

LÄMPÖSIIRTOMERKIN PAINO – OHJEET

Ilmoitetut arvot ovat yleisiä suositusarvoja. Parhaaseen lopputulokseen Hot Screen merkkien käyttäjänä pääset, kun testaat tuotetta omalla painokoneellasi. Testaamme pääasiallisesti kaikki tuotteet meidän HOT 2000 painokoneella.

Meidän lämpösiirtomerkki on helppo kiinnittää tekstiiliin, mutta on muutamia ohjeita joka helpottavat työtä ja takaavat parhaan lopputuloksen joka kerta.



STARK SOLID

- 1 Esilämmitys:** Suositellaan
Aika: 5 sekuntia
Lämpötila: 160 ° C
Paine: 4 – 7 bar
- 2 Painatus:**
Aika: 15 sekuntia
Lämpötila: 160 ° C
Paine: 4 – 7 bar
- 3 Poista suojamuovi kuumana / kylmänä**



STARK PROCESS

- 1 Esilämmitys:** Suositellaan
Aika: 5 sekuntia
Lämpötila: 160 ° C
Paine: 4 – 7 bar
- 2 Painatus:**
Aika: 15 sekuntia
Lämpötila: 160 ° C
Paine: 4 – 7 bar
- 3 Poista suojamuovi kuumana / kylmänä**



STARK REFLEX

- 1 Esilämmitys:** Suositellaan
Aika: 5 sekuntia
Lämpötila: 160 ° C
Paine: 4 – 7 bar
- 2 Painatus:**
Aika: 15 sekuntia
Lämpötila: 160 ° C
Paine: 4 – 7 bar
- 3 Poista suojamuovi kylmänä!**

LEIKATTU REFLEX

- 1 Esilämmitys:** Suositellaan
Aika: 5 sekuntia
Lämpötila: 130 ° C
Paine: 4 – 7 bar
- 2 Painatus:**
Aika: 15 sekuntia
Lämpötila: 130 ° C
Paine: 4 – 7 bar
- 3 Poista suojamuovi HETI!**