minst +250°C. Smörjning görs på kall maskin. Koppla loss tryckluftsanslutningen och bryt strömmen, tryckplattan sänks ned automatiskt.

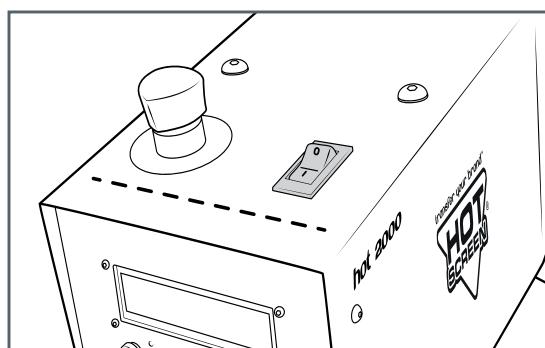
Lägg ett tunt lager fett runt om längs hela axeln. När du kopplar till tryckluften igen så kommer värmeplattan omedelbart att gå upp igen.

⚠️ Varning för klämrisk.

INKOPPLING

På maskinens ovansida sitter strömställaren som också fungerar som automatsäkring (10 Amp). Maskinens tryckluftsystem ansluts med en 1/2" snabbkoppling.

OBS! Vattenavskiljare bör finnas i anslutning av maskinen.



FELSÖKNING - HOT 2000

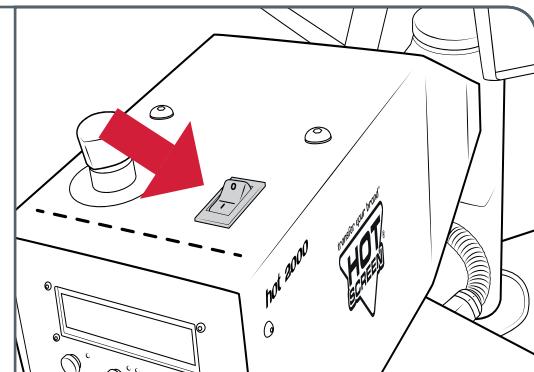
ALLMÄN FELSÖKNING - MASKIN STARTAR EJ

Börja med att vidta dessa åtgärder om din Hot 2000 inte startar.

1

Kontrollera att din Hot 2000 är på, och att strömställaren på baksidan av maskinen är i läge "1".

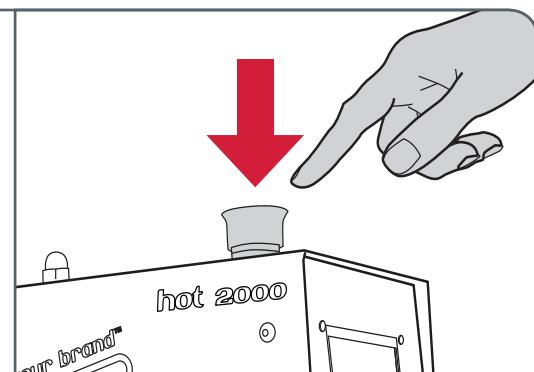
Om lampan på strömställaren eller displayen ej tänds, kontrollera att spänning finns i uttaget.



2

Kontrollera att reglaget för nödstoppet inte är i aktiverat läge (nedtryckt).

Om nödstoppet är nedtryckt, stäng av din Hot 2000 och dra upp nödstoppet innan du startar maskinen igen.



KONTROLL AV TRYCKLUFT

Om värmejärnet inte går ned vid användning av maskinen, kontrollera nedan.

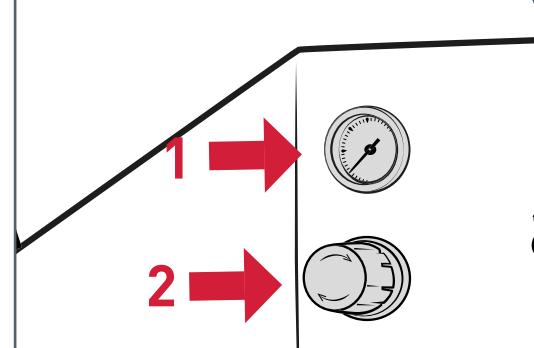
Kontrollera så att det finns tryckluft från din kompressor till värmepressen.

1. Kontrollera att regulatorn inte är stängd. Dra i så fall upp regulatorn och vrid den medsols för att öka trycket.

2. Manometer visar det aktuella trycket.

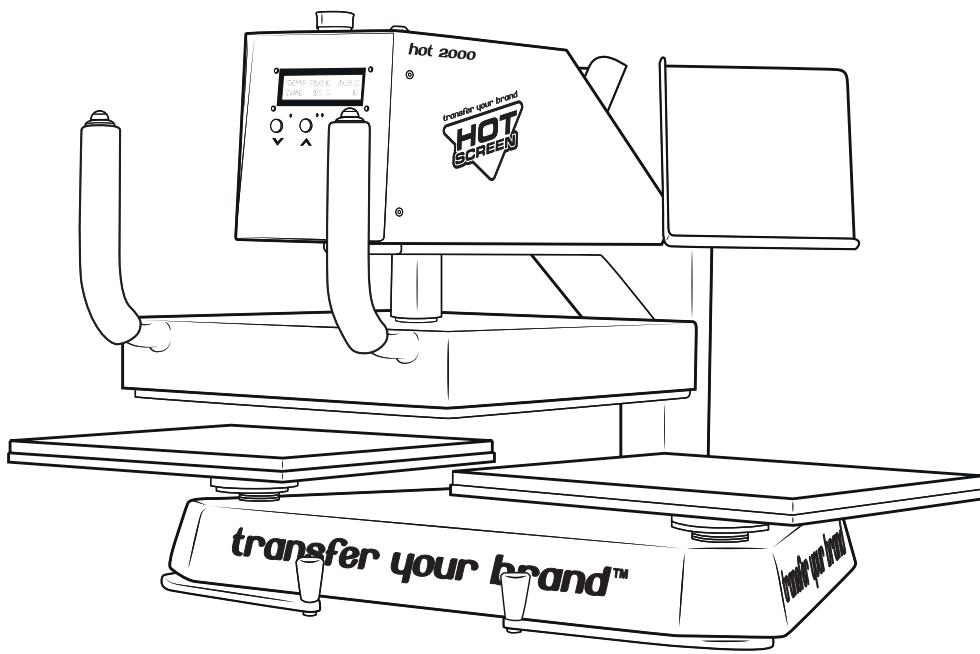
Motsols = minskar trycket

Medsols = ökar trycket



OM PROBLEMETEN KVARSTÅR, KONTAKTA VÅR VÄRMEPRESS-SERVICE ELLER KUNDTJÄNSTAVDELNING.

DATA HOT 2000



SPECIFIKATIONER

- | | |
|--|--|
| • Vikt: 95kg | • Min. påvärmningstid: 1 sek |
| • Höjd: 640mm | • Max. påvärmningstid: 60 sek |
| • Bredd: 1000mm | • Max. temperatur: +250°C |
| • Djup: 830mm | • Värmeplatta bredd: 380mm |
| • Effekt: 2200W | • Värmeplatta djup: 410mm |
| • Spänning: 210-240 vac 50-60hz | • Large underplatta: 380 x 380mm |
| • Nätsäkring: 10 A trög | • Medium underplatta: 150 x 380mm |
| • Min. Tryck: 1 bar | • Small underplatta: 150 x 150mm |
| • Max. Tryck: 6 bar | • XS underplatta: 150 x 100mm |
| | • Ljudnivå: < 70 dba 1m |

LEVERANS

HOT 2000 levereras med följande:

- 1 st nätsladd
- 1 st luftslang med snabbkoppling 4m
- 2 st underplattor 380 x 380mm inkl. tygöverdrag
- 1 st underplatta 380 x 150mm inkl. tygöverdrag
- 1 st underplatta 150 x 150mm inkl. tygöverdrag
- 1 st underplatta 100 x 150mm inkl. tygöverdrag
- 1 st manual

GARANTI

1-års garanti på samtliga ingående delar lämnas från leveransdatum. Frakt, traktamente, samt resekostnad debiteras dock i samband med garantireparationer om så erfordras.

TILLVERKARE, PRODUCENT

HOT SCREEN AB
Gunnarsgårdsvägen 2
439 74 Fjärås
Sweden
Tfn: 0300-56 89 90
Fax: 0300-779 95
Epost: info@hotscreen.se

<http://www.hotscreen.se>

DECLARATION OF CONFORMITY

We,

Hot Screen AB
Gunnesgårdsvägen 2
439 74, FJÄRÅS, Sweden

Declare under our sole responsibility that the product Hot 2000 Heat transfer press, to which this declaration relates is in conformity with the following EU directives

The Directive 2006/42/EC on machinery (MD)
The Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC
The EMC (ElectroMagnetic Compatibility) Directive 2004/108/EC

The following harmonized standards are used:

MD:
EN 12100-1 (2003)
EN 12100-2 (2003)
EN 13857 (2008)
EN 60204-1 (2006)

LVD:
EN 60335-1
EN 60335-2

EMC:
EN 55022
EN 61000-4-2
EN 61000-4-4
EN 61000-4-5
EN 61000-4-6

Fjärås, Sweden 2017-10-01



Fredrik Skanslid
CEO - Hot Screen AB



IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

When using Hot 2000, basic precautions should always be taken, including the following:

- 1.** Follow the instructions to reduce the risk of burns, fire, electric shock or other injuries.
- 2.** Do not let Hot 2000 come in contact with water or other liquids to avoid the risk of electric shock.
- 3.** Disconnect Hot 2000 from the power outlet when cleaning or leaving the machine unattended.
- Turn the power switch to the “O” position to turn off your Hot 2000 and take hold of the power cord and unplug it from the power outlet. **Do not pull the cord.**
- 4.** Connect Hot 2000 directly to the power outlet, or use an approved 10 Amp extension cord.
- 5.** Never use Hot 2000 if it has a damaged cord or plug, if it has been damaged or if water has been spilled on the unit. Contact our heat press service for examination, repairs or mechanical adjustments.

- **Only use Hot 2000 for the intended applications that are described in the user manual.**
- **The contents in this user manual and the specifications for this product can be changed without prior notice.**
- **For further product information and updates, visit our homepage <http://hotscreen.se>**



HEAT PRESS SERVICE

Ph: +46 0300-52 12 63
Mobile: +46 0724-02 16 79
Mail: service@hotscreen.se



CUSTOMER SERVICE

Contact centre: +46 0300-56 89 90
Email: info@hotscreen.se

SAVE THESE INSTRUCTIONS!

TABLE OF CONTENTS

Safety instructions	18
Intended uses	20
Placement.....	20
Connecting the machine.....	20
Risks of injury	21
Other known risks	21
Starting the machine - main switch.....	21
Using the machine.....	22
Two-hand grip.....	22
Changing the under plate.....	22
Preheating garments.....	22
Managing settings	23
Menu for setting the temperature.....	24
Menu for setting the time.....	25
Menu for setting the counter	26
Pressure regulator	27
Pressure on the plate	27
Safety measures	28
Emergency stop	28
Safety watch "Watchdog"	28
Maintenance.....	28
Connection.....	28
Troubleshooting Hot 2000	29
The machine doesn't start.....	29
Control of compressed air.....	20
Hot 4000 data	30
Delivery	31
Warranty	31
Manufacturer	31

INTENDED USES

The machine is only intended for the application of heat transfers with hot-melt adhesive glue on textile garments. The machine is specially developed for Hot Screen's heat transfers, but it works as designed when using heat transfers from other producers as long as the settings are within the specifications for the machine.

PLACEMENT

HOT 2000 shall be balanced with each pass. Also, the table should have a convenient working height (75-90 cm for a standing working position, the height is easily adjusted).

The machine's under plates are placed 20 cm over the surface on which the machine is placed.

There should be large work surfaces on both sides of the machine, or room for a rolling table.

HOT 2000 shall not be placed in areas that are colder than 10°C or hotter than 35°C. The machine shall be placed in a dry area and may not be used outside.

CONNECTING THE MACHINE

Transit bolt: HOT 2000 is delivered with a transit bolt to protect the machine during transport which needs to be removed before the machine is put into operation. The transit bolt is located on the metal plate at the bottom of the machine's arm.

Voltage: HOT 2000 shall be connected to a protected grounded power outlet with its own safety group with a 10 Amp time delay fuse and 210-240 volt AC.

The control for the height-adjustable stand for the HOT 2000 can be connected to the same protective grounded group. If an extension cord is used, it should be approved for 10 Amps.

Compressed air: The machine must be connected with a ½" quick coupler, minimum 5 bar, maximum 8 bar.

ATTENTION! There should be water separators for the air that supplies the machine with compressed air, in order to avoid getting water in the system and shortening the lifespan of the compressed air components.

When you connect the compressed air, the heat plate will immediately rise up.

 **Risk of crushing.**

Safety: The machine is equipped with two different safety functions to prevent and avoid accidents.

1. **Emergency stop:** The large red button on top of the machine interrupts all electricity, the heat plate rises when the button is activated/pushed (see p. 12).
2. **Two-hand grip:** The two-hand grip is designed so that it is necessary to press both buttons on both handles with a maximum interval of 0.2 seconds for the machine to become active and the heat plate to press down (see p. 6).

RISKS OF INJURY

As the heat plate on the machine and protective cover above the heat plate can reach very high temperatures, only authorised personnel should have access to the machine.

ATTENTION! No body parts between the heat plate and the under plate when the machine is switched on. When replacing the garment, the arm with the heat plate shall be in the position opposite the under plate on which the garment is changed.

OTHER KNOWN RISKS

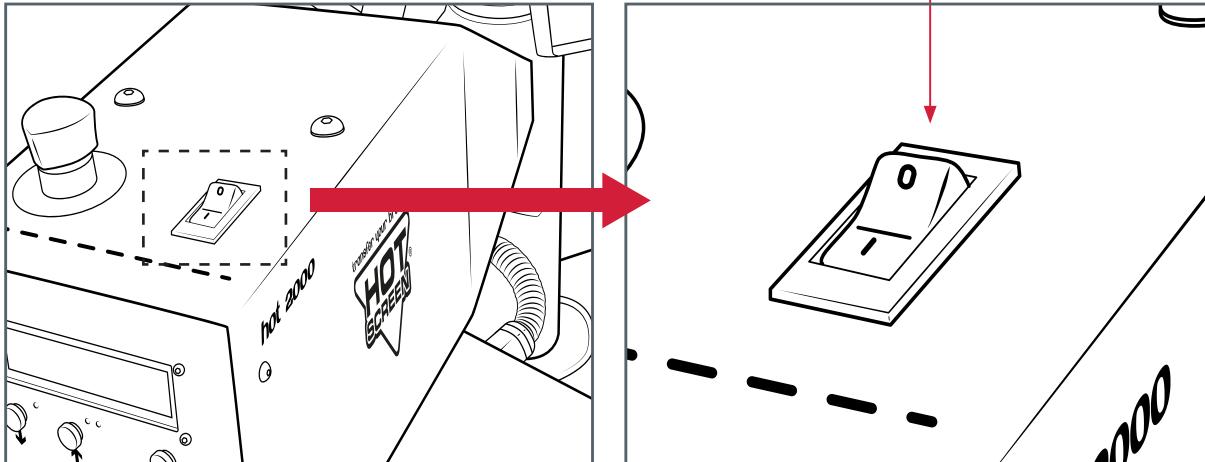
Decals of unknown quality and decals not intended for heat application should not be used due to the potential for gas release and fire hazard. Only textiles that are approved by the manufacturer for the heat application of decals can be used with the machine.

- The machine must not be covered.
- The machine must not be left in operation in unsupervised premises.
- The machine must not be washed with water, only wiped down with a damp cloth.
- The machine must not be lubricated with oil or other lubricants except for the specified service purposes.

STARTING THE MACHINE - MAIN SWITCH

The machine is started by pressing the switch down into the “1” position. The button and display light up and the machine starts. To turn off the machine, press the switch into the “0” position. The button turns off as does the machine’s display.

MAIN SWITCH



USING THE MACHINE

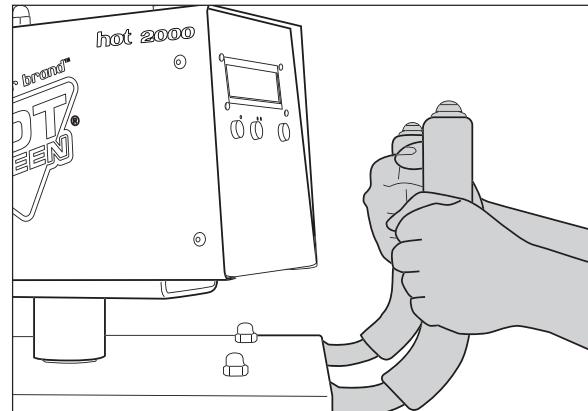
TWO-HAND GRIP

The two-hand grip is constructed so that it is necessary to press both buttons on both handles with a maximum interval of 0.2 seconds for the machine to become active and the heat plate to press down. If too much time elapses between pressing both buttons, you must release them and try again. This is to avoid crush injuries on the hands.

If both buttons are pressed at the same time, the machine becomes active. To interrupt heating before the set time, push one of the two buttons. The machine then immediately stops heating and the heat plate rises up.

The function can be used to preheat textiles or to interrupt the cycle if one wishes to do so. It is worth noting that there is a built-in guard that prevents the heat plate from descending before the set value is reached "Temp too low"

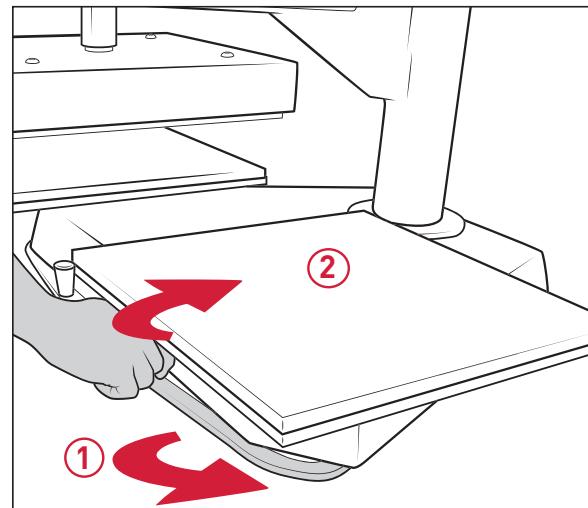
(If the heat plate's temperature differs by more than +/- 5 degrees Celsius from the set value, the heat plate does not descend. An error message is shown on the display, "Temp to high" or "Temp to low".



CHANGING THE UNDER PLATE

To change the under plate, follow the instructions below:

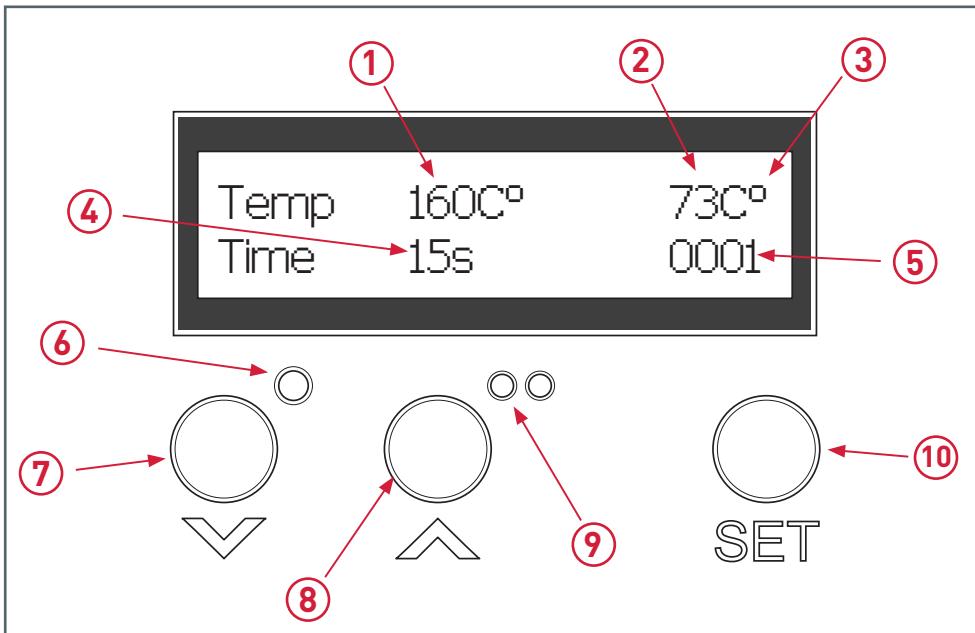
- Under each under plate is a lever which controls whether the plate sits securely or is loosened. Pull the lever to the "Open" position to release the under plate.
- Lift off the under plate, then place the new under plate in position and secure it by pulling the lever back to the starting position.



PREHEATING GARMENTS

Sometimes it can be necessary to preheat/preshrink garments. This is easy to do by pressing the control button once before the set time cycle is complete, the cycle is cancelled. The display shows "Cut" and the heat plate rises to its original position.

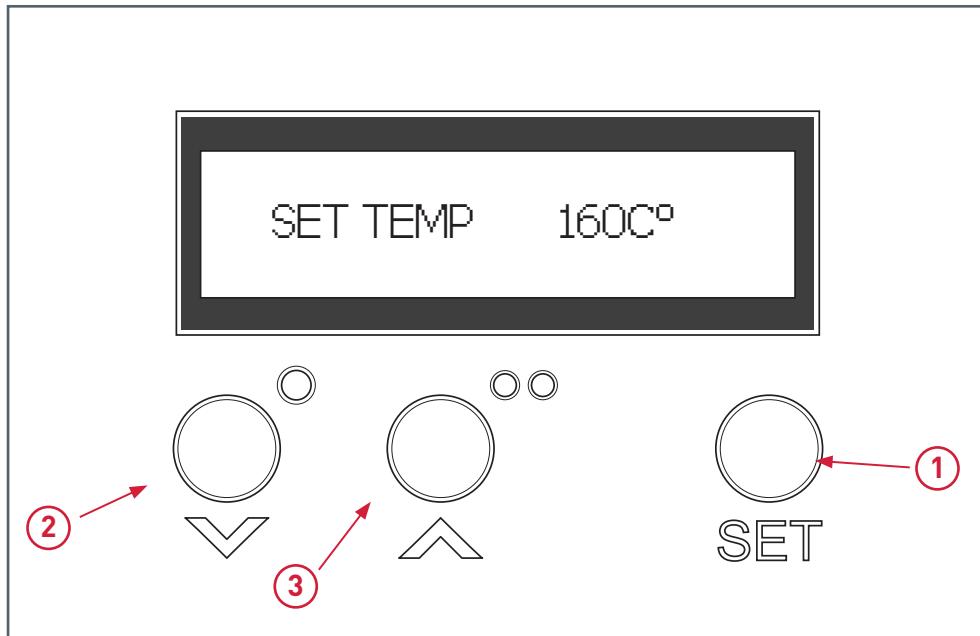
MANAGING SETTINGS



MAIN MENU - WORKING MENU

- | | |
|---|---|
| (1) Set temperature
Shows set temperature. (Setpoint value) | (6) Heat indicator
Shows when the heat of the heat plate is switched on |
| (2) Actual temperature
Shows the real temperature. (Real value) | (7) Down arrow
Press to decrease |
| (3) Degrees
This sign flashes to show that the electronics are active | (8) Up arrow
Press to increase |
| (4) Time
Shows set time | (9) Cycle indicator
Shows if a cycle/heating is in progress |
| (5) Counter
Shows number of completed cycles/heatings | (10) Settings button
Push to scroll the menus |

MENU FOR SETTING THE TEMPERATURE



① Menu for setting the temperature

To access this menu press "SET" once. If you don't touch any of the buttons, the menu goes automatically to the work menu.

② Increase temperature

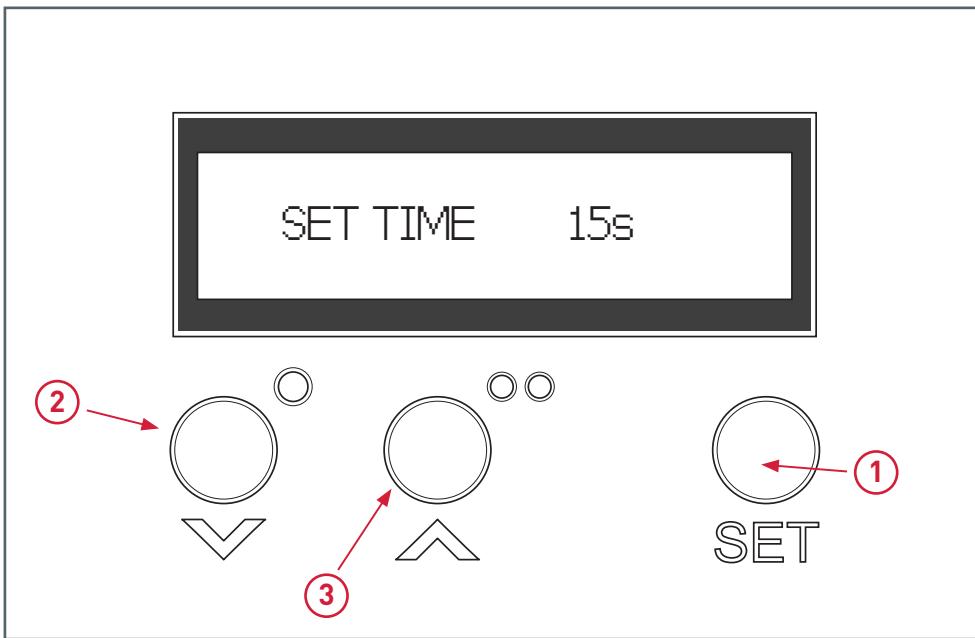
To increase the temperature, push on the up arrow once, if you hold the button down, the value increases continuously.

③ Decrease temperature

To decrease the temperature, push on the down arrow, this too is continuous if you hold the button down.

When the menu goes back to the work menu, the set temperature will appear on the display.

MENU FOR SETTING THE TIME



① Menu for setting the time

If you push the Set button twice, you will reach the setting for the time in which the heat plate shall press down on the garment.

② Increase time

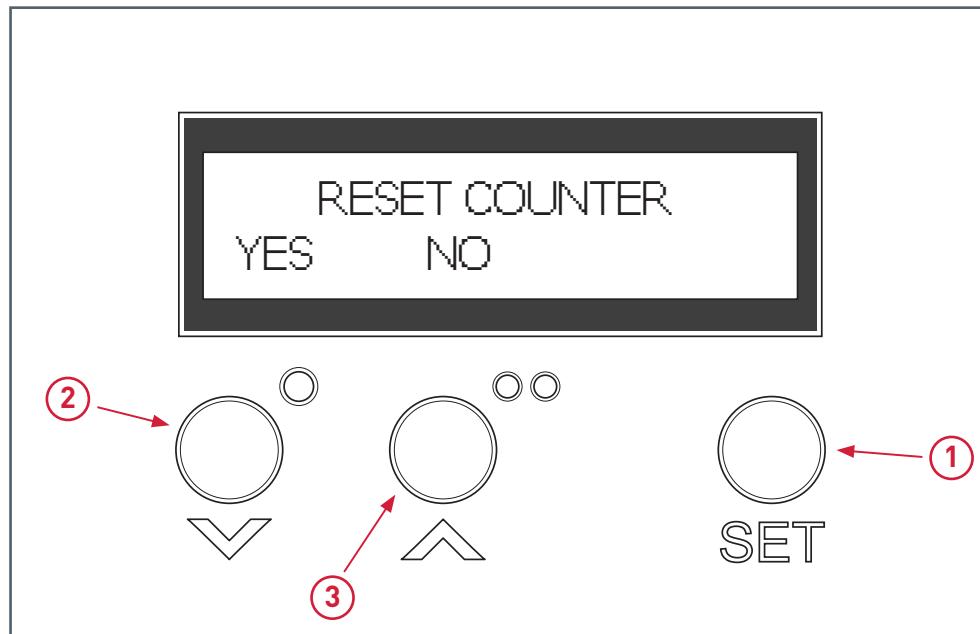
To increase the time, push on the up arrow once if you hold the button down, the value increases continuously.

③ Decrease time

To decrease the time, push on the down arrow, this too is continuous if you hold the button down.

When the menu goes back to the work menu, the set time will appear on the display.

MENU FOR RESETTING THE COUNTER



① Menu for resetting

If you push the Set button three times, you reach the menu for resetting the counter, the menu does **not** return automatically.

② If you push on the down arrow, you are indicating, "No", which means that you do not reset the counter, the menu now returns to the working position.

③ If you push "Yes" with the up arrow, you reset the counter and the menu returns to the working position, now showing "0000" in the counter.

When the menu goes back to the work menu, the reset counter will appear on the display.

PRESSURE REGULATOR

HOT 2000 is equipped with a pressure regulator and a manometer to read the pressure in the internal compressed air system.

The pressure regulator (see figure 1) is placed at the back of the left side of the top cover, the manometer (see figure 2) is placed on the left side of the same cover.

The pressure regulator is used to regulate the heating pressure on the heat plate.

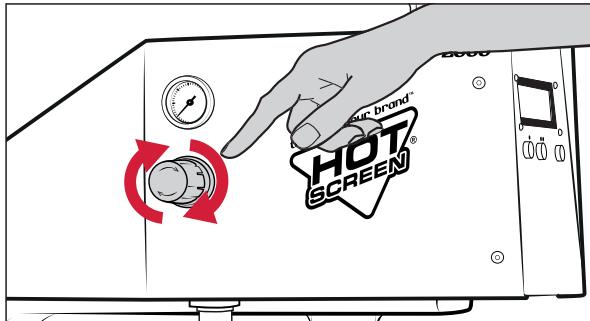


Figure 1 - Pressure regulator

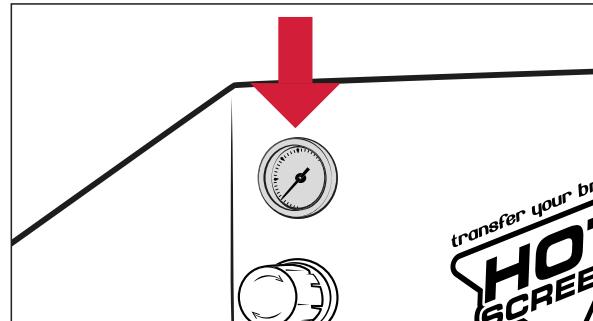


Figure 2 - Manometer

PRESS THE PLATE TO 6 BAR ON THE PRESSURE METER

Size	Area cm ²	Pressure kg/cm ²
Large plate 38x38 cm	1444	0.3
Medium plate 38 x 15cm	570	0.7
Small plate 15x15 cm	225	1.9
XS plate 10x15 cm	150	2.9

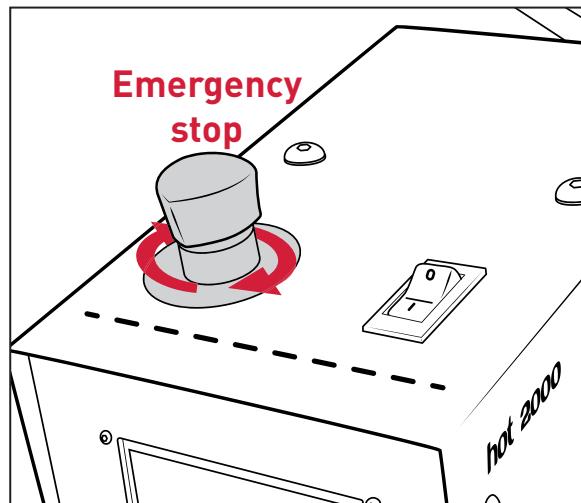
When using heat transfers manufactured by Hot Screen, 5-6 bar is a good setting that works on all plates despite the relatively large difference in pressure with different sizes on the under plates.

SAFETY MEASURES

EMERGENCY STOP

The emergency stop is located on top of the machine's housing. The emergency stop breaks all electrical circuits and the heat plate rises up. The emergency stop is reset by turning it.

Before resetting it, you must make sure that the cause of the fault has been resolved.



SAFETY WATCH "WATCHDOG"

The machine's electronics are equipped with a watch that recognises if the program or the microprocessor are not working as they should, in which case it turns off all further functioning, such as shutting down the heat plate and the heating process.

The watch is reset by turning the machine off and waiting 10 seconds to turn it on again. If the error persists, all functions will reset and a Hot Screen AB service technician should be contacted.

MAINTENANCE AND SERVICE

The machine's piston rod shaft should be lubricated to maximise its lifespan, the shaft should be lubricated at least once a week if the machine is used for 8 hours a day.

The lubricant must be a type that can withstand at least +250°C. The machine is lubricated when cold. Disconnect the compressed air connection and interrupt the power, the pressure plate lowers automatically.

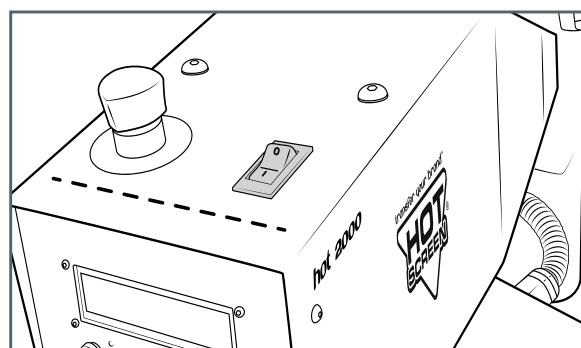
Apply a thin layer of grease on the whole shaft. When you connect the compressed air again, the heat plate will immediately rise up again.

 **Warning for risk of crushing.**

CONNECTION

The power switch is located on top of the machine which also acts as a circuit breaker (10 Amp). The machine's compressed air system is connected with a ½" quick coupler.

ATTENTION! A water separator should be used in the connection of the machine.



TROUBLESHOOTING - HOT 2000

GENERAL TROUBLESHOOTING - MACHINE DOES NOT START

Begin by taking these measures if your Hot 2000 doesn't start.

1

Check that your Hot 2000 is on, and that the switch on the back of the machine is in the "1" position.

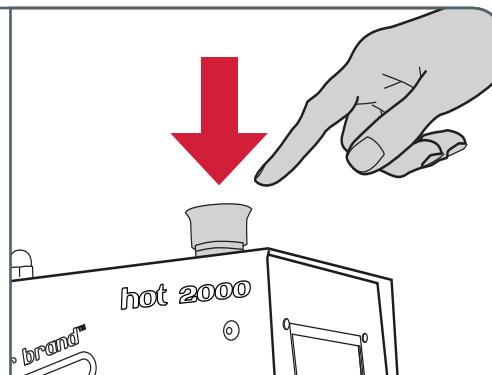
If the light on the switch or on the display doesn't turn on, check that there is power in the outlet.



2

Check that the emergency stop switch is not in the activated position (pushed down).

If the emergency stop is pushed down, turn off your Hot 2000 and pull up the emergency stop before you start the machine again.



CONTROL OF COMPRESSED AIR

If the heat iron does not lower when the machine is in use, check below.

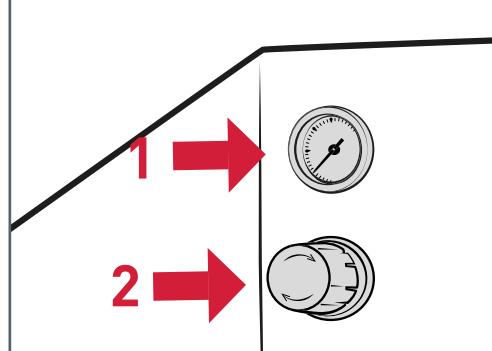
Check that there is compressed air going from your compressor to the heat press.

1. Check that the regulator is not turned off. If it is, pull it up and turn it clockwise to increase the pressure.

2. The manometer shows the current pressure.

Counterclockwise = decreases pressure

Clockwise = increases pressure



IF THE PROBLEM PERSISTS, CONTACT OUR HEAT PRESS SERVICE OR THE CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT.

HOT 2000 DATA



SPECIFICATIONS

• Weight:	95kg	• Min. heating time:	1 sec
• Height:	640mm	• Max. heating time:	60 sec
• Width:	1000mm	• Max. temperature:	+250°C
• Depth:	830mm	• Heat plate width:	380mm
• Power:	2200W	• Heat plate depth:	410mm
• Voltage:	210-240 vac 50-60hz	• Large under plate:	380x380mm
• Main fuse:	10 A delay	• Medium under plate:	150 x 380mm
• Min. pressure:	1 bar	• Small under plate:	150 x 150mm
• Max. pressure:	6 bar	• XS under plate:	150 x 100mm
		• Noise level:	< 70 dba 1m

DELIVERY

HOT 2000 is delivered with the following:

- 1 power cord
- 1 air hose with quick coupler 4m
- 2 under plates 380 x 380mm incl. textile cover
- 1 under plate 380 x 150mm incl. textile cover
- 1 under plate 150 x 150mm incl. textile cover
- 1 under plate 100 x 150mm incl. textile cover
- 1 manual

WARRANTY

1-year warranty on all the components, starting from the delivery date.
Freight, per diem, and travel expenses are charged for warranty repairs if required.

MANUFACTURER, PRODUCER

Hot Screen AB
Gunnesgårdsvägen 2
439 74 Fjärås
Sweden
Telephone: +46 0300-56 89 90
Fax: +46 0300-779 95
Email: info@hotscreen.se

<http://www.hotscreen.se>

DECLARATION OF CONFORMITY

We,

Hot Screen AB
Gunnesgårdsvägen 2
439 74, FJÄRÅS, Sweden

Declare under our sole responsibility that the product Hot 2000 Heat transfer press, to which this declaration relates is in conformity with the following EU directives

The Directive 2006/42/EC on machinery (MD)
The Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC
The EMC (ElectroMagnetic Compatibility) Directive 2004/108/EC

The following harmonized standards are used:

MD:
EN 12100-1 (2003)
EN 12100-2 (2003)
EN 13857 (2008)
EN 60204-1 (2006)

LVD:
EN 60335-1
EN 60335-2

EMC:
EN 55022
EN 61000-4-2
EN 61000-4-4
EN 61000-4-5
EN 61000-4-6

Fjärås, Sweden 2017-10-01



Fredrik Skanselid
CEO - Hot Screen AB



TURVALLISUUSOHJEET

Hot 2000 -konetta käytettäessä tulee ehkäiseviä perusvarotoimia aina noudattaa, mukaan lukien seuraavat:

1. Ohjeita noudattamalla pienennät riskiä palovammasta, tulipalosta, sähköiskusta ja muista henkilövahingoista.
 2. Älä päästä Hot 2000 -konetta kosketuksiin veden tai muiden nesteiden kanssa, siten vältät riskin sähköiskusta.
 3. Kytke Hot 2000 irti pistorasiasta puhdistamisen ajaksi tai kun kone jää ilman valvontaa.
 - Kytke Hot 2000 pois päältä käänämällä kytkin asentoon "O", ja vedä pistoke pois pistorasiasta. **Älä vedä johdosta.**
 4. Yhdistä Hot 2000 suoraan pistorasiaan, tai käytä hyväksyttyä 10 A:n jatkojohtoa.
 5. Älä käytä Hot 2000 -konetta, jos sen johto tai kosketin on vahingoittunut, jos se on vioittunut tai koneeseen on päässyt vettä. Ota yhteys kuumapainokoneen huoltopalveluumme tutkimista, korjauksesta tai mekaanista säätämistä varten.
- **Käytä Hot 2000 -konetta vain käyttöoppaassa kuvatuissa koneelle tarkoitetuissa käyttöympäristöissä.**
 - **Tämän käyttöoppaan sisältöä tai koneen määritynsiä voidaan muuttaa ilman etukäteisilmoitusta.**
 - **Lisätietoa koneesta ja päivityksistä saa verkkosivustostamme osoitteesta <http://hotscreen.se>**



KUUMAPAINOKONEHUOLTO

Puh.: 0300-52 12 63
 Matkapuh.: 0724-02 16 79
 Sähköposti: service@hotscreen.se



ASIAKASPALVELU

Vaihde: 0300-56 89 90
 Sähköposti: info@hotscreen.se

SÄILYTÄ NÄMÄ OHJEET!

SISÄLTÖ

Turvallisuusohjeet	33
Käyttöympäristö	35
Sijoittaminen.....	35
Koneen liittäminen	35
Vahinkoriskit	36
Muut tiedetyt riskit.....	36
Koneen käynnistäminen - pääkytkin	36
Koneen käyttäminen	37
Kaksikahvatoiminto.....	37
Aluslevyn vaihto	37
Vaatteen esilämmittäminen	37
Asetusten hallinta.....	38
Lämpötilanasetusvalikko	39
Ajanasetusvalikko	40
Laskurinasetusvalikko	41
Paineensäädin	42
Painelevy	42
Turvatoimet	43
Hätäpysäytyspainike.....	43
Turvavahti "Watchdog"	43
Ylläpito.....	43
Liittäminen	43
Hot 2000 -vianetsintä	44
Kone ei käynnisty.....	44
Paineilman ohjaus.....	44
Hot 4000 -tiedot	45
Toimitus.....	46
Takuu	46
Valmistaja	46

KÄYTÖYMPÄRISTÖ

Kone on tarkoitettu käytettäväksi ainoastaan lämpösiirtokuvien painamiseen kankaalle kuumapuristusliimaa käyttäen. Kone on suunniteltu erityisesti Hot Screen -lämpösiirtokuville, mutta sitä voidaan käyttää myös muiden valmistajien lämpösiirtokuville, kunhan asetukset sopivat koneen määrityskiin.

SIJOITTAMINEN

HOT 2000 on sijoitettava paikalleen vesivaa'an avulla. Pöytä tulee säätää mukavalle työskentelykorkeudelle (75-90 cm seisten tehtävälle työlle, mieluiten korkeussuunnassa säädettävä).

Koneen aluslevyt on asennettu 20 cm koneen sijoituspinnan yläpuolelle. Molemmin puolin konetta tulisi olla tukevat tarviketasot, tai paikka siirtopöydälle.

HOT 2000 -konetta ei saa sijoittaa tilaan, joka on kylmempää kuin 10 °C tai kuumempaa kuin 35 °C. Kone on sijoitettava kuivaan tilaan eikä sitä saa käyttää ulkona.

KONEEN LIITTÄMINEN

Kuljetuslukko: Hot 2000 -koneessa on kuljetuslukko, joka suojaa konetta kuljetuksen aikana, ja joka on poistettava ennen koneen käyttöönottoa. Kuljetuslukko löytyy koneen "käden" alaosassa olevasta metallilevystä.

Jännite: HOT 2000 on liitettävä suojavaadoitettiin pistorasiaan omaksi ryhmäksi, joka on suojaudu 10 A:n sulakkeella, vaihtojännitteellä on oltava 210-240 V. HOT 2000 -koneen korkeussäädettävän telineen ohjaus voidaan liittää samaan maadoitussuojaattuun ryhmään. Jos on tarkoitus käyttää jatkojohtoa, sen on oltava hyväksytty 10 ampeerille.

Paineilma: Kone on liitettävä $\frac{1}{2}$ "n pikaliittimellä, vähintään 5 baaria, enintään 8 baaria.

HUOMAA! Koneelle paineilman tuovassa tulaukossa on oltava veden pääsyn järjestelmään estävä vedenerotin, tällä on vaikutusta myös ilmanpaineekomponenttien käyttöikään.

Kun paineilma kytketään päälle, lämpölevy nousee välittömästi ylös.

! Puristumisvaara.

Turvallisuus: Onnettomuuksien ehkäisemiseksi kone on varustettu kahdella erilaisella turvatoiminnolla.

- Hätäpysäytyspainike:** Suuri punainen painike koneen päällä. Katkaisee virran, painiketta painettaessa lämpölevy nousee ylös (ks. sivu 12).
- Kaksikahvatoiminto:** Kaksikahvatoiminto on suunniteltu toimivaksi siten, että molempien kahvojen päässä olevia painonappeja painetaan kumpaakin yhtä aikaa enintään 0,2 sekunnin ajan, sen seurauksena kone aktivoituu ja lämpölevy laskeutuu alas (ks. sivu 6).

VAHINKORISKIT

Koska lämpölevy ja suojakotelo voivat kuumeta hyvin korkeisiin lämpötiloihin, konetta saavat käyttää vain siihen valtuutetut henkilöt.

HUOMAA! Koneen ollessa päällä mikään kehonosa ei saa joutua lämpölevyn ja aluslevyn väliin.

Vaatetta vaihdettessa lämpölevyn puoleisen käden tulee olla vastakkaisessa asennossa, katsottuna siitä aluslevystä, jolle vaate siirretään.

MUUT TIEDETYT RISKIT

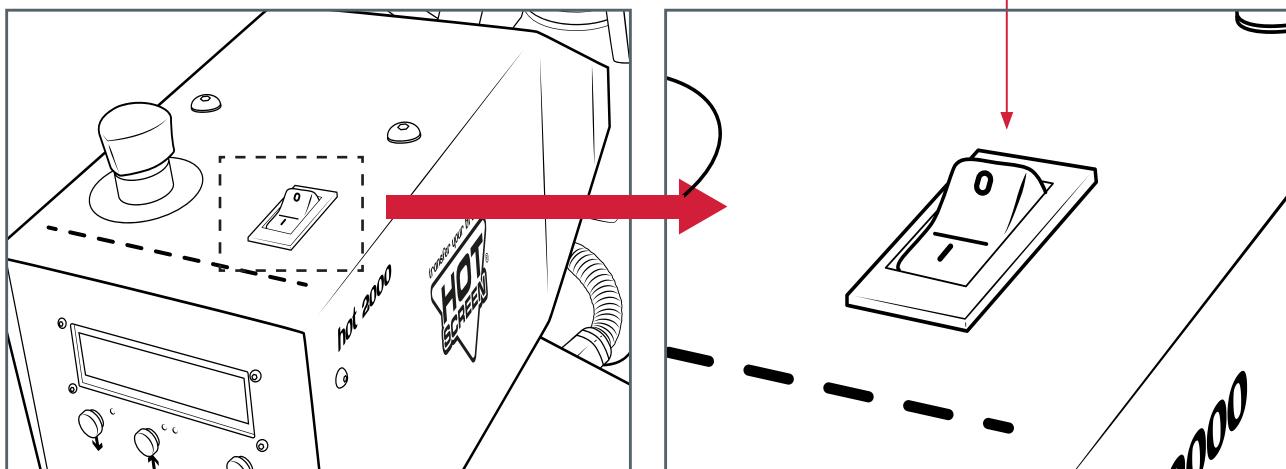
Siirtokuvia, joiden ominaisuuksia ei tiedetä tai joita ei ole tarkoitettu kuumapainokäsittelyyn, ei saa kaasunmuodostuksen ja tulipalovaaran vuoksi käyttää. Konetta saa käyttää vain tekstiileille, jotka valmistajan mukaan on hyväksytty siirtokuvien kuumapainokäsittelyyn.

- Konetta ei saa peittää.
- Konetta ei koskaan saa jättää käymään ilman valvontaa.
- Konetta ei saa pestä vettä suihkuttamalla, puhdistus vain kostealla liinalla pyyhkien.
- Konetta ei saa voidella öljyllä tai muulla voiteluaineella, paitsi määrätyssä huoltotarvikussa.

KONEEN KÄYNNISTÄMINEN – PÄÄKYTKIN

Kone käynnistetään käänämällä virtakytkin asentoon "1". Painike ja näyttö syttyvät, kone käynnistyy. Kone sammutetaan painamalla virtakytkin asentoon "0". Painike sammuu ja koneen näyttö sammuu.

PÄÄKYTKIN



KONEEN KÄYTÄMINEN

KAKSIKAHVATOIMINTO

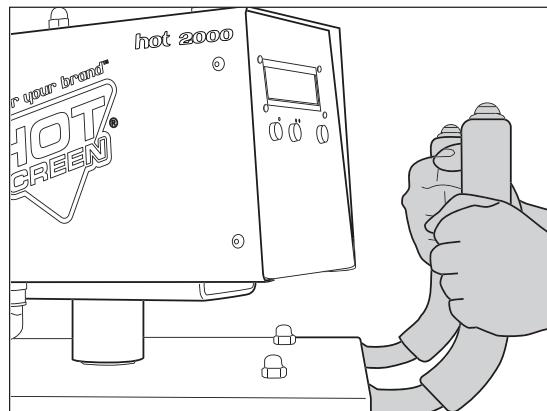
Kaksikahvatoiminto on suunniteltu toimivaksi siten, että molempien kahvojen päässä olevia painonappeja painetaan kumpaakin yhtä aikaa enintään 0,2 sekunnin ajan, sen seurausena kone aktivoituu ja lämpölevy laskeutuu alas. Jos painaminen kestää liian kauan, molemmat painonapit pitää vapauttaa ja yrityää uudelleen. Tämä sen vuoksi, että kädet eivät jää puristuksiin.

Jos molemmat painonapit vapautetaan heti, kone aktivoituu. Lämpeneminen lopetetaan siten, että ennen asetettua aikaa painetaan toista kahdesta painonapista. Kone lopettaa lämmittämisen välittömästi ja lämpölevy nousee ylös.

Tätä toiminta voidaan käyttää tekstillin esilämmittämiseen tai jos kierro halutaan muusta syystä keskeyttää.

"Temp too low" on sisäänrakennettu vahti, joka estää lämpölevyn laskeutumasta ennen asetettua arvoa

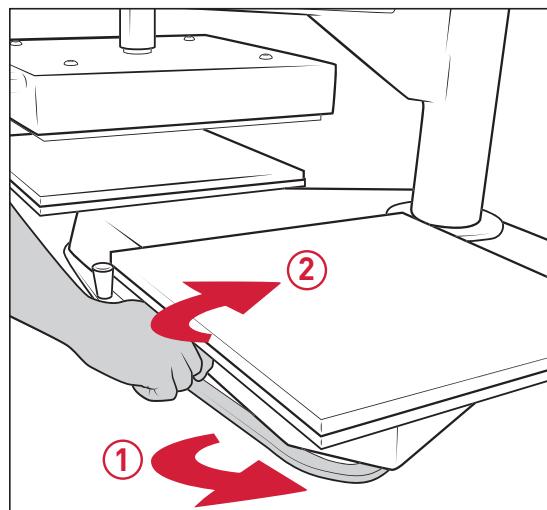
(Jos lämpölevyn lämpötila poikkeaa enemmän kuin +/- 5 Celsius-astetta asetetusta arvosta, lämpölevy ei laskeudu. Näytöön ilmestyy virheilmoitus "Temp to high" tai "Temp to low".



ALUSLEVYN VAIHTO

Vaihda aluslevy noudattaen seuraavia ohjeita:

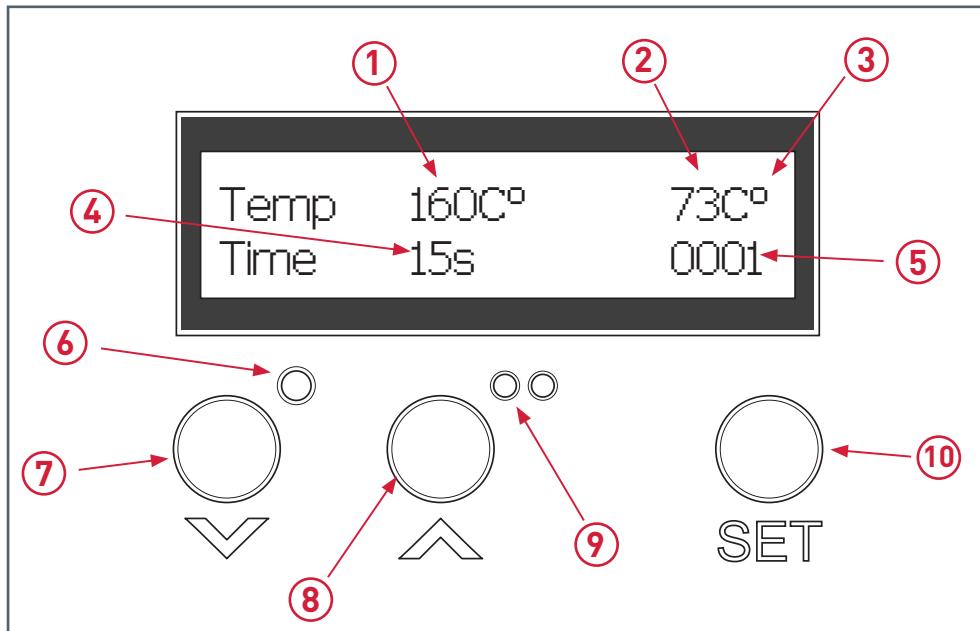
1. Jokaisen aluslevyn alla on vipu, jota säätämällä aluslevyn voi kiinnittää tai irrottaa. Vapauta aluslevy vetämällä vipu "auki-asentoon".
2. Nosta aluslevy pois, aseta uusi aluslevy paikoilleen ja lukitse se vetämällä vipu takaisin alkuperäiseen asentoon.



VAATTEEN ESILÄMMITTÄMINEN

Joskus vaate tarvitsee esilämmittämisen/-kutistamisen. Se on helppo tehdä siten, että painetaan säätpainiketta yhden kerran ennen kuin asetettu aikajakso on valmis, tällöin jakso keskeytys. Näytössä lukee "Cut" ja lämpölevy nousee ylös perusasentoonsa.

ASETUSTEN HALLINTA



PÄÄVALIKKO - TYÖVALIKOT

① Asetettu lämpötila

Näyttää asetetun lämpötilan. (Asetusarvo)

⑥ Lämpöindikaattori

Näyttää, milloin lämpö on päälle kytkettynä lämpölevyyn

② Todellinen lämpötila

Näyttää todellisen lämpötilan. (On arvo)

⑦ Nuoli alas

Vähennyspainike

③ Asteet

Asteen merkin vilkkuaminen on merkki siitä, että elektroniikka on aktiivinen

⑧ Nuoli ylös

Lisäyspainike

④ Aika

Näyttää asetetun ajan

⑨ Jaksoindikaattori

Näyttää, jos jakso/lämmitys on meneillään

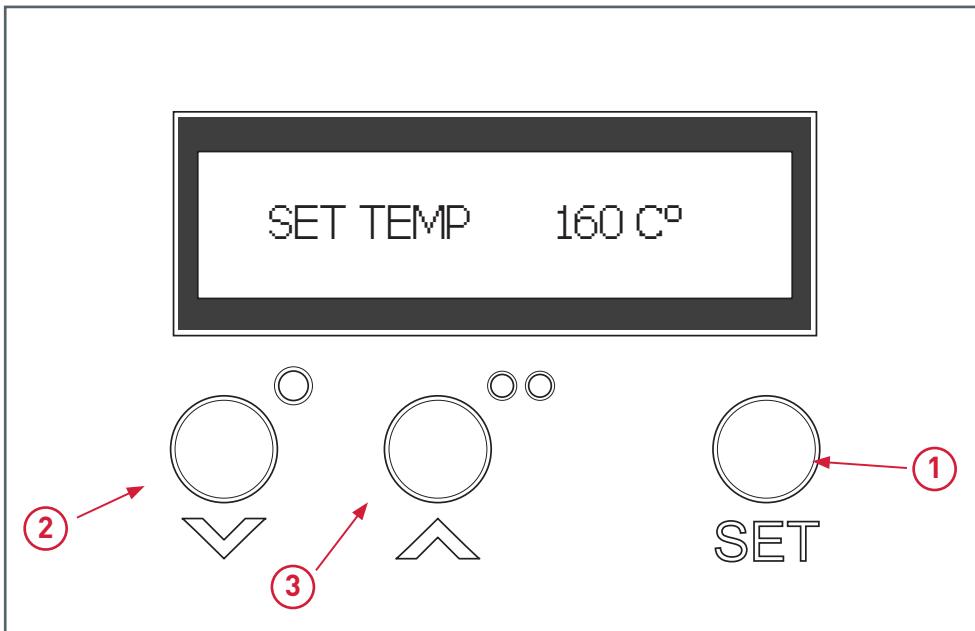
⑤ Laskuri

Näyttää valmiiden jaksojen/lämmityskertojen määrän

⑩ Set-painike

Valikoiden selauspainike

LÄMPÖTILANASETUSVALIKKO



SUOMI

① Lämpötilanasetusvalikko

Jos haluat tähän valikkoon, paina set yhden kerran. Jos jotain painikkeista ei paineta, valikko palaa automaattisesti työvalikkoon.

② Lisää lämpötilaa

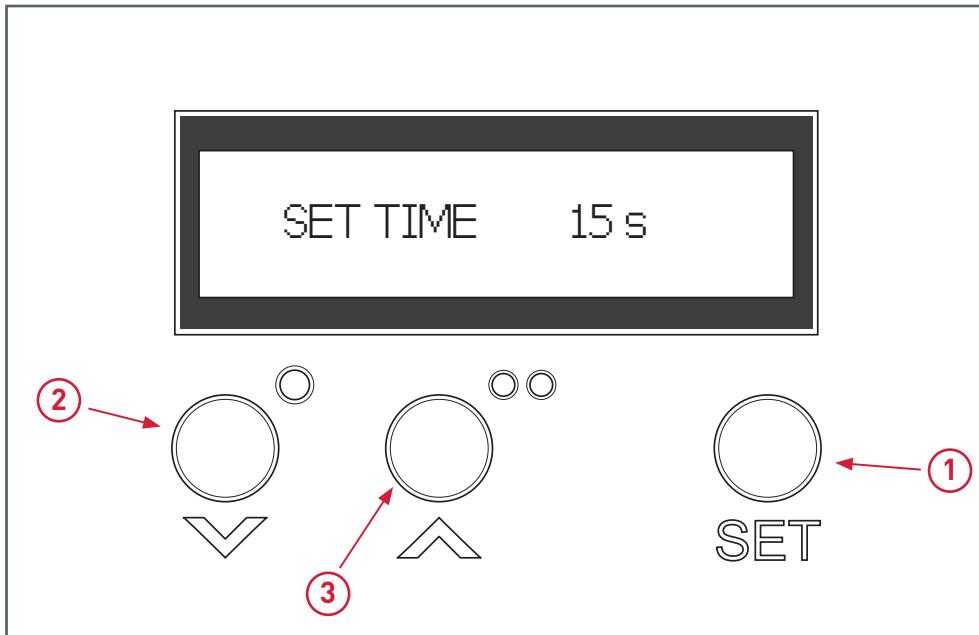
Jos haluat lisätä lämpötilaa, paina yhden kerran ylös osoittavaa nuolta , jos pidät painikkeen painettuna,
arvo nousee portaattomasti.

③ Vähennä lämpötilaa

Jos haluat vähentää lämpötilaa, paina alas osoittavaa nuolta, jos pidät painikkeen painettuna,
säätö tapahtuu portaattomasti.

Kun valikko on palannut työtilaan, asetettu lämpötila näkyy näytössä.

AJANASETUSVALIKKO



①

Ajanasetusvalikko

Jos painat kaksi kertaa set-painiketta, voit asettaa ajan sille, kuinka kauan lämpölevy on painettuna vaatetta vasten.

②

Lisää aikaa

Jos haluat lisätä aikaa, paina yhden kerran ylös osoittavaa nuolta , jos pidät painikkeen painettuna, arvo nousee portaattomasti.

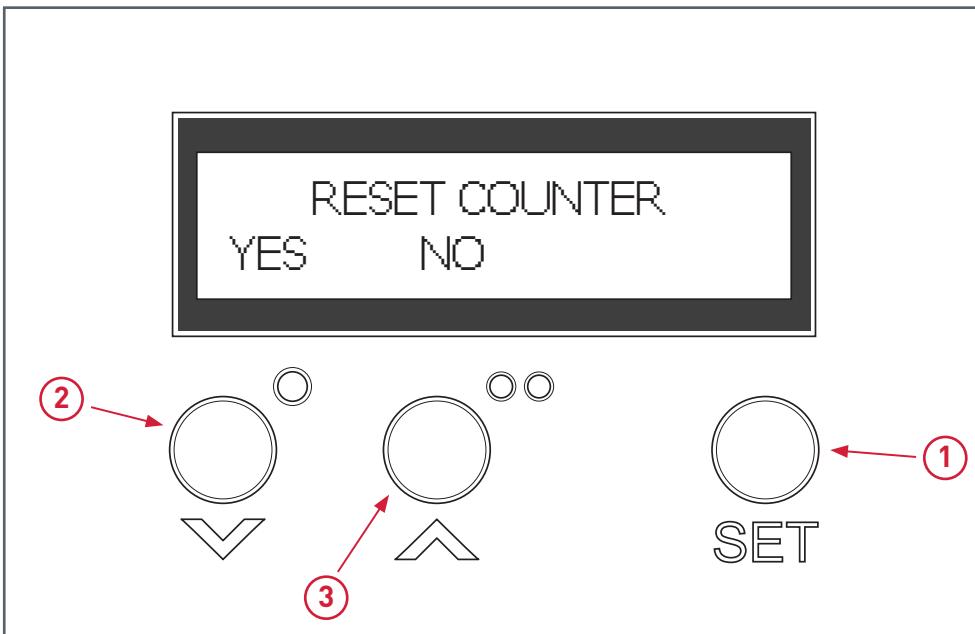
③

Vähennä aikaa

Jos haluat vähentää aikaa, paina alas osoittavaa nuolta, tälläkin painikkeella säätö tapahtuu portaattomasti, jos pidät painikkeen painettuna.

Kun valikko on palannut työvalikkoon, asetettu aika näkyy näytössä.

LASKURIN NOLLAAMISVALIKKO



① Nollaamisvalikko

Jos painat kolme kertaa set-painiketta, siirryt valikkoon, jossa voit nollata laskurin, valikko **ei** palautu automaattisesti.

② Jos painat alas osoittavaa nuolta, vastaat silloin "No", mikä tarkoittaa, että et nollaat laskuria, valikko palaa nyt työtilaan.

③ Jos painat ylös osoittavaa nuolta, vastaat silloin "Yes", mikä tarkoittaa, että nollaat laskurin, valikko palaa nyt työtilaan, laskurissa näkyy kiinteä "0000".

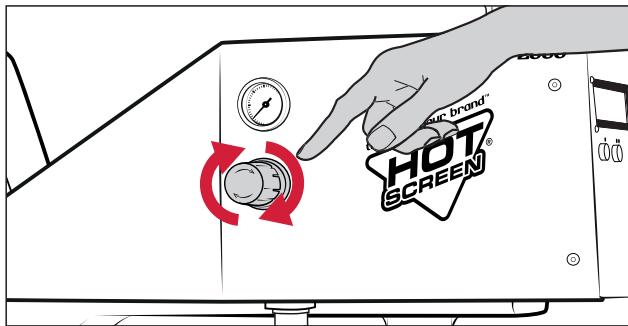
Kun valikko on palannut työvalikkoon, nollattu laskuri näkyy näytössä.

PAINEENSÄÄDIN

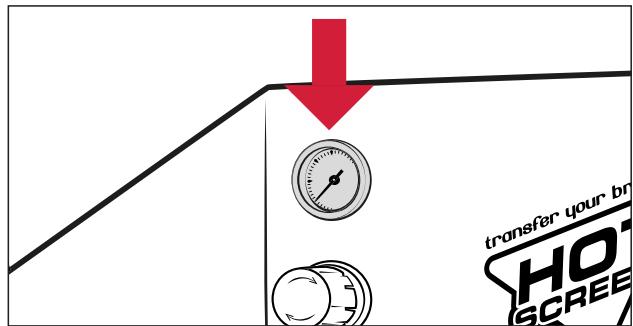
Paineilmajärjestelmän sisäisen paineen lukemista varten HOT 2000 on varustettu paineensäätimellä sekä painemittarilla.

Paineensäädin (ks. kuva 1) sijaitsee ylemmän suojakotelon takana vasemmalla puolella, painemittari (ks. kuva 2) sijaitsee saman kotelon vasemmalla puolella.

Paineensäädintä käytetään lämpölevyn lämmityspaineen säätämiseen.



Kuva 1 - Paineensäädin



Kuva 2 - Painemittari

KIERRÄ PAINEENMITTAUSLAITTEEN 6 BAARIN LEVYÄ

Koko	Area cm ²	Paine kg/cm ²
Large levy 38 x 38 cm	1444	0,3
Medium levy 38 x 15 cm	570	0,7
Small levy 15 x 15 cm	225	1,9
XS levy 10 x 15 cm	150	2,9

Hot Screenin valmistamien lämpösiirtokuvien käytölle 5-6 baaria on hyvä asetus, joka toimii kaikilla levyillä huolimatta suhteellisen suuresta painatusta koskevasta eroavuudesta aluslevyillä olevien eri kokojen osalta.

TURVATOIMET

HÄTÄPYSÄYTYSPIAINIKE

Hätäpysäytyspainike sijaitsee koneen kotelon päällä. Hätäpysäytyspainike katkaisee kaikki virtapiirit, ja nostaa lämpölevyn ylös. Hätäpysäytyspainike nollaataan käänämällä sitä.

Ennen nollausta on varmistettava, että vika on hoitettu.



TURVAVAHTI "WATCHDOG"

Koneen elektronikka on varustettu vahdilla, joka huomaa, jos jokin koneen ohjelmista tai mikroprosessoreista ei toimi niin kuin sen pitää. Vahti sulkee kaikki ulkoiset toiminnot, kuten lämpölevyn alas laskemisen ja lämmittämisen.

Vahti nollataan siten, että kone sammutetaan, odotetaan 10 sekuntia ja käynnistetään uudelleen. Jos vika jatkuu, kaikki toiminnot keskeytyvät taas, ja nyt on otettava yhteyttä Hot Screen AB:n huoltopalveluun.

YLLÄPITO JA HUOLTO

Koneen männänvarsia on pidettävä voideltuna, se pidentää koneen käyttöön maksimaaliseksi. Varsi on voideltava vähintään kerran viikossa, jos konetta käytetään 8 tuntia päivässä.

Käytettävän rasvan on kestettävä vähintään +250 °C. Kone voidellaan kylmänä. Irrota paineilmaliitäntä ja katkaise virta, painelevy laskeutuu alas automaattisesti.

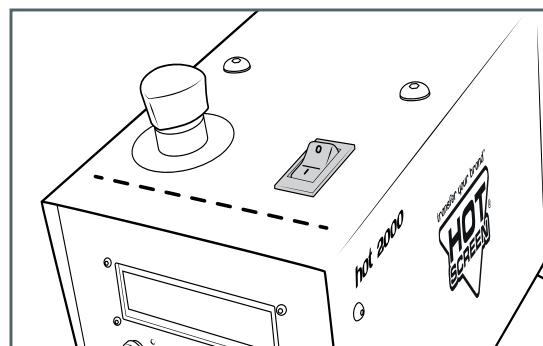
Lisää ohut kerros rasvaa akselin koko piuttudelta. Kun paineilma kytketään takaisin, lämpölevy nousee välittömästi ylös.

⚠ Puristumisvaara.

LIITTÄMINEN

Koneen yläosassa on kytkin, joka toimii myös automatisulakkeena (10 A). Koneen paineilmajärjestelmä kytketään $\frac{1}{2}$ "-pikaliittimellä.

HUOMAA! Koneen liitännässä on oltava vedenerotin.



VIANETSINTÄ - HOT 2000

YLEINEN VIANETSINTÄ – KONE EI KÄYNNISTY

Aloita näillä toimenpiteillä, jos Hot 2000 ei käynnisty.

1

Katso, että Hot 2000 on päällä ja että koneen takana oleva kytkin on asennossa "1".

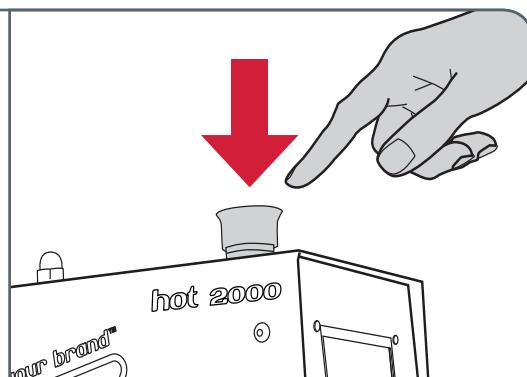
Jos kytkimen lamppu tai näyttö ei pala, varmista, että liittimessä on jännite.



2

Katso, että hätäpysäytyspainikkeen hallintalaite ei ole aktivoituna (alas painettuna).

Jos hätäpysäytyspainike on alas painettuna, sammuta Hot 2000 ja vedä hätäpysäytyspainike ylös ennen kuin käynnistät koneen uudelleen.



PAINEILMAN OHJAUS

Jos lämpölevy ei laskeudu alas konetta käytettäessä, tee seuraavat tarkistukset.

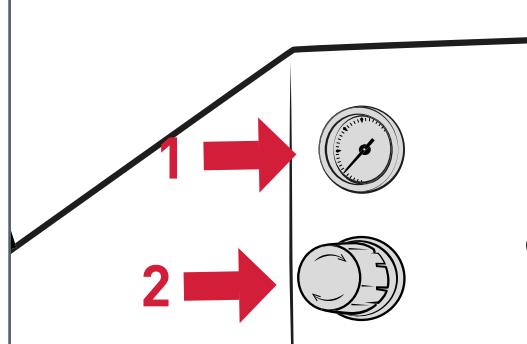
Varmista, että kuumapainokoneen kompressorissa on paineilmaa.

1. Katso, että säädin ei ole suljettuna. Vedä säädintä ylös-päin ja kierrä sitä myötäpäivään paineen lisäämiseksi.

2. Painemittari näyttää todellisen paineen.

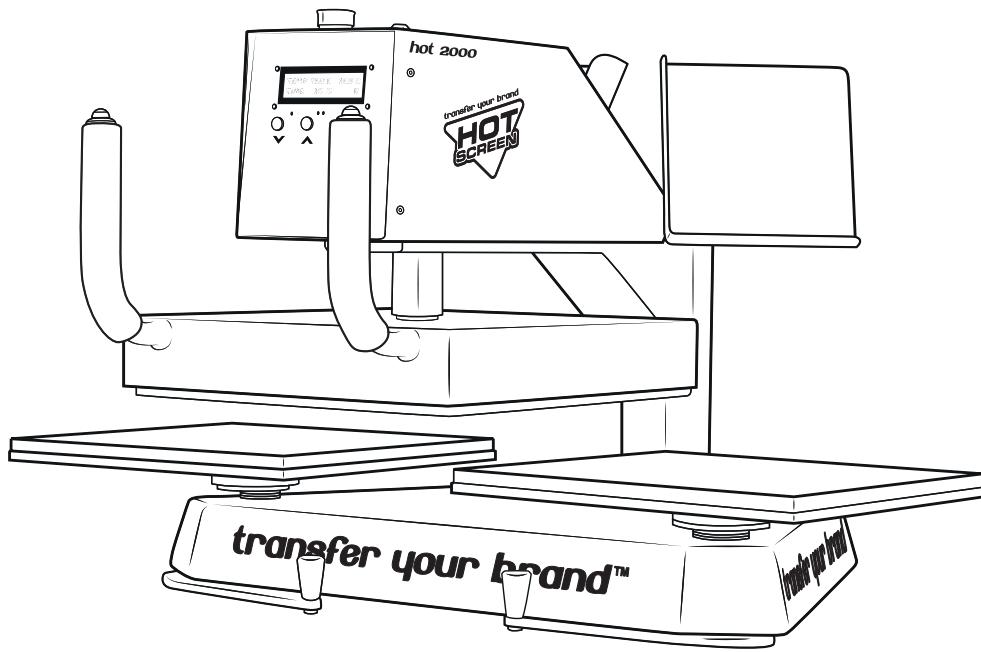
Vastapäivään = paine vähentyy

Myötäpäivään = paine lisääntyy



JOS ONGELMA EI POISTU, OTA YHTEYTÄ KUUMAPAINOKONEHUOLTOONME TAI ASIAKASPALVELUOSASTOONME.

HOT 2000 -TIEDOT



ERITELMÄT

• Paino:	95 kg	• Vähimmäislämpenemisaika:	1 s
• Korkeus:	640 mm	• Enimmäislämpenemisaika:	60 s
• Leveys:	1000 mm	• Enimmäislämpötila:	+250 °C
• Syvyys:	830 mm	• Lämpölevyn leveys:	380 mm
• Teho:	2200 W	• Lämpölevyn syvyys:	410 mm
• Jännite:	210-240 vac 50-60 hz	• Large aluslevy:	380 x 380 mm
• Verkkosulake:	10 A:n sulake	• Medium aluslevy:	150 x 380 mm
• Vähimmäispaine:	1 bar	• Small aluslevy:	150 x 150 mm
• Enimmäispaine:	6 bar	• XS aluslevy:	150 x 100 mm
		• Melutaso:	< 70 dba 1 m

TOIMITUS

HOT 2000:n toimitukseen kuuluvat seuraavat:

- 1 virtajohto
- 1 ilmaletku pikaliittimellä, pituus 4 m
- 2 aluslevyä 380 x 380 mm sis. kangaspäällinen
- 1 aluslevy 380 x 150 mm sis. kangaspäällinen
- 1 aluslevy 150 x 150 mm sis. kangaspäällinen
- 1 aluslevy 100 x 150 mm sis. kangaspäällinen
- 1 käyttöopas

TAKUU

1 vuoden takuu kaikille osille toimituspäivästä lukien. Rahti, päivärahat sekä matkakustannukset veloitetaan kuitenkin takuukorjausten yhteydessätarvittaessa.

VALMISTAJA, TUOTTAJA

HOT SCREEN AB
Gunnesgårdsvägen 2
439 74 Fjärås
Sweden
Puh.: 0300-56 89 90
Faksi: 0300-779 95
Sähköposti: info@hotscreen.se

<http://www.hotscreen.se>

DECLARATION OF CONFORMITY

We,

Hot Screen AB
Gunnesgårdsvägen 2
439 74, FJÄRÅS, Sweden

Declare under our sole responsibility that the product Hot 2000 Heat transfer press, to which this declaration relates is in conformity with the following EU directives

The Directive 2006/42/EC on machinery (MD)
The Low Voltage Directive (LVD) 2006/95/EC
The EMC (ElectroMagnetic Compatibility) Directive 2004/108/EC

The following harmonized standards are used:

MD:
EN 12100-1 (2003)
EN 12100-2 (2003)
EN 13857 (2008)
EN 60204-1 (2006)

LVD:
EN 60335-1
EN 60335-2

EMC:
EN 55022
EN 61000-4-2
EN 61000-4-4
EN 61000-4-5
EN 61000-4-6

Fjärås, Sweden 2017-10-01



Fredrik Skanslid
CEO - Hot Screen AB





Gunnesgårdsvägen 2, 439 74 Fjärås, Sverige
Tel: +46300-56 89 90 • Mail: info@hotscreen.se
hotscreen.se