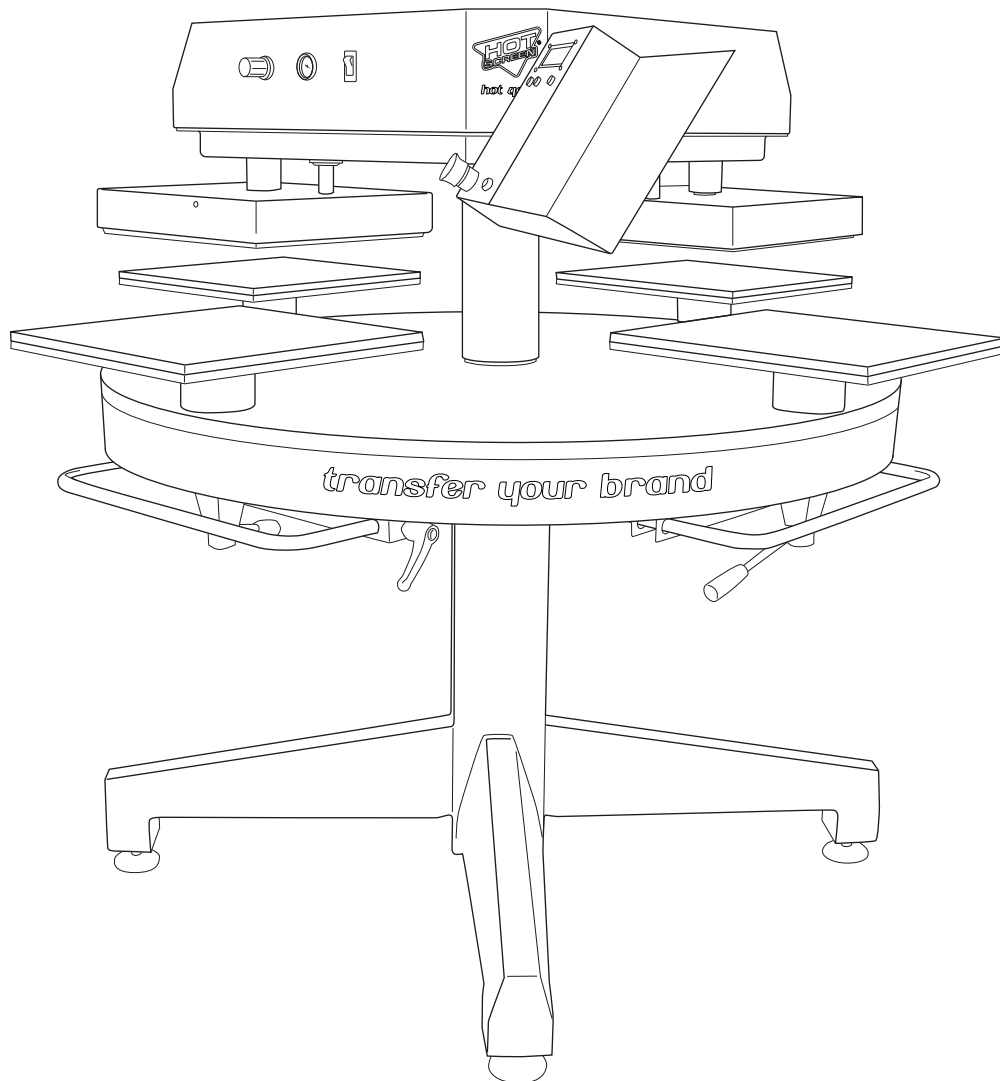


HOT 4000

Version 6.0



BRUKSANVISNING I ORIGINAL



Denna bruksanvisning ska läsas i sin helhet före maskinen tas i bruk. Med reservation för tryck- och skrivfel samt uppdaterad design.



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Förord	3
EG-Försäkran	4
Säkerhetsinstruktioner	5
Skaderisker	6
Övriga kända risker.....	6
Säkerhetsfunktioner	6
Användningsområde	6
Rengöring av maskin.....	6
Transport.....	7
Emballage.....	7
Lyft av värmepress.....	7
Planering av installation.....	7
Installation.....	8
Driftsättning.....	8
Förvaring.....	8
Användning av maskinen	9-10
Start av maskin - huvudbrytare	9
Aktivera maskinen.....	9
Förkrympning av plagg.....	9
Funktion för säkerställande av rätt temperatur.....	9
Kontinuerlig rotering av arbetsborden.....	9
Byte av arbetsbord	10
Stödbygel för tyngre plagg	10
Justering av maskinhöjd	10
Arbetsflöde	11-12
Hantering av inställningar	13
Inställning av temperatur	14
Inställning av tid	15
Nollställning av räkneverk.....	16
Regulator för tryck.....	17
Rekommenderade inställningar	17
Tryck på platta.....	17
Säkerhetsfunktioner.....	18
Nödstopp.....	18
Säkerhetsvakt "Watchdog"	18
Intern säkring	18
Felsökning	19
Maskinen startar ej.....	19
Kontroll av lufttryck.....	19
Specifikationer.....	20
Leverans.....	21
Garanti	21
Tillverkare.....	21
Återvinning.....	21

GRATTIS TILL DIN INVESTERING!

Vi hoppas och tror att du kommer bli nöjd med din nya Hot 4000-värmepress och att du ska trivas att arbeta med den. Värmepressen är utvecklad och tillverkad för dig som användare med säkerhet, ergonomi och effektivitet i fokus.

Läs noga igenom hela bruksanvisningen innan du tar din Hot 4000-värmepress i drift, detta gynnar både värmepressen och dig som användare. Genom korrekt handhavande minimerar du risken för personskador och misslyckade appliceringar orsakade av felaktig användning.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'F. Skanselid'.

Fredrik Skanselid

CEO - Hot Screen

Fjärås, Sverige 2021-01-14

EG-FÖRSÄKRAN OM MASKINENS ÖVERENSSTÄMMELSE AVSEENDE HOT 4000 VÄRMEPRESS

Direktiv 2006/42/EG, Bilaga II 1A

Överensstämmer med maskindirektivet 2006/42/EG.

Överensstämmer även med följande direktiv:

2014/35/EU, LVD

2014/30/EU, EMC

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

EN ISO 12100:2010 Maskinsäkerhet - allmänna konstruktionsprinciper - Riskbedömning och riskreducering

EN ISO 13849-1:2016 Maskinsäkerhet - Styrsystem - Säkerhetsrelaterade delar i styrsystem - Del 1: Allmänna konstruktionsprinciper

EN ISO 13850:2015 Maskinsäkerhet - Nödstoppsutrustning - Konstruktionsprinciper

EN ISO 13857:2008 Maskinsäkerhet - Skyddsavstånd för att hindra att armar och ben når in i riskområden

EN 60204-1:2006 Maskinsäkerhet - Maskiners elutrustning - Del 1: Allmänna fordringar

Behörig att sammanställa teknisk dokumentation:

Namn: Karl-Magnus Öjersson

Adress: Skenevägen 42, 51163 Skene

Tillverkare:

Hot Screen AB

Gunneshårdsvägen 2

43974 Fjärås, Sverige

Namn:



Namnförtydligande: Fredrik Skanselid

Befattning: CEO

Ort/Datum: FJÄRÅS / 2021-01-14

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

Före användning av Hot 4000 skall de grundläggande försiktighetsåtgärderna nedan följas

1. Följ anvisningarna för att minska risken för brännskada, brand, elektriska stötar eller andra personskador.
2. Låt inte Hot 4000-värmepress komma i kontakt med vatten eller andra vätskor för att undvika risken för elektrisk stöt.
3. Vid rengöring eller annat arbete än applicering av värmetransfer bryt spänningen och koppla ur stickkontakten från eluttaget.
4. Anslut Hot 4000 direkt till eluttaget, eller använd en godkänd förlängningssladd för 10 Ampere.
5. Använd aldrig Hot 4000 om den har en skadad sladd eller kontakt. Inte heller om vatten har spillts på maskinen. Du skall då kontakta vår värmepressservice för undersökning och reparation.
6. Använd endast Hot 4000 för de avsedda användningsområdena som beskrivs i användarmanualen (se sida 6).
7. Enbart personer som har läst och förstått denna bruksanvisning är att betrakta som behöriga operatörer av Hot 4000-värmepressen.
8. Ett säkerhetsavstånd runt värmepressens om minst 1 meter skall säkerställas för att undvika klämskador.
9. Återvinning/Destruktion av Hot 4000-värmepressen skall ske enligt lokala bestämmelser på din plats för elektriska maskiner.

Innehållet i denna bruksanvisning och specifikationer för denna produkt kan komma ändras utan förhandsinformation.

KONTAKTUPPGIFTER

VÄRMEPRESS-SERVICE

 Ehns gata 11
511 56 Kinna, Sverige

 +46 (0)724-02 16 79

 service@hotscreen.se



HOT SCREEN AB

 Gunnesgårdsvägen 2
439 74 Fjärås, Sverige

 +46 (0)300-56 89 90

 info@hotscreen.se

 <https://hotscreen.se>

SKADERISKER

Då värmeplattan och skyddskåpan kan komma upp i höga temperaturer och klämrisk föreligger, skall endast behöriga operatörer ha tillgång till maskinen när den är i drift.

Risker för personskada

- Brännskada
- Klämskada
- Tunga lyft (vid manuella lyft av maskinen).

ROTERANDE BORD

Värmepressen är försedd med ett roterande bord. Det är viktigt att området där bordet rör sig är märkt på ett tydligt sätt och att ingen vistas innanför märkningen när maskinen är i drift.

ÖVRIGA KÄNDA RISKER

Dekaler av okänd kvalitet och dekaleringar som inte är avsedda för värmeapplicering bör inte användas p.g.a. gasutveckling och brandrisk. Hot Screens värmeransfer samt värmepressar är testade av testinstitut och avger inga farliga gaser eller ångor (skanna QR-kod nedan för att ta del av testrapporten). Endast textilier som är godkända för värmeapplicering av dekaleringar får användas tillsammans med maskinen.



LÄS TESTRAPPORT

Scanna för att läsa
testrapporten digitalt.

- Maskinen får inte täckas över.
- Maskinen får inte lämnas i drift i obemannad lokal.
- Maskinen får inte tvättas med rinnande vatten, endast torkas av med en fuktig trasa.

SÄKERHETSFUNKTIONER

Hot 4000 värmepress är utrustad med två olika säkerhetsfunktioner för att förebygga och undvika olyckor.

1. Nödstop: den stora röda knappen på manöverpanelen. Bryter all el, värmeplatta och kylplatta går upp när knappen aktiveras/trycks in (läs mer på sida 18).
2. Överströmsskydd: om något hindrar/blockerar det roterande bordet så bryts spänningen och det roterande bordet stannar.

OBS! För att återställa maskinen i bruk efter att säkerhetsfunktionerna löst ut så krävs en fullständig omstart av maskinen från huvudbrytaren.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Maskinen är endast avsedd för att applicera värmetransfer med lim av smältlimstyp på plagg av textil.

Maskinen är utvecklad speciellt för Hot Screens värmetransfer men fungerar också med värmetransfer från annan producent. Detta så länge inställningarna är inom specifikationerna för maskinen.

RENGÖRING AV MASKIN

Rengöring skall endast utföras med en ren och torr duk/trasa.

TRANSPORT

EMBALLAGE

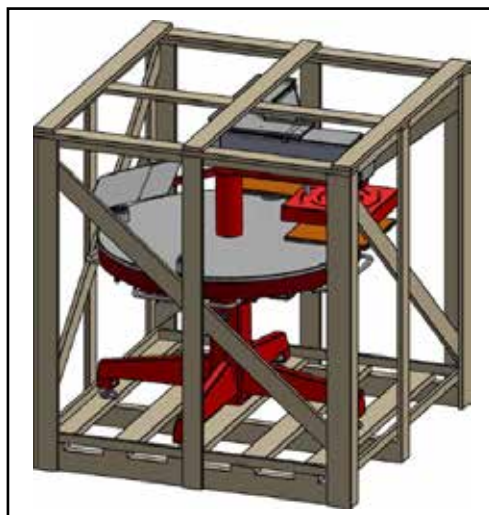
Hot 4000 värmepress levereras i ett måttanpassat träemballage för säker transport.

Vikt (emballage + innehåll): 340 kg

Mått: 156,9 x 156,5 x 167 cm

LYFT AV VÄRMEPRESS

Lyft av Hot 4000 ska utföras med pallyftare eller truck. Se markeringar på maskinen. OBS! Värmepressen har en hög tyngdpunkt och kan vara instabil.



PLANERING AV INSTALLATION

Planera din installation väl före du påbörjar installationen. Det finns en del frågor som du bör ta i beaktande före installationen. Om du behöver stöd i din planering kan du kontakta någon av våra säljare för hjälp.

Nedan exempel på viktiga punkter att ta hänsyn till:

- Värmepressen ska installeras i ett torrt utrymme som ej är kallare än 10°C eller varmare än 35°C. OBS! Maskinen är ej avsedd för utomhusbruk eller för ATEX-klassificerad miljö.
- HOT 4000 skall vägas in med pass, notera att det finns justeringsskruvar på de fyra benen.
- Värmepressen ska ha en bekväm arbetshöjd. 75-90 cm för stående arbetsställning rekommenderas.
- Det bör finnas rejäla avställningsytor vid båda sidor om maskinen, eller plats för rullbord.
- Möjlighet för enkel in- och uttransport av tryckta plagg.
- Säkerhetsavstånd om 1 meter från rörliga höj- och sänkbara värmeplattor samt roterande arbetsbord.
- Tillgång till spänning 220V 10AMP trög säkring, jordfelsbrytare (egen grupp då hela effekten periodvis utnyttjas av värmepressen)
- Tillgång till tryckluft. Värmepressen skall anslutas med en ½" snabbkoppling. Trycket till värmepressen skall vara minimum 6 bar, maximum 8 bar. Observera att detta tryck endast avser anslutningen eller "matningen" från kompressorn. Detta värde skall inte förväxlas med inställningen av arbetstrycket för maskinen.
- OBS! Vattenavskiljare och ett filter (40 micron) bör finnas på tilluften som förser maskinen med tryckluft, detta för att undvika driftproblem av värmepressen. Vatten/ smuts i systemet förkortar tryckluftskomponenternas livslängd.
- Tillgång till WIFI med internet om du avser att använda placeringsverktyget i Hot Screen webbshop som din referenskälla för kundunika placeringar
- Närhet till dator och telefon för nya beställningar och kontakt med Hot Screen säljsupport för stöd vid applicering.

INSTALLATION

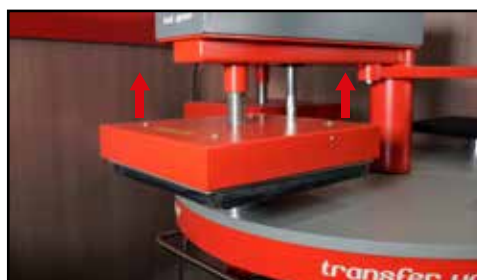
1. Avlägsna emballaget.
2. Avlägsna skruvar och fästen som använts för att säkra värmepressen under transport.
3. Lyft värmepressen av pallen med truck. OBS! Vältrisk föreligger. Lyft endast vid markeringarna.
4. Placera värmepressen på tänkt plats.

DRIFTSÄTTNING

1. Anslut kontakten i uttaget för spänning (10 A trög med jordfelsbrytare och 210–240 volt växelspanning).
2. Anslut luftslang mellan värmepress och kompressor.

! Obs! Klämrisk då värmeplattan och kylplattan omedelbart går upp när anslutningen trycksätts (se bild till höger).

3. Starta värmepressen på strömställare (se sida 9).
4. Justera inställd temperatur och tid (se sida 14-15).
5. Justera inställt tryck (se sida 17).
6. Aktivera maskinen med strömställaren och säkerställ att maskinen fungerar.
7. Värmepressen är nu redo för användning.



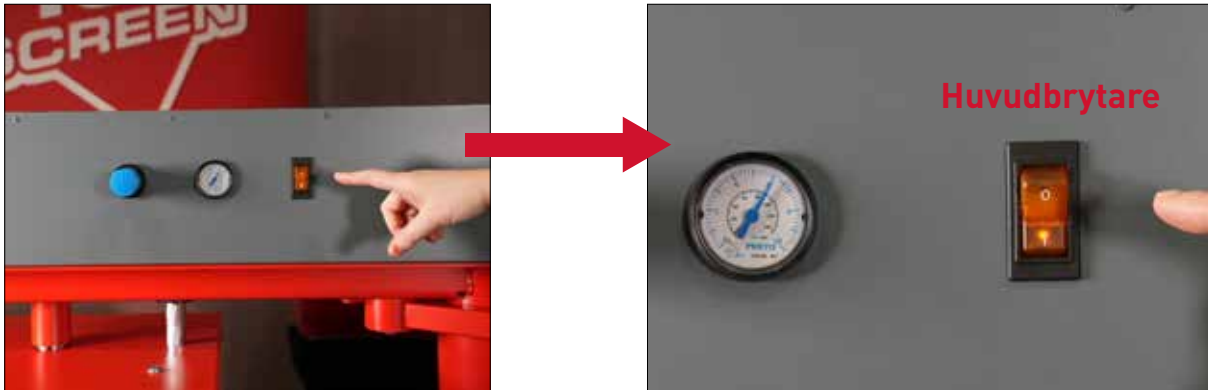
FÖRVARING

Värmepressen skall förvaras i torr miljö inomhus.

ANVÄNDNING AV MASKINEN

START AV MASKINEN – HUVUDBRYTARE

Maskinen startas genom att pressa ner strömställaren mot läge "1". Knappen och display tänds, maskinen startar. För att stänga av maskinen så trycks strömställaren mot läge "0". Knappen slocknar och maskinens display stängs av.



AKTIVERA MASKINEN

För att aktivera maskinen trycker man på den lilla röda knappen på manöverpanelen. Bordet börjar rotera och värmeplattan går ner automatiskt när arbetsbordet intagit rätt position.

(Om värmeplattans temperatur avviker mer än +/- 5 grader Celsius från inställt värde snurrar inte karusellbordet. Felmeddelande visas på displayen, "Temp to high" eller "Temp to low".)



FÖRKRYMPNING AV PLAGG - AVBRYTNING AV TIDSCYKEL

Det är vanligt att man vill förvärma/förkrympa plagg för att undvika att plagget krymper under appliceringsfasen. Genom att trycka på manöverknappen en gång före den inställda tidscykeln är klar avbryts nedräkningen av tid oavsett inställning. Displayen visar "Cut" och värmeplattan går upp till sitt ursprungliga läge. Denna funktion gör det enkelt att förkrympa utan att behöva justera den inställda appliceringstiden i menyn.

FUNKTION FÖR SÄKERSTÄLLANDE AV RÄTT TEMPERATUR

Hot 2000 värmepress har en inbyggd funktion som förhindrar att värmeplattan går ner före inställt värde är uppnått. Funktionen säkerställer att den inställda temperaturen är den som faktiskt används vid appliceringen av värmetransfer. (Om värmeplattans temperatur avviker mer än +/- 5 grader Celsius från inställt värde sänks inte värmeplattan ned. Felmeddelande visas på displayen, "Temp too high" eller "Temp too low".)

KONTINUERLIG ROTERING AV ARBETSBORDET

Om operatören vill att borden skall roteras mer än 90 grader så fortsätter hen att hålla den röda knappen intryckt. Arbetsbordet fortsätter då att roteras tills dess att knappen släpps.

ANVÄNDNING AV MASKINEN FORTS.

BYTE AV UNDERPLATTA



(Får endast utföras vid öppen station)

När underplattan ska lossas: lossa underplattan genom att vrida spaken på karusellbordets undersida medurs. Lyft underplattan rakt upp. När underplattan ska monteras. Placera underplattan på sin runda hållare. Roter sakta underplattan tills det att styrstiftet faller i något av de fyra styrhålen. Spänn sedan fast underplattan genom att rotera låsspaken moturs.

STÖDBYGEL FÖR TYNGRE PLAGG

På karusellbordets undersida finns det en bygel vid varje arbetsbord som kan dras ut genom att lossa vredet på bygelns högra sida.

Denna bygel är särskilt behjälplig då det är stora tunga plagg som skall föras med värmetransfer. Genom att fälla ut bygelns och låta plaggen vila på bygelns undviker du att plagget flyttar sig/faller av från värmebordet vid bordets rotation.



JUSTERING AV MASKINHÖJD MED KNAPPAR PÅ OPERATÖRSPANEL

Maskinens arbetshöjd kan justeras med hjälp av de två knapparna längst ner till vänster på manöverpanelen.

Arbetsbordens höjd kan med dessa justeras i höjdlid från 95 cm till 115 cm över golv.



ARBETSFLÖDE

1. GÖR DINA INSTÄLLNINGAR

Gör önskade inställningar för den produkt du skall applicera (se sida 13-17)



2. JUSTERA TRYCK

Vrid regulatoren till önskat tryck, se sida 17.
OBS! Ha värmeplattan nedsänkt i arbetsläge när du ändrar tryck.



3. FÖRVÄRM PLAGGET

Trä plagget på underplattan. Följ steg 5-7, men avbryt cykeln efter 5 sekunder med ett kort tryck på Start/Stopp-knappen.

OBS! Bordet roterar tillbaka ett steg, till utgångsläget!



4. PLACERA VÄRMETRANSFERN PÅ PLAGGET

Placera värmetransfern enligt önskemål på det förvärmda plagget.



5. STARTA VIA START/STOPP KNAPP

Ett kort tryck på den röda knappen intill nödstoppet för att påbörja appliceringen.

OBS! Bordet roterar ett steg och värmeplattan och kylplattan sänks ner.



6. TRÄ PÅ NÄSTA PLAGG

Förbered nästa plagg på nästa underplatta och starta appliceringen på nytt. Bordet roterar igen och första plagget hamnar under kylplattan.



7. UPPREPA

Alt. 1 (1 person) Upprepa föregående steg tills första plagget roterat tillbaka till dig - efter 4 appliceringscykler.

Alt. 2 (2 personer) Upprepa föregående steg tills första plagget roterat förbi kylplattan - efter 3 applicerings-cykler.



8. AVLÄGSNA TRANSFERBÄRARE OCH PLAGG

Avlägsna bäraren från värmetransfern. Plagget är nu färdigt!

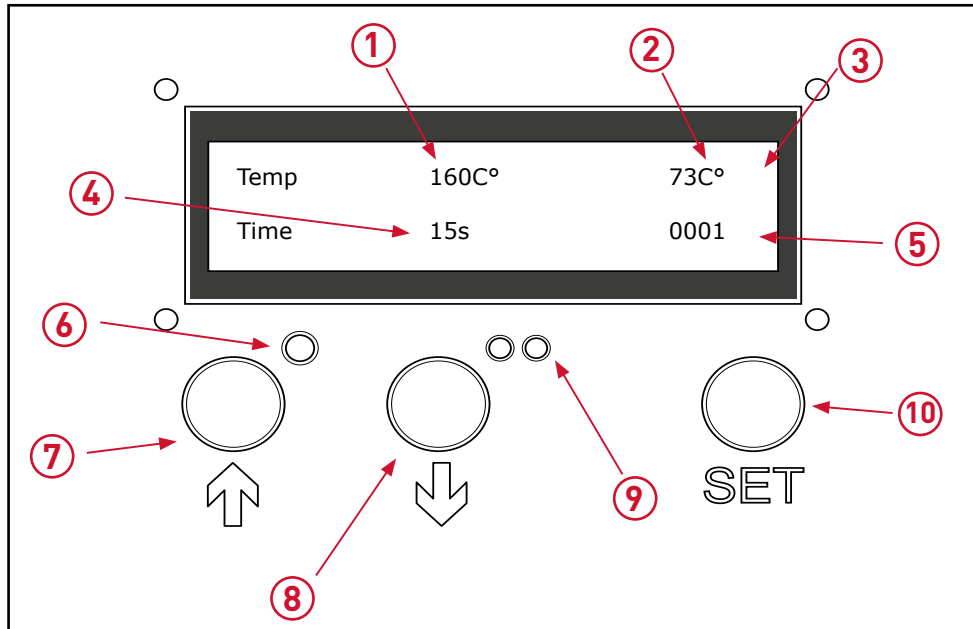


EXTRA FUNKTION: START/STOPP KNAPP

Om du önskar att bordet skall rotera medurs utan att stanna vid arbetsläge: Håll in Start/Stopp knapp tills du önskar att bordet skall stanna.



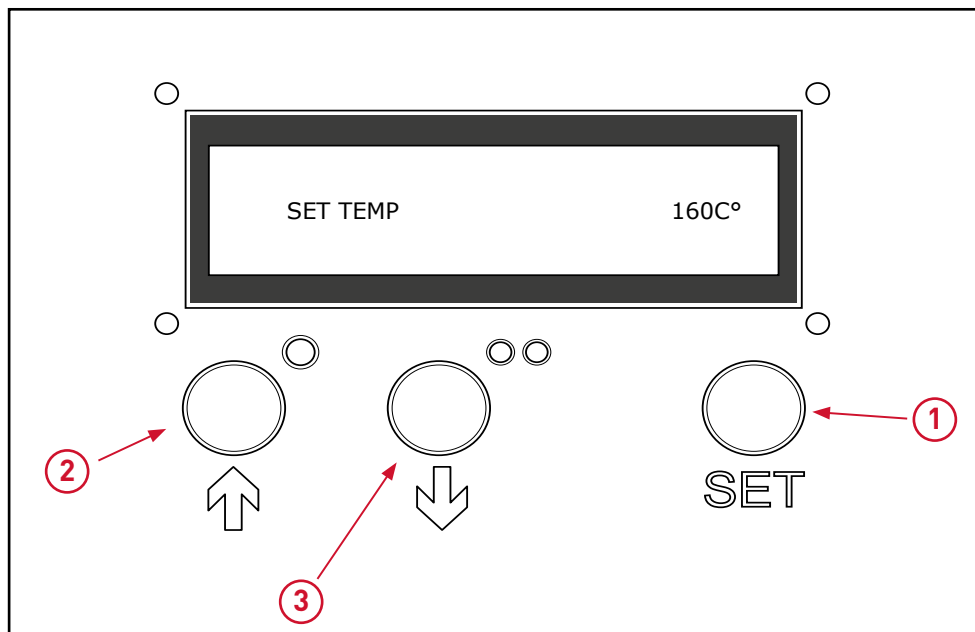
HANTERING AV INSTÄLLNINGAR



HUVUDMENY - ARBETSMENYER

- | | |
|---|---|
| <p>① Inställd Temperatur
Visar inställd temperatur. (Bör värde)</p> | <p>⑥ Värmeindikator
Visar när värmen till värmeplattan är tillslagen</p> |
| <p>② Aktuell Temperatur
Visar verklig temperatur. (Är värde)</p> | <p>⑦ Nedåt pil
Knapp för att minska</p> |
| <p>③ Grader
Gradtecknet blinkar för att visa att elektroniken är aktiv</p> | <p>⑧ Uppåt pil
Knapp för att öka</p> |
| <p>④ Tid
Visar inställd tid</p> | <p>⑨ Cykelindikator
Visar om cykel/på värmning pågår</p> |
| <p>⑤ Räkneverk
Visar antalet fullbordade cykler/på värmningar</p> | <p>⑩ Set knapp
Knapp för att bläddra i menyerna</p> |

MENY FÖR INSTÄLLNING AV TEMPERATUR



Meny för inställning av temperatur

- 1 Tryck för att komma till denna meny tryck på set en gång. Om man inte rör någon av knapparna så återgår menyn automatiskt till arbetsmenyn.

Öka temperatur

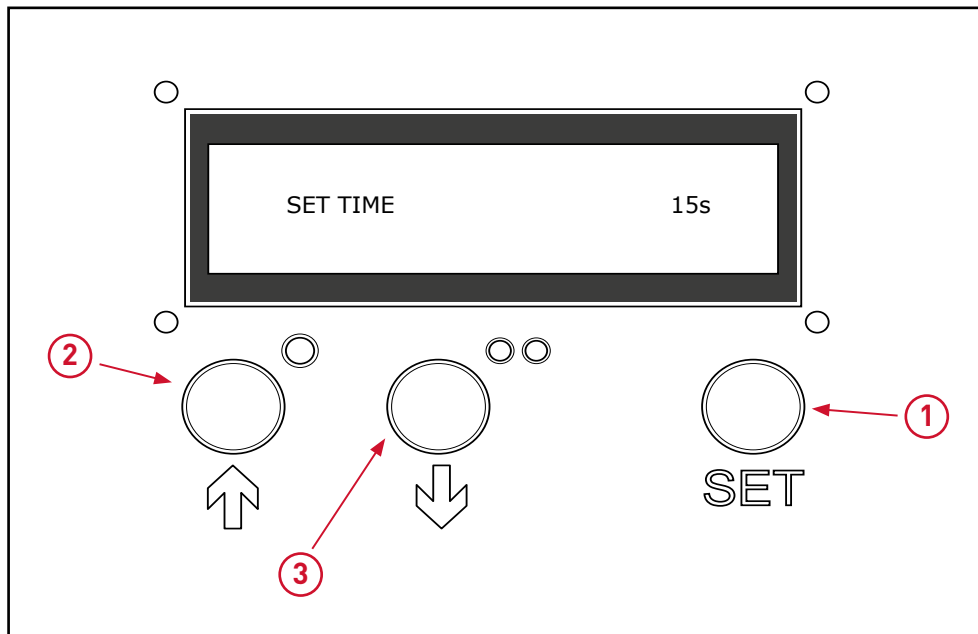
- 2 För att öka temperaturen tryck en gång på uppåt-pilen om knappen hålls inne så stiger värdet steglöst.

Minska temperatur

- 3 För att minska temperaturen, tryck på nedåtpilen, även den är steglös om knappen hålls inne.

När menyn återgått till arbetsmenyn, kommer den inställda temperaturen att synas i displayen.

MENY FÖR INSTÄLLNING AV TID



Meny för inställning av tid

- 1 Om du trycker två gånger på set knappen så kommer du till inställning av tiden värmeplattan skall pressa mot plagget.

Öka tid

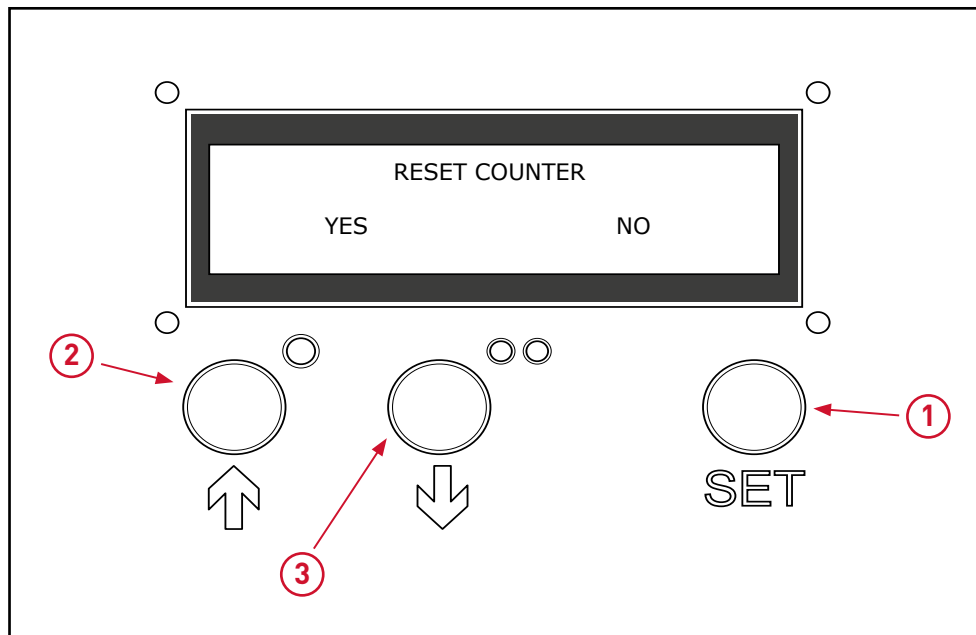
- 2 För att öka tiden tryck en gång på uppåt-pilen om knappen hålls inne så stiger värdet steglöst.

Minska tid

- 3 För att minska tiden, tryck på nedåtpilen, även den är steglös om knappen hålls inne.

När menyn återgått till arbetsmenyn, kommer den inställda tiden att synas i displayen.

MENY FÖR NOLLSTÄLLNING AV RÄKNEVERK



Meny för nollställning

- ① Om du trycker tre gånger på set-knappen, kommer du till menyn för att nollställa räknaren, menyn återgår **inte** automatiskt.
- ② Om du trycker på nedåt-pilen så svarar du "No" vilket innebär att du inte nollställer räknaren, menyn återgår nu till arbetsläge.
- ③ Om man trycker på "Yes" uppåt-pil så nollställer man räkneverket och menyn återgår till arbetsläge fast nu med "0000" i räkneverket.

När menyn återgått till arbetsmenyn, kommer det nollställda räkneverket att synas i displayen.

REGULATOR FÖR TRYCK



HOT 4000 är försedd med en tryckregulator samt en tryckmätare (manometer) för att avläsa trycket i det interna tryckluftssystemet.

Tryckregulatorn och manometern är placerade framtill på huven. Tryckregulatorn används för att reglera trycket på värmeplattan.

Tryckregulatorn används för att reglera påvärmningstrycket på värmeplattan. För att erhålla korrekt tryck skall inställningen av trycket utföras när värmejärnet är i aktivt läge (pressar mot underplatta).

REKOMMENDERADE INSTÄLLNINGAR

Vid användning av värmetransfer tillverkade av oss rekommenderar vi följande inställningar:

Underplatta	Storlek	Bar
Large platta	38 x 38 cm	6 bar
Medium platta	38 x 15cm	3 bar
Small + XS Platta	15 x 15cm & 15 x 10cm	1,5 bar

PRESSKRAFT PÅ PLATTA VID REKOMMENDERADE INSTÄLLNINGAR

Storlek	Area cm2	Tryck kg/cm2
Stor platta 38 x 38 cm	1444	0,34
Mellan platta 38 x 15cm	570	0,45
Liten Platta 15 x 15cm	225	0,61
XS Platta 10 x 15cm	150	0,92

SÄKERHETSFUNKTIONER

NÖDSTOPP

Nödstoppet bryter alla elektriska kretsar samt att värmeplattan åker upp.
Nödstoppet återställs genom att man drar knappen rakt ut.

Innan återställning får ske måste man förvissa sig om att felorsaken är åtgärdad.

FUNKTIONSTEST

Före varje driftstagande av maskinen så ska det kontrolleras att nödstoppet fungerar så att alla delar av maskinen stängs av.



Nödstopp

SÄKERHETSVAKT "WATCHDOG"

Maskinens elektronik är försedd med en vakt som känner av om inte program eller mikroprocessor arbetar som de skall, vakten stänger av alla yttre funktioner som nedkörning av värmeplattan och uppvärmning av densamma.

Vakten återställs genom att stänga av maskinen och vänta i 10 sekunder för att därefter sätta på den igen. Om felet kvarstår så stängs alla funktioner igen och en servicetekniker från Hot Screen AB skall kontaktas.

INTERN SÄKRING

Maskinen har en intern säkring som kan lösas ut vid kortslutning eller överbelastning och kan vara en orsak till att maskinen slutar fungera. Kontakta tekniker för åtgärd.

FELSÖKNING - HOT 4000

ALLMÄN FELSÖKNING - MASKIN STARTAR EJ

Börja med att vidta dessa åtgärder om din Hot 4000 inte startar.

1

Kontrollera att strömställaren på Hot 4000 värmepress är i läge 1. Och att lampan i strömställaren är tänd

Om lampan på strömställaren eller displayen inte är tänd när strömställaren är i läge, kontrollera att spänning finns i uttaget.



2

Kontrollera att reglaget för nödstoppet inte är i aktiverat läge (nedtryckt).

Om nödstoppet är nedtryckt, stäng av din Hot 4000 och dra upp nödstoppet innan du startar maskinen igen.



KONTROLL AV TRYCKLUFT

När värmeplattan är nere mot underplattan.

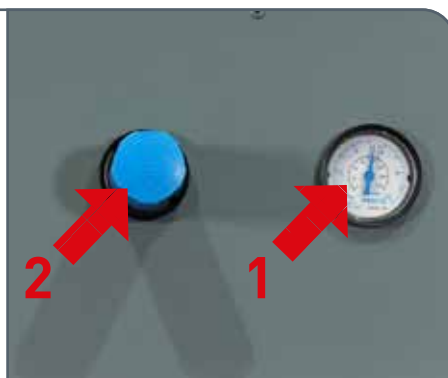
Kontrollera så att det finns tryckluft från din kompressor till värmepressen.

1. Kontrollera att regulatören inte är stängd. Dra i så fall ut regulatören och vrid den medsols för att öka trycket.

2. Manometer visar det aktuella trycket.

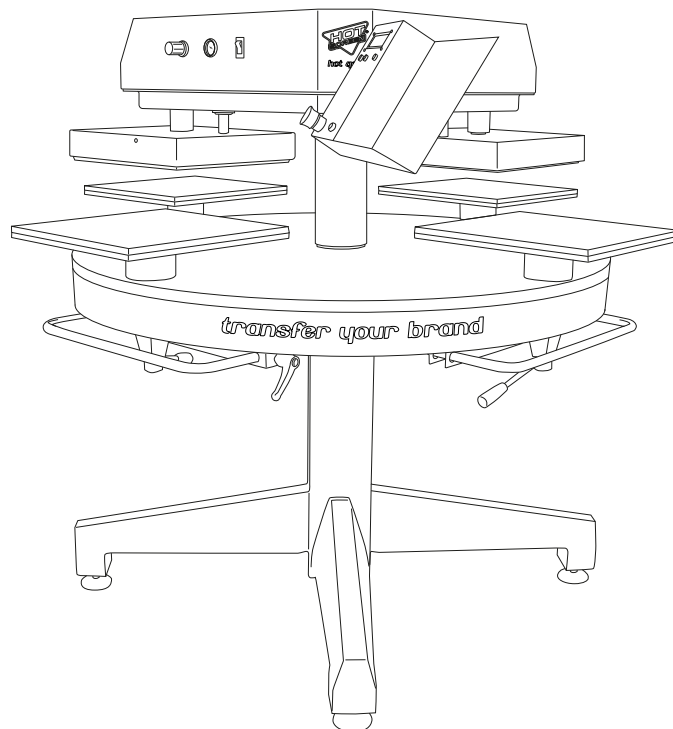
Motsols = minskar trycket

Medsols = ökar trycket



**OM PROBLEMEN KVARSTÅR, KONTAKTA VÅR VÄRMEPRESS-SERVICE
ELLER KUNDTJÄNSTAVDELNING.**

SPECIFIKATIONER HOT 4000



SPECIFIKATIONER

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Vikt: 300kg• Höjd (högst): 1600mm• Höjd (lägst): 1400mm• Diameter: 1500mm• Djup: 830mm• Effekt: 2200W• Spänning: 210-240 vac 50-60hz• Nätsäkring: 10 A trög• Min. Tryck: 1 bar• Max. Tryck: 6 bar | <ul style="list-style-type: none">• Min påvärmningstid: 1 sek• Max påvärmningstid: 60 sek• Max temperatur: +200°C• Värmeplatta bredd: 380mm• Värmeplatta djup: 410mm• Medföljande underplatta: 380 x 380mm• Underplatta: 150 x 380mm (*tillval)• Underplatta: 150 x 150mm (*tillval)• Underplatta: 150 x 100mm (*tillval)• Ljudnivå: < 70 dba 1m |
|--|--|

LEVERANS

HOT 4000 levereras med följande:

- 1 st. luftslang med snabbkoppling 4 m
- 4 st. underplatta 380 x 380mm
- 1 st. manual

GARANTI

1-års garanti på samtliga ingående delar lämnas från leveransdatum. Frakt, traktamente, samt resekostnad debiteras i samband med garantireparationer.

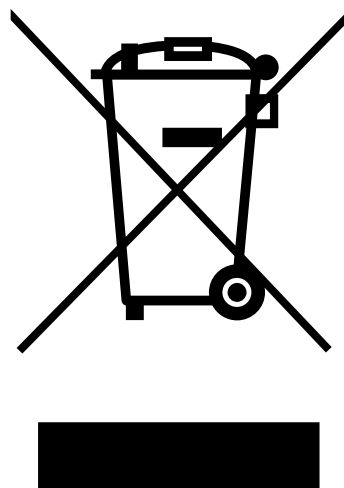
TILLVERKARE, PRODUCENT

HOT SCREEN AB
Gunneshårdsvägen 2
439 74 Fjärås
Sweden
Tfn: 0300-56 89 90
Fax: 0300-779 95
Epost: info@hotscreen.se
<http://www.hotscreen.se>

ÅTERVINNING

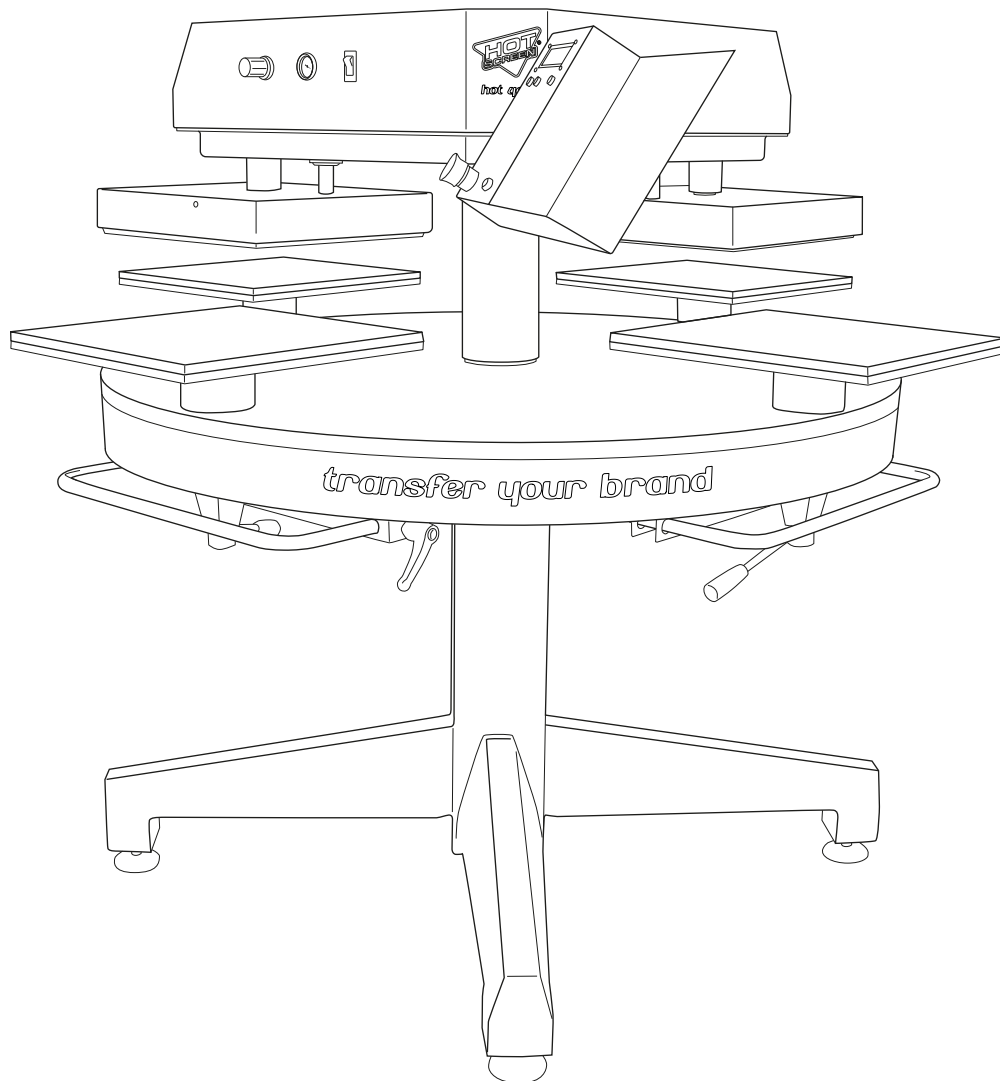
Symbolen med en överkryssad soptunna betyder att produkten inte får kastas med det vanliga hushållsavfallet. Elektroniska restprodukter kan innehålla material och substanser som är miljöfarliga, och om de inte hanteras på rätt sätt kan de skada miljö och människor. Kontakta din lokala avfallshanterare för att få mer information om hur och var du ska göra dig av med ditt elektroniska avfall.

Hot Screen AB i Fjärås som ansvarar för att lagstadgad återvinning utförs, tar också mot den uttjänta värmepressen om ingen lokal lösning finns.



HOT 4000

Version 6.0



ORIGINAL INSTRUCTION MANUAL



This instruction manual should be read in its entirety before using the machine. Subject to printing and typing errors and updated design.



TABLE OF CONTENTS

Preface	25
EC Declaration	26
Safety Instructions	27
Risks of Injury	27
Other Known Risks.....	27
Safety Features	27
Scope of Application.....	27
Cleaning of Machine	27
Transport.....	28
Packaging	28
Lifting the Heat Press.....	28
Planning of Installation.....	28
Installation.....	29
Commissioning	29
Storage	29
Use of the Machine	30-31
Starting the Machine - Main Switch.....	30
Activating the Machine.....	30
Pre-shrinking of Garments.....	30
Function for Ensuring Correct Temperature	30
Continuous Rotation of the Worktables	30
Changing Worktables	31
Support Bracket for Heavier Garments	31
Adjusting the Machine Height	31
Workflow	32-33
Managing Settings.....	34
Temperature Setting	35
Time Setting	36
Resetting the Counter	38
Pressure Regulator	39
Recommended Settings	39
Pressure on Plate	39
Safety Features.....	40
Emergency Stop	40
Safety Guard "Watchdog"	40
Internal Fuse.....	40
Troubleshooting	41
Machine Does Not Start.....	41
Air Pressure Check	41
Specifications.....	42
Delivery	43
Warranty	43
Manufacturer	43
Recycling	43

CONGRATULATIONS ON YOUR INVESTMENT!

We hope and believe that you will be satisfied with your new Hot 4000 heat press and that you will enjoy working with it. The heat press is designed and manufactured with safety, ergonomics, and efficiency in mind for you as a user.

Please read through the entire instruction manual carefully before you start operating your Hot 4000 heat press; this benefits both the heat press and you as a user. By handling it correctly, you minimize the risk of personal injury and failed applications caused by improper use..

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'F. Skanselid'.

Fredrik Skanselid

CEO - Hot Screen

Fjärås, Sweden 2021-01-14

EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR THE HOT 4000 HEAT PRESS

Directive 2006/42/EC, Annex II 1A

Conforms with the Machinery Directive 2006/42/EC.

Also complies with the following directives:

2014/35/EU, LVD

2014/30/EU, EMC

Följande harmoniserade standarder har tillämpats:

EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction

EN ISO 13849-1:2016 Safety of machinery - Safety-related parts of control systems

- Part 1: General principles for design

EN ISO 13850:2015 Safety of machinery - Emergency stop function - Principles for design

EN ISO 13857:2008 Safety of machinery - Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs

EN 60204-1:2006 Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements

Authorized to compile technical documentation:

Name: Karl-Magnus Öjersson

Address: Skenevägen 42, 51163 Skene

Manufacturer:

Hot Screen AB

Gunneshårdsvägen 2

43974 Fjärås, Sweden

Name:



Clarification of Name: Fredrik Skanselid

Position: CEO

Location/Date: FJÄRÅS / 2021-01-14

SAFETY INSTRUCTIONS

Before using the Hot 4000, the basic precautions below should be followed

1. Follow the instructions to reduce the risk of burns, fire, electric shock, or other personal injury.
2. Do not allow the Hot 4000 heat press to come into contact with water or other liquids to avoid the risk of electric shock.
3. When cleaning or performing tasks other than applying heat transfers, disconnect the power and unplug the device from the electrical outlet.
4. Connect the Hot 4000 directly to the electrical outlet, or use an approved extension cord rated for 10 Ampere.
5. Never use the Hot 4000 if it has a damaged cord or plug, nor if water has spilled on the machine. In such cases, contact our heat press service for inspection and repair.
6. Only use the Hot 4000 for the intended uses described in the user manual (see page 28).
7. Only persons who have read and understood this instruction manual are considered competent operators of the Hot 4000 heat press.
8. A safety distance of at least 1 meter around the heat press should be maintained to avoid pinch injuries.
9. Recycling/Destruction of the Hot 4000 heat press should be carried out in accordance with local regulations for electrical machinery.

The contents of this instruction manual and specifications for this product may change without prior notice.

CONTACT INFORMATION

HEAT PRESS SERVICE

 Ehns gata 11
511 56 Kinna, Sweden

 +46 (0)724-02 16 79

 service@hotscreen.se



HOT SCREEN AB

 Gunnesgårdsvägen 2
439 74 Fjärås, Sweden

 +46 (0)300-56 89 90

 info@hotscreen.se



<https://hotscreen.se>

RISK OF INJURY

Since the heating plate and the protective cover can reach high temperatures and there is a risk of pinching, only authorized operators should have access to the machine when it is in operation.

Risks of personal injury:

- Burn injury
- Pinch injury
- Heavy lifting (when manually lifting the machine).

ROTATING TABLE

The heat press is equipped with a rotating table. It is important that the area where the table moves is clearly marked and that no one is within the marked area when the machine is in operation.

OTHER KNOWN RISKS

Decals of unknown quality and decals not intended for heat application should not be used due to the development of gases and fire risk. Hot Screens heat transfers and heat presses are tested by testing institutes and emit no dangerous gases or vapors (scan the QR code below to view the test report). Only textiles approved for heat application of decals may be used with the machine.



READ TEST REPORT

Scan to read
the test report digitally.

- The machine must not be covered.
- The machine must not be left running in an unattended location.
- The machine must not be washed with running water, only wiped with a damp cloth.

SAFETY FEATURES

The HOT 4000 heat press is equipped with two different safety features to prevent and avoid accidents.

1. Emergency stop: the large red button on the control panel. Cuts all electricity, the heating plate and cooling plate rise when the button is activated/pressed (read more on page 40).
2. Overcurrent protection: if something obstructs/blocks the rotating table, the voltage is cut and the rotating table stops.

NOTE! To reset the machine for use after the safety features have been triggered, a complete restart of the machine from the main switch is required.

SCOPE OF USE

The machine is only intended for applying heat transfers with hot melt adhesive on textile garments.

The machine is specifically developed for Hot Screens heat transfers but also works with heat transfers from other producers as long as the settings are within the specifications for the machine.

CLEANING OF MACHINE

CLEANING SHOULD ONLY BE PERFORMED WITH A CLEAN AND DRY CLOTH.

TRANSPORT

PACKAGING

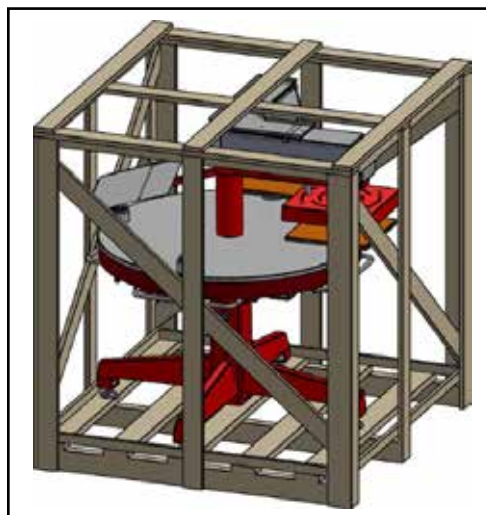
The Hot 4000 heat press is delivered in custom-made wooden packaging for safe transport.

Weight (packaging + contents): 340 kg

Dimensions: 156.9 x 156.5 x 167 cm

LIFTING THE HEAT PRESS

The Hot 4000 should be lifted with a pallet jack or forklift. See markings on the machine. NOTE! The heat press has a high center of gravity and may be unstable.



PLANNING THE INSTALLATION

Plan your installation well before you begin. There are some considerations you should take into account before installation. If you need support in your planning, you can contact one of our sales representatives for help.

Below are examples of important points to consider:

- The heat press should be installed in a dry area that is not colder than 10°C or warmer than 35°C. NOTE! The machine is not intended for outdoor use or for ATEX-classified environments.
- The HOT 4000 should be levelled with shims; note that there are adjustment screws on the four legs.
- The heat press should have a comfortable working height. 75–90 cm for a standing working position is recommended.
- There should be solid resting surfaces on both sides of the machine, or space for rolling tables.
- Facilitate easy entry and exit transport of printed garments.
- A safety distance of 1 meter from moving heat plates and rotating worktables.
- Access to 220V 10AMP slow fuse, ground fault circuit interrupter (own circuit as the full power is periodically used by the heat press)
- Access to compressed air. The heat press should be connected with a ½" quick coupling. The pressure to the heat press should be a minimum of 6 bar, maximum 8 bar. Note that this pressure only refers to the connection or "feeding" from the compressor. This value should not be confused with the setting of the working pressure for the machine.
- NOTE! A water separator and a filter (40 micron) should be installed on the air supply that feeds the machine with compressed air, to avoid operational problems of the heat press. Water/dirt in the system shortens the lifespan of the pneumatic components.
- Access to WIFI with internet if you intend to use the placement tool in the Hot Screen webshop as your reference source for customer-specific placements
- Proximity to a computer and phone for new orders and contact with Hot Screen sales support for support during application.

INSTALLATION

1. Remove the packaging.
2. Remove screws and fixtures that were used to secure the heat press during transport.
3. Lift the heat press off the pallet with a forklift. NOTE! There is a risk of tipping. Lift only at the markings.
4. Place the heat press in the intended location.

COMMISSIONING

1. Plug the connector into the outlet for voltage (10 A slow with ground fault circuit interrupter and 210–240 volts alternating current).
2. Connect the air hose between the heat press and compressor.

 **Note! Pinch risk as the heating plate and cooling plate immediately rise when the connection is pressurized (see image to the right).**

3. Start the heat press at the power switch (see page 31).
4. Adjust the set temperature and time (see pages 36–37).
5. Adjust the set pressure (see page 39).
6. Activate the machine with the power switch and ensure that the machine is functioning.
7. The heat press is now ready for use.



STORAGE

The heat press should be stored in a dry indoor environment.

USE OF THE MACHINE

STARTING THE MACHINE – MAIN SWITCH

The machine is started by pressing the power switch to the "1" position. The button and display light up, and the machine starts. To turn off the machine, press the power switch to the "0" position. The button goes off and the machine's display is turned off.



ACTIVATING THE MACHINE

To activate the machine, press the small red button on the control panel. The table begins to rotate, and the heating plate automatically lowers when the worktable is in the correct position.

(If the temperature of the heating plate deviates more than +/- 5 degrees Celsius from the set value, the carousel table does not rotate. An error message is displayed, "Temp too high" or "Temp too low.")



PRE-SHRINKING OF GARMENTS - INTERRUPTING THE TIME CYCLE

It is common to preheat/pre-shrink garments to prevent the garment from shrinking during the application phase. By pressing the control button once before the set time cycle is completed, the countdown is interrupted regardless of the setting. The display shows "Cut" and the heating plate returns to its original position. This function makes it easy to pre-shrink without having to adjust the set application time in the menu.

FUNCTION FOR ENSURING CORRECT TEMPERATURE

The Hot 2000 heat press has a built-in function that prevents the heating plate from lowering before the set value is reached. The function ensures that the set temperature is actually used during the application of the heat transfer. (If the temperature of the heating plate deviates more than +/- 5 degrees Celsius from the set value, the heating plate does not lower. An error message is displayed, "Temp too high" or "Temp too low.")

CONTINUOUS ROTATION OF THE WORKTABLE

If the operator wants the tables to rotate more than 90 degrees, they continue to hold the red button pressed. The worktable then continues to rotate until the button is released.

USE OF THE MACHINE CONTINUED

CHANGING THE LOWER PLATE



(Must only be performed at an open station)

When the lower plate needs to be removed: release the lower plate by turning the lever on the underside of the carousel table clockwise. Lift the lower plate straight up. When the lower plate is to be mounted, place it on its round holder. Slowly rotate the lower plate until the guide pin falls into one of the four guide holes. Then secure the lower plate by rotating the locking lever counterclockwise.

SUPPORT BRACKET FOR HEAVIER GARMENTS

On the underside of the carousel table, there is a bracket at each workstation that can be extended by loosening the knob on the right side of the bracket.

This bracket is particularly helpful when applying heat transfers to large, heavy garments. By extending the bracket and letting the garments rest on it, you prevent the garment from moving/falling off the heat table during the table's rotation.



ADJUSTING MACHINE HEIGHT WITH BUTTONS ON THE OPERATOR PANEL

The working height of the machine can be adjusted using the two buttons located at the bottom left of the control panel.

The height of the worktables can be adjusted vertically from 95 cm to 115 cm above the floor.



1. MAKE YOUR SETTINGS

Make the desired settings for the product you will apply (see pages 35-39).



2. ADJUST PRESSURE

Turn the regulator to the desired pressure, see page 17. NOTE! Keep the heating plate lowered in working position when changing pressure.



3. PREHEAT THE GARMENT

Fit the garment onto the lower plate. Follow steps 5-7, but interrupt the cycle after 5 seconds with a short press on the Start/Stop button.

NOTE! The table rotates back one step, to the starting position!



4. PLACE THE HEAT TRANSFER ON THE GARMENT

Place the heat transfer as desired on the preheated garment.



5. START VIA START/STOP BUTTON

A short press on the red button next to the emergency stop to begin the application.

NOTE! The table rotates one step, and the heating plate and cooling plate lower.



6. LOAD THE NEXT GARMENT

Prepare the next garment on the next lower plate and start the application again. The table rotates again, and the first garment ends up under the cooling plate.



7. REPEAT

Option 1 (1 person) Repeat the previous steps until the first garment has rotated back to you - after 4 application cycles.

Option 2 (2 people) Repeat the previous steps until the first garment has passed the cooling plate - after 3 application cycles.



8. REMOVE TRANSFER CARRIER AND GARMENT

Remove the carrier from the heat transfer. The garment is now ready!

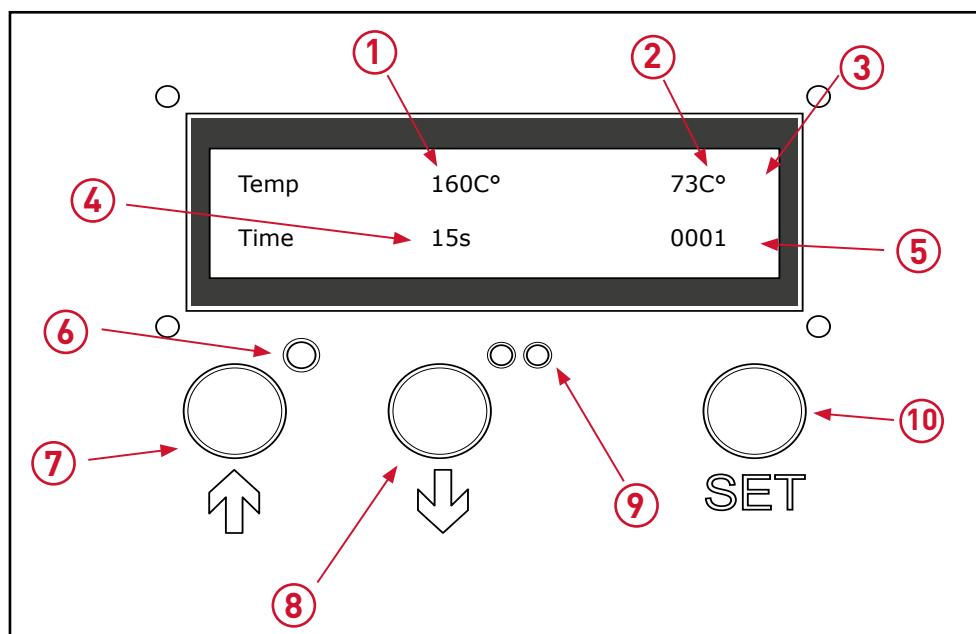


EXTRA FUNCTION: START/STOP BUTTON

If you want the table to rotate clockwise without stopping at the work position: Hold the Start/Stop button until you wish the table to stop.



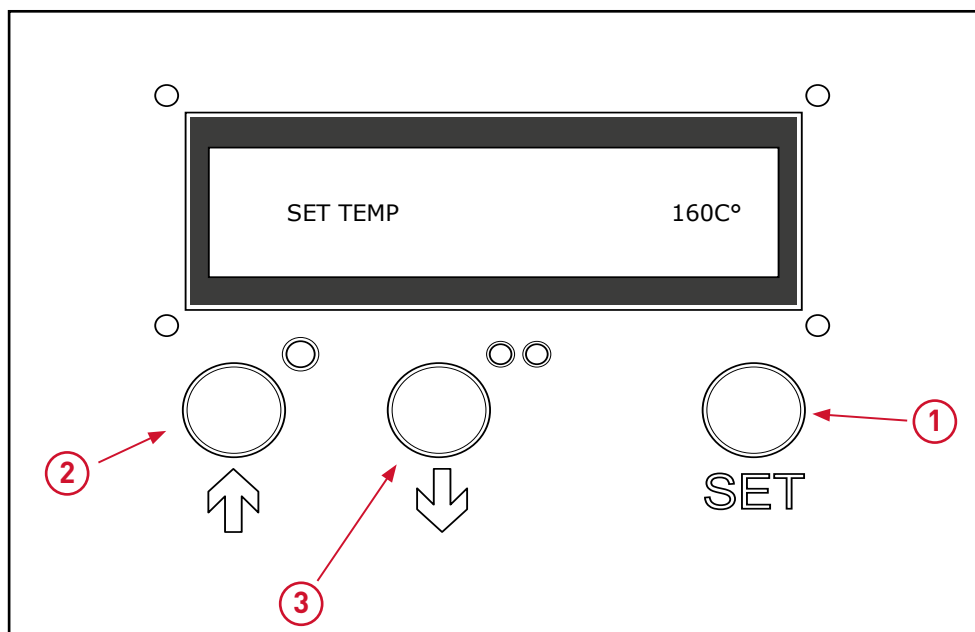
MANAGING SETTINGS



MAIN MENU - WORKING MENUS

- | | |
|--|---|
| <p>① Set Temperature
Displays the set temperature. (Target value)</p> | <p>⑥ Heat Indicator
Shows when the heat to the heating plate is turned on.</p> |
| <p>② Actual Temperature
Displays the actual temperature. (Actual value)</p> | <p>⑦ Down Arrow
Button to decrease.</p> |
| <p>③ Degrees
The degree symbol flashes to indicate that the electronics are active.</p> | <p>⑧ Up Arrow
Button to increase.</p> |
| <p>④ Time
Displays the set time.</p> | <p>⑨ Cycle Indicator
Shows if a cycle/on heating is ongoing.</p> |
| <p>⑤ Counter
Displays the number of completed cycles/on heatings.</p> | <p>⑩ Set Button
Button to scroll through the menus.</p> |

MENU FOR SETTING TEMPERATURE

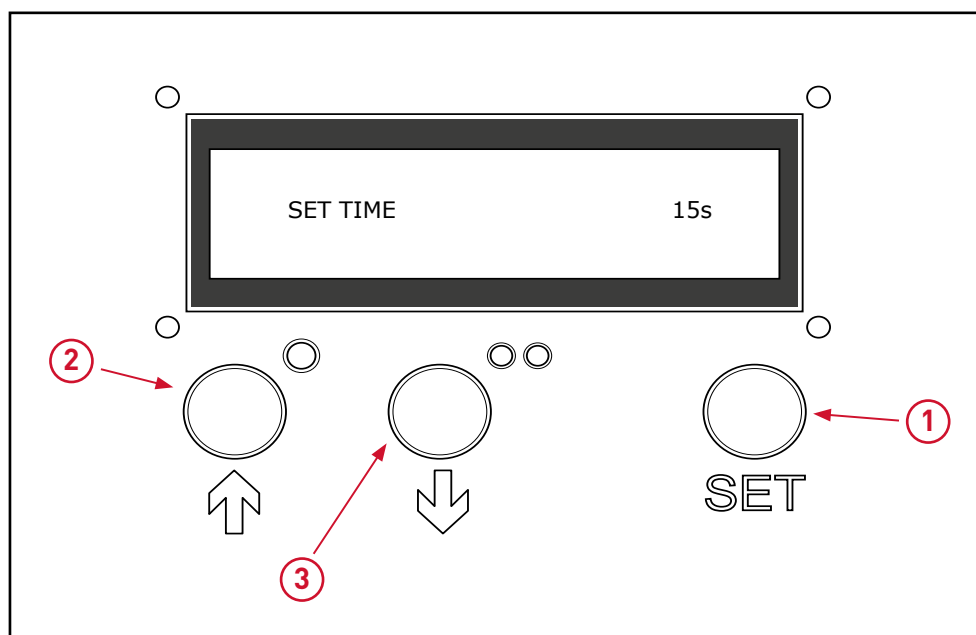


Menu for Setting Temperature

- 1** Press the set button once to access this menu. If none of the buttons are touched, the menu will automatically return to the working menu.
- 2** **Increase Temperature**
To increase the temperature, press the up arrow once. If the button is held down, the value increases continuously.
- 3** **Decrease Temperature**
To decrease the temperature, press the down arrow. This button is also continuous if held down.

Once the menu has returned to the working menu, the set temperature will be displayed on the display.

MENU FOR SETTING TIME



Menu for Setting Time

- ① If you press the set button twice, you will access the menu for setting the time the heating plate will press against the garment.

Increase Time

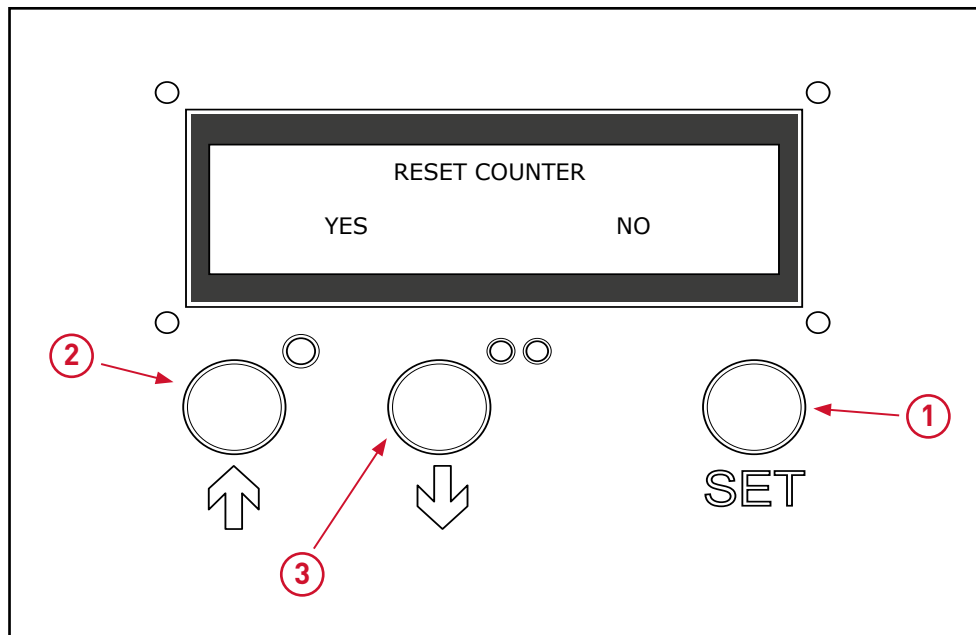
- ② To increase the time, press the up arrow once. If the button is held down, the value increases continuously.

Decrease Time

- ③ To decrease the time, press the down arrow. This button is also continuous if held down.

Once the menu has returned to the working menu, the set time will be displayed on the display.

MENU FOR RESETTING THE COUNTER



Menu for Resetting

- ① If you press the set button three times, you will access the menu to reset the counter; this menu does **not** automatically revert.
- ② If you press the down arrow, you respond with "No", which means you do not reset the counter, and the menu will now return to working mode.
- ③ If you press "Yes" using the up arrow, the counter is reset and the menu returns to working mode but now with "0000" on the counter.

Once the menu has returned to the working menu, the reset counter will be displayed on the display.

PRESSURE REGULATOR



The HOT 4000 is equipped with a pressure regulator and a pressure gauge (manometer) to read the pressure in the internal compressed air system.

The pressure regulator and the manometer are located at the front of the hood. The pressure regulator is used to adjust the pressure on the heating plate.

The pressure regulator is used to regulate the heating pressure on the heating plate. To obtain the correct pressure, the pressure setting should be performed when the heat iron is in active mode (pressing against the lower plate).

RECOMMENDED SETTINGS

When using heat transfers manufactured by us, we recommend the following settings:

Lower Plate	Size	Bar
Large Plate	38 x 38 cm	6 bar
Medium Plate	38 x 15cm	3 bar
Small + XS Plate	15 x 15cm & 15 x 10cm	1,5 bar

PRESS FORCE ON PLATE AT RECOMMENDED SETTINGS

Size	Area cm2	Pressure kg/cm2
Large Plate 38 x 38 cm	1444	0,34
Medium Plate 38 x 15cm	570	0,45
Small Plate 15 x 15cm	225	0,61
XS Plate 10 x 15cm	150	0,92

SAFETY FEATURES

EMERGENCY STOP

The emergency stop breaks all electrical circuits and the heating plate moves up. The emergency stop is reset by pulling the button straight out.

Before resetting, it must be ensured that the cause of the fault has been addressed.

FUNCTION TEST

Before each operation of the machine, it should be checked that the emergency stop works so that all parts of the machine are shut off.



Emergency Stop

SAFETY GUARD "WATCHDOG"

The machine's electronics are equipped with a guard that detects if the program or microprocessor is not working as they should. The guard shuts down all external functions such as the lowering of the heating plate and its heating.

The guard is reset by turning off the machine and waiting 10 seconds before turning it back on. If the fault persists, all functions are shut down again, and a service technician from Hot Screen AB should be contacted.

INTERNAL FUSE

The machine has an internal fuse that can be triggered by a short circuit or overload and may be a reason why the machine stops functioning. Contact a technician for resolution.

TROUBLESHOOTING - HOT 4000

GENERAL TROUBLESHOOTING - MACHINE DOES NOT START

Start by taking these steps if your Hot 4000 does not start.

1

Check that the power switch on the Hot 4000 heat press is in position 1, and that the lamp in the power switch is lit.

If the lamp on the power switch or display is not lit when the power switch is in position, check that there is voltage in the outlet.



2

Check that the emergency stop is not in the activated position (depressed).

If the emergency stop is depressed, turn off your Hot 4000 and pull up the emergency stop before starting the machine again.



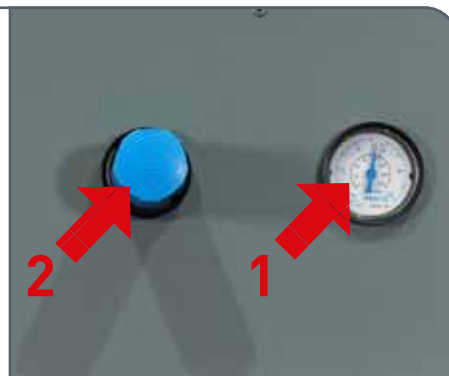
AIR PRESSURE CHECK

When the heating plate is down against the lower plate.

Check that there is compressed air from your compressor to the heat press.

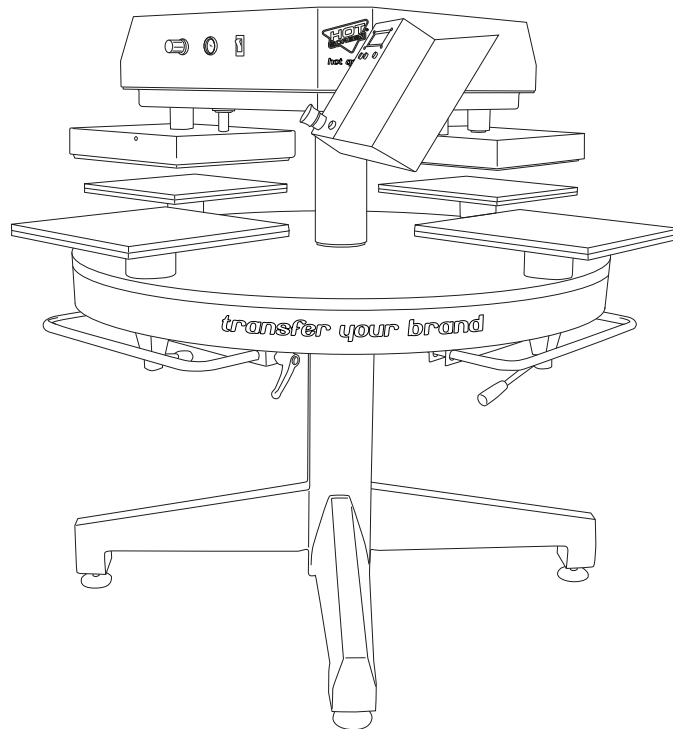
1. Check that the regulator is not closed. If so, pull out the regulator and turn it clockwise to increase the pressure.

2. The pressure gauge shows the current pressure.
Counterclockwise = decreases pressure
Clockwise = increases pressure



**IF PROBLEMS PERSIST, CONTACT OUR HEAT PRESS SERVICE
OR CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT.**

SPECIFICATIONS FOR HOT 4000



SPECIFIKATIONER

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Weight: 300kg• Height (maximum): 1600mm• Height (minimum): 1400mm• Diameter: 1500mm• Depth: 830mm• Power: 2200W• Voltage: 210-240 vac 50-60hz• Circuit breaker: 10 A trög• Min. Pressure: 1 bar• Max. Pressure: 6 bar | <ul style="list-style-type: none">• Min. Heating Time: 1 sek• Max. Heating Time: 60 sek• Max. Temperature: +200°C• Heating Plate Width: 380mm• Heating Plate Depth: 410mm• Included Lower Plate: 380 x 380mm• Lower Plate: 150 x 380mm (*tillval)• Lower Plate: 150 x 150mm (*tillval)• Lower Plate: 150 x 100mm (*tillval)• Noise Level: < 70 dba 1m |
|--|---|

DELIVERY

The HOT 4000 is delivered with the following:

- 1 air hose with quick coupling, 4 m
- 4 lower plates, 380 x 380 mm each
- 1 manual

WARRANTY

A 1-year warranty is provided on all parts from the date of delivery. Shipping, per diem, and travel expenses are charged in connection with warranty repairs.

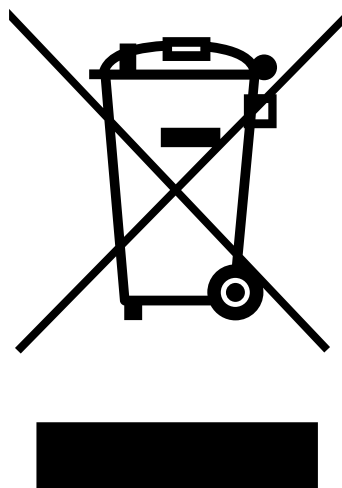
MANUFACTURER, PRODUCER

HOT SCREEN AB
Gunneshårdsvägen 2
439 74 Fjärås
Sweden
Tfn: 0300-56 89 90
Fax: 0300-779 95
Epost: info@hotscreen.se
<http://www.hotscreen.se>

RECYCLING

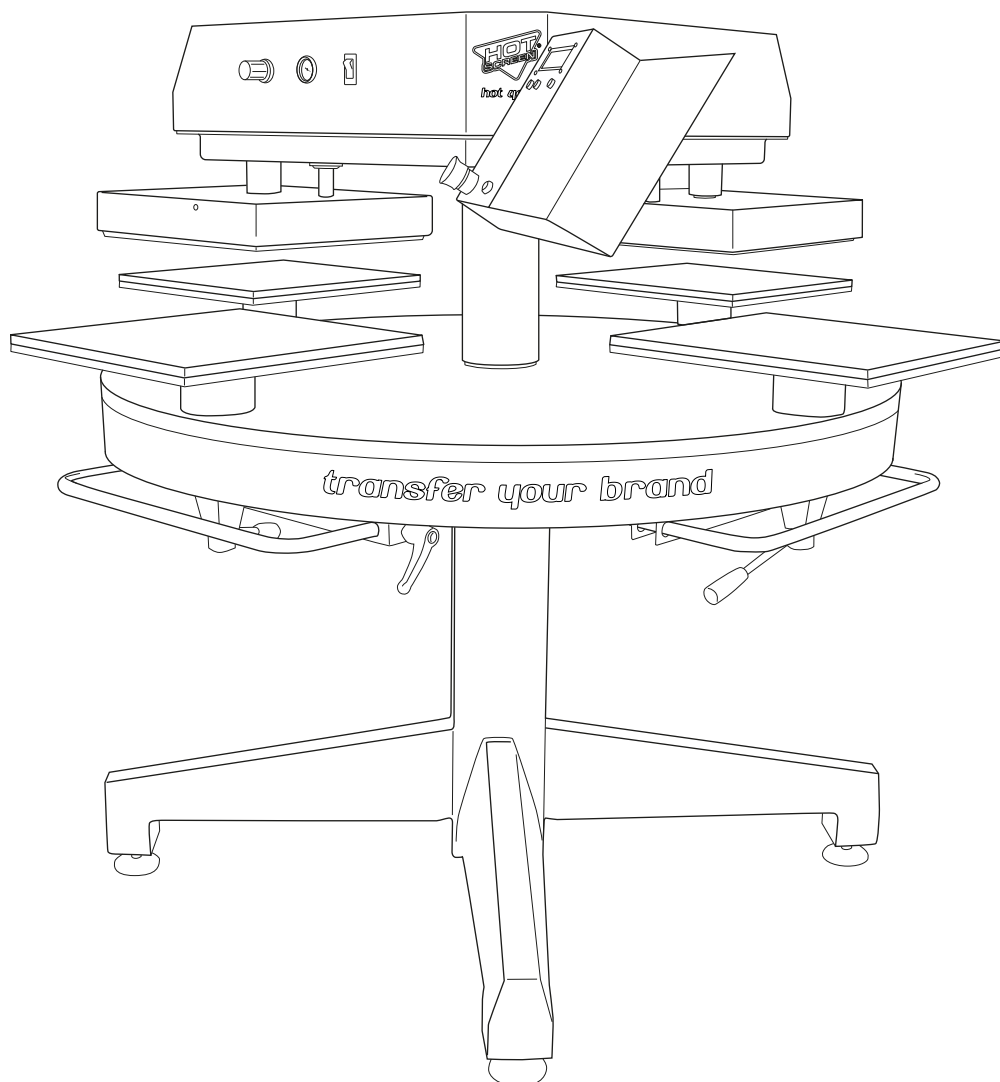
The symbol with a crossed-out trash can means that the product should not be discarded with regular household waste. Electronic waste can contain materials and substances that are hazardous to the environment, and if not handled properly, they can harm the environment and people. Contact your local waste handler for more information on how and where to dispose of your electronic waste.

vHot Screen AB in Fjärås, which is responsible for statutory recycling, will also take back the spent heat press if no local solution is available.



HOT 4000

Version 6.0



ALKUPERÄINEN KÄYTTÖOHJE



Tämä käyttöohje tulee lukea kokonaisuudessaan ennen koneen käyttöönottoa. Paino- ja kirjoitusvirheet sekä päivitetty muotoilu varauksin.



SISÄLLYSLUETTELO

Esipuhe.....	47
EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus	48
Turvallisuusohjeet	49
Vahinkoriskit.....	50
Muut tunnetut riskit	50
Turvallisuustoiminnot	50
Käyttöalue	50
Koneen puhdistus.....	50
Kuljetus	51
Pakkaus.....	51
Lämpöpuristimen nosto.....	51
Asennuksen suunnittelu	51
Asennus.....	52
Käyttöönotto	52
Säilytys.....	52
Koneen käyttö.....	53-54
Koneen käynnistys - pääkytkin.....	53
Koneen aktivointi	53
Vaatteiden esikutistus.....	53
Toiminto oikean lämpötilan varmistamiseksi	53
Työpöytien jatkuva pyöritys	53
Työpöytien vaihto.....	54
Tukikaari raskaille vaatteille	54
Koneen korkeuden säätö	54
Työnkulku	55-56
Asetusten hallinta.....	57
Lämpötilan säätö	58
Ajan säätö.....	59
Laskurin nollaus	60
Paineregulaattori	61
Suositellut asetukset	61
Paina levyä	61
Turvallisuustoiminnot	62
Hätäseis	62
Turvavahti ”Watchdog”	62
Sisäinen sulake.....	62
Vianmääritys	63
Kone ei käynnisty.....	63
Ilmanpaineen tarkistus.....	63
Tekniset tiedot	64
Toimitus.....	65
Takuu	65
Valmistaja	65
Kierrätys.....	65

ONNITTELUT INVESTOINNISTASI!

Toivomme ja uskomme, että olet tyytyväinen uuteen Hot 4000 -lämpöprssiisi ja että viihdyt sen parissa työskennellessäsi. Lämpöprssi on kehitetty ja valmistettu käyttäjiä ajatellen turvallisuuden, ergonomian ja tehokkuuden keskiössä.

Lue käyttöohje huolellisesti läpi ennen kuin otat Hot 4000 -lämpöprssisi käyttöön, tämä hyödyttää sekä lämpöprssiä että sinua käyttäjänä. Oikeaoppisella käsittelyllä minimoit henkilövahinkojen riskin sekä epäonnistuneet sovellukset, jotka johtuvat virheellisestä käytöstä.



Fredrik Skanselid

Toimitusjohtaja - Hot Screen

Fjärås, Ruotsi 2021-01-14

EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS HOT 4000 LÄMPÖPURISTIN

Direktiivi 2006/42/EY, Liite II 1A

Vastaa konedirektiiviä 2006/42/EY.

Vastaa myös seuraavia direktiivejä:

2014/35/EU, LVD

2014/30/EU, EMC

Seuraavia yhdenmukaistettuja standardeja on sovellettu:

EN ISO 12100:2010 Koneturvallisuus - Yleiset suunnitteluperiaatteet - Riskin arviointi ja riskin vähentäminen

EN ISO 13849-1:2016 Koneturvallisuus - Ohjausjärjestelmät - Turvallisuuteen liittyvät osat ohjausjärjestelmissä - Osa 1: Yleiset suunnitteluperiaatteet

EN ISO 13850:2015 Koneturvallisuus - Hätäpysäytyslaitteet - Suunnitteluperiaatteet

EN ISO 13857:2008 Koneturvallisuus - Suojaetäisyydet käsien ja jalkojen ulottumisen estämiseksi vaaravyöhykkeille

EN 60204-1:2006 Koneturvallisuus - Koneiden sähkövarustus - Osa 1: Yleiset vaatimukset

Oikeutettu kokoamaan teknisen dokumentaation:

Nimi: Karl-Magnus Öjersson

Osoite: Skenevägen 42, 51163 Skene

Valmistaja:

Hot Screen AB

Gunnesgårdsvägen 2

43974 Fjärås, Ruotsi

Nimi:



Nimen selvennys: Fredrik Skanselid

Asema: Toimitusjohtaja

Ort/Datum: FJÄRÅS / 2021-01-14

TURVALLISUUSOHJEET

Ennen Hot 4000 käyttöä on noudatettava alla olevia perusvarotoimia

1. Noudata ohjeita vähentääksesi palovammojen, tulipalon, sähköiskujen tai muiden henkilövahinkojen riskiä.
2. Älä anna Hot 4000 -lämpöpuristimen joutua kosketuksiin veden tai muiden nesteiden kanssa sähköiskun vaaran välttämiseksi.
3. Puhdistuksen tai muun työn kuin lämpösiirron soveltamisen yhteydessä katkaise virta ja irrota pistoke pistorasiasta.
4. Kytke Hot 4000 suoraan pistorasiaan tai käytä hyväksyttyä 10 ampeerin jatkojohtoa.
5. Älä koskaan käytä Hot 4000, jos sen johto tai pistoke on vaurioitunut. Älä myöskään käytä, jos vettä on kaatunut koneen päälle. Ota siinä tapauksessa yhteyttä lämpöpuristimen huoltoomme tarkastusta ja korjausta varten.
6. Käytä Hot 4000 vain niihin tarkoituksiin, jotka on kuvattu käyttöohjeessa (katso sivu 50).
7. Ainoastaan henkilöt, jotka ovat lukeneet ja ymmärtäneet tämän käyttöohjeen, ovat valtuutettuja käyttämään Hot 4000 -lämpöpuristinta.
8. Varmista vähintään 1 metrin turvaetäisyys lämpöpuristimen ympärillä puristumisvammojen välttämiseksi.
9. Hot 4000 -lämpöpuristimen kierrätys/hävittäminen on suoritettava paikallisten määräysten mukaisesti sähköisten laitteiden osalta.

Tämän käyttöohjeen sisältö ja tämän tuotteen tekniset tiedot voivat muuttua ilman ennakkoilmoitusta.

YHTEYSTIEDOT

LÄMPÖPURISTIN-HUOLTO

 Ehns gata 11
511 56 Kinna, Ruotsi

 +46 (0)724-02 16 79

 service@hotscreen.se



HOT SCREEN OY

 Gunnesgårdsvägen 2
439 74 Fjärås, Ruotsi

 +46 (0)300-56 89 90

 info@hotscreen.se

 <https://hotscreen.se>

VAARARISKIT

Koska lämpölevy ja suojakotelo voivat kuumentua ja puristumisvaara on olemassa, vain valtuutetuilla käyttäjillä on pääsy koneeseen sen ollessa käytössä.

Henkilövahinkojen riskit

- Palovamma
- Puristumisvamma
- Raskaat nostot (koneen manuaaliset nostot).

PYÖRIVÄ PÖYTÄ

Lämpöpuristin on varustettu pyörivällä pöydällä. On tärkeää, että alue, jossa pöytä liikkuu, on selvästi merkitty ja ettei kukaan oleskele merkityn alueen sisäpuolella koneen ollessa käytössä.

MUUT TUNNETUT RISKIT

Tuntemattoman laadun tarrat ja tarrat, jotka eivät ole tarkoitettu lämpösovelluksiin, eivät saisi käyttää kaasun muodostumisen ja palovaaran vuoksi. Hot Screens -lämpösiirrot ja lämpöpuristimet on testattu testilaitoksissa, eikä niistä muodostu vaarallisia kaasuja tai höyryjä (skannaa alla oleva QR-koodi nähdäksesi testiraportin). Koneen kanssa saa käyttää vain tekstiilejä, jotka on hyväksytty tarralämpösovelluksiin.



LUE TESTIRAPORTTI

Skannaa lukeaksesi
testiraportin digitaalisesti.

- Konetta ei saa peittää.
- Konetta ei saa jättää käyntiin miehittämättömään tilaan.
- Konetta ei saa pestä juoksevalla vedellä, vaan se on pyyhittävä kostealla liinalla.

TURVATOIMINNOT

Hot 4000 -lämpöpuristin on varustettu kahdella erilaisella turvatoiminnolla onnettomuuksien estämiseksi.

1. Häätäpysäytys: suuri punainen painike ohjauspaneelissa. Katkaisee kaiken sähköä, lämpölevy ja jäähdytyslevy nousevat ylös, kun painike aktivoidaan/painetaan (lisätietoja sivulla 62).
2. Ylivirtasuojat: jos jokin estää/estää pyörivän pöydän, jännite katkaistaan ja pyörivä pöytä pysähtyy.

HUOM! Turvatoimintojen laukeamisen jälkeen koneen palauttaminen käyttöön edellyttää täydellistä uudelleenkäynnistystä pääkytkimestä.

KÄYTTÖTARKOITUS

Kone on tarkoitettu vain lämpösiirron levittämiseen sulatusliimalla tekstiilivaatteisiin. Kone on suunniteltu erityisesti Hot Screens -lämpösiirroille, mutta se toimii myös muiden valmistajien lämpösiirtojen kanssa, kunhan asetukset ovat koneen vaatimusten mukaiset.

KONEEN PUHDISTUS

Puhdistus on suoritettava vain puhtaalla ja kuivalla liinalla/rievulla.

KULJETUS

PAKKAUS

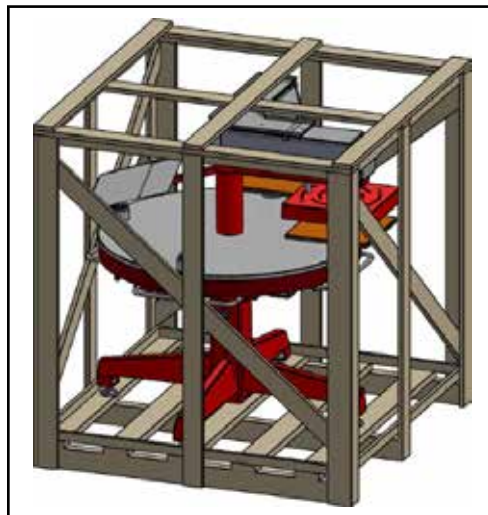
Hot 4000 -lämpöpuristin toimitetaan mittatilaustyönä valmistetussa puupakkauksessa turvallista kuljetusta varten.

Paino (pakkaus + sisältö): 340 kg

Mitat: 156,9 x 156,5 x 167 cm

LÄMPÖPURISTIMEN NOSTO

Hot 4000 nosto on suoritettava pumppukärryllä tai trukilla. Katso merkinnät koneessa. HUOM! Lämpöpuristimessa on korkea painopiste ja se voi olla epävakaa.



ASENNUKSEN SUUNNITTELU

Suunnittele asennus huolellisesti ennen asennuksen aloittamista. On joitakin asioita, jotka sinun tulisi ottaa huomioon ennen asennusta. Jos tarvitset apua suunnittelussa, voit ottaa yhteyttä myyjiiimme saadaksesi apua.

Alla esimerkkejä tärkeistä seikoista, jotka tulee ottaa huomioon:

- Lämpöpuristin on asennettava kuivaan tilaan, jonka lämpötila ei ole alle 10°C tai yli 35°C. HUOM! Kone ei ole tarkoitettu ulkokäyttöön tai ATEX-luokiteltuun ympäristöön.
- HOT 4000 tulee tasapainottaa passilla, huomioi että neljässä jalassa on säätöruuvit.
- Lämpöpuristimen työskentelykorkeuden tulee olla mukava. Seisovaan työasentoon suositellaan 75-90 cm.
- Koneen molemmilla puolilla tulisi olla tukevat laskutilat tai tila rullapöydälle.
- Mahdollisuus helppoon painettujen vaatteiden sisään- ja uloskuljetukseen.
- Turvaetäisyys vähintään 1 metri liikkuvista korkeuden säätölevyistä ja pyörivästä työpöydästä.
- Saatavuus 220V 10AMP hidas sulake, vikavirtasuojakytkin (oma ryhmä, sillä lämpöpuristin käyttää ajoittain koko tehoa)
- Paineilman saatavuus. Lämpöpuristin tulee liittää ½" pikaliittimellä. Paine lämpöpuristimelle tulee olla vähintään 6 bar ja enintään 8 bar. Huomaa, että tämä paine koskee vain liitäntää tai "syöttöä" kompressorista. Tätä arvoa ei tule sekoittaa koneen työpaineen asetukseen.
- HUOM! Koneelle paineilmaa syöttävässä ilmanotossa tulisi olla vedenpoistaja ja suodatin (40 mikronia) käyttöongelmien välttämiseksi. Vesi/likaisuus järjestelmässä lyhentää paineilmakomponenttien käyttöikää.
- Pääsy WIFI internetin kanssa, jos aiot käyttää Hot Screen -verkkokaupan sijoitustyökalua asiakas-kohtaisten sijaintien referenssilähteenä
- Läheisyys tietokoneeseen ja puhelimeen uusien tilausten tekemistä ja yhteydenpitoa Hot Screen-myyntituen kanssa sovellustuen saamiseksi.

ASENNUS

1. Poista pakkaus.
2. Poista ruuvit ja kiinnikkeet, joita on käytetty lämpöpuristimen kiinnittämiseen kuljetuksen aikana.
3. Nosta lämpöpuristin pois lavalta trukilla. HUOM! Kaatumisvaara on olemassa. Nosta vain merkityistä kohdista.
4. Aseta lämpöpuristin suunniteltuun paikkaan.

KÄYTTÖÖNOTTO

1. Kytke pistoke jännitepistorasiaan (10 A hidas sulake vikavirtasuojalla ja 210–240 voltia vaihtojännitettä).
2. Liitä ilmaletku lämpöpuristimen ja kompressorin välille.

! Huom! Puristumisvaara, kun lämpölevy ja jäähdytyslevy nousevat välittömästi ylös, kun liitäntä paineistetaan (katso kuva oikealla).

3. Käynnistä lämpöpuristin virtakytkimestä (katso sivu 53).
4. Säädä asetettu lämpötila ja aika (katso sivu 58-59).
5. Säädä asetettu paine (katso sivu 61).
6. Aktivoi kone virtakytkimellä ja varmista, että kone toimii.
7. Lämpöpuristin on nyt valmis käyttöön.



SÄILYTYS

Lämpöpuristin tulee säilyttää kuivassa ympäristössä sisätiloissa.

KONEEN KÄYTTÖ

KONEEN KÄYNNISTYS – PÄÄKYTKIN

Kone käynnistetään painamalla virtakytkintä asentoon "1". Painike ja näyttö syttyvät, kone käynnistyy. Koneen sammuttamiseksi paina virtakytkintä asentoon "0". Painike sammuu ja koneen näyttö sammuu.



AKTIVOI KONE

Koneen aktivoimiseksi paina pientä punaista painiketta ohjauspaneelissa. Pöytä alkaa pyöriä ja lämpölevy laskeutuu automaattisesti, kun työpöytä on oikeassa asennossa.

(Jos lämpölevyn lämpötila poikkeaa yli +/- 5 astetta asetetusta arvosta, karusellipöytä ei pyöri. Virheilmoitus näytetään näytössä, "Temp to high" tai "Temp to low".)



VAATTEIDEN ESISUPISTUS - AJASTINKIERROKSEN KESKEYTYS

On yleistä, että halutaan esilämmittää/esisupistaa vaatteita välttääkseen vaatteiden kutistumisen levitysvaiheen aikana. Paina ohjauspainiketta kerran ennen asetetun ajastinkierroksen päättymistä, jolloin ajanlaskenta keskeytyy riippumatta asetuksista. Näytössä lukee "Cut" ja lämpölevy nousee alkupeiräiseen asentoonsa. Tämä toiminto helpottaa esisupistamista ilman, että tarvitsee säätää asetettua levitysaikaa valikossa.

OIKEAN LÄMPÖTILAN VARMISTUSTOIMINTO

Hot 2000 -lämpöpuristimessa on sisäänrakennettu toiminto, joka estää lämpölevyä laskemasta ennen asetetun arvon saavuttamista. Toiminto varmistaa, että asetettu lämpötila on se, jota käytetään lämpösiirron levityksessä. (Jos lämpölevyn lämpötila poikkeaa yli +/- 5 astetta asetetusta arvosta, lämpölevy ei laskeudu. Virheilmoitus näytetään näytössä, "Temp too high" tai "Temp too low".)

TYÖPÖYDÄN JATKUVA PYÖRIMINEN

Jos operaattori haluaa pöytien pyörivän yli 90 astetta, hänen tulee pitää punaista painiketta painettuna. Työpöytä jatkaa pyörimistä, kunnes painike vapautetaan.

KONEEN KÄYTTÖ JATKUU

ALALEVYN VAIHTO



(Saa suorittaa vain avoimessa asemassa)

Kun alalevyä irrotetaan: irrota alalevy kiertämällä vipua karusellipöydän alapuolelta myötäpäivään. Nosta alalevy suoraan ylös. Kun alalevy asennetaan, aseta alalevy pyöreälle pidikkeelleen. Pyöritä hitaasti alalevyä, kunnes ohjaustappi putoaa johonkin neljästä ohjausreiästä. Kiinnitä alalevy sitten kiertämällä lukitusvipua vastapäivään.

TUKIKANNATIN RASKAAMMILLE VAATTEILLE

Karusellipöydän alapuolella on kannatin joka-isen työpöydän kohdalla, joka voidaan vetää ulos löysäämällä kannattimen oikealla puolella olevaa nuppia.

Tämä kannatin on erityisen hyödyllinen, kun suuret raskaat vaatteet tulee varustaa lämpösiirrolla. Vetämällä kannattimen ulos ja antamalla vaatteiden levätä sen päällä, vältät vaatteen siirtymisen/putoamisen lämpöpöydältä pöydän pyöriessä.



KONEEN KORKEUDEN SÄÄTÄMINEN OHJAUSPANEELIN PAINIKKEILLA

Koneen työskentelykorkeutta voidaan säätää käyttämällä ohjauspaneelin vasemmalla alakulmassa olevia kahta painiketta.

Näillä painikkeilla työpöytien korkeutta voidaan säätää 95 cm ä 115 cm lattiasta.



1. TEE ASETUKSET

Tee halutut asetukset sovellettavalle tuotteelle (katso sivu 57-61)



2. SÄÄDÄ PÄINE

Käännä säädintä haluttuun paineeseen, katso sivu 17. HUOM! Pidä lämpölevy laskettuna työasentoon, kun muutat painetta.



3. ESILÄMMITÄ VAATE

Pujota vaate alalevylle. Noudata vaiheita 5-7, mutta keskeytä sykli 5 sekunnin kuluttua lyhyellä painalluksella Start/Stop-painikkeesta. **HUOM!** Pöytä pyörii takaisin yhden askeleen, lähtöasentoon!



4. ASETA LÄMPÖSIIRTO VAATTEESEEN

Aseta lämpösiirto haluamallasi tavalla esilämmitettyyn vaatteeseen.



5. KÄYNNISTÄ START/STOP-PAINIKKEELLA

Lyhyt painallus hätäpysäytyksen vieressä olevaa punaista painiketta aloittaa levityksen.

HUOM! Pöytä pyörii yhden askeleen ja lämpölevy sekä jäähdytyslevy laskeutuvat.



6. PUJOTA SEURAAVA VAATE

Valmistele seuraava vaate seuraavalle alalevyille ja aloita levitys uudelleen. Pöytä pyörii jälleen ja ensimmäinen vaate päättyy jäähdytyslevyn alle.



7. TOISTA

Vaihtoehto 1 (1 henkilö) Toista edelliset vaiheet, kunnes ensimmäinen vaate on pyörinyt takaisin luoksesi - 4 levityskierroksen jälkeen. Vaihtoehto 2 (2 henkilöä) Toista edelliset vaiheet, kunnes ensimmäinen vaate on pyörinyt ohi jäähdytyslevyn - 3 levityskierroksen jälkeen.



8. POISTA SIIRTOPAPERI JA VAATE

Poista siirtopaperi lämpösiirrosta. Vaate on nyt valmis!

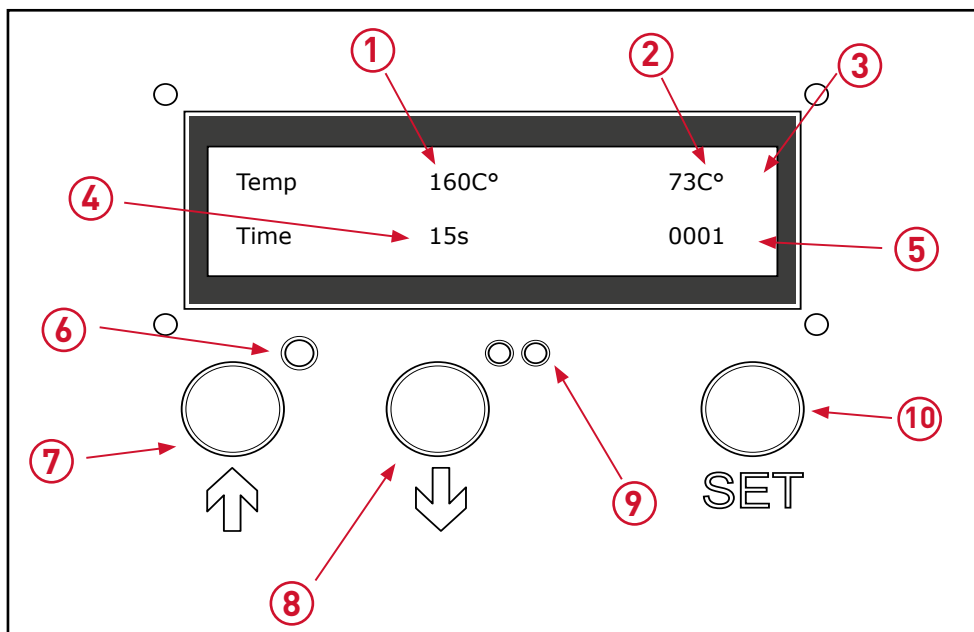


YLIMÄÄRÄINEN TOIMINTO: START/STOP-PAINIKE

Jos haluat pöydän pyörivän myötöpäivään pysähtymättä työasentoon: Pidä Start/Stop-painike painettuna, kunnes haluat pöydän pysähtyvän.



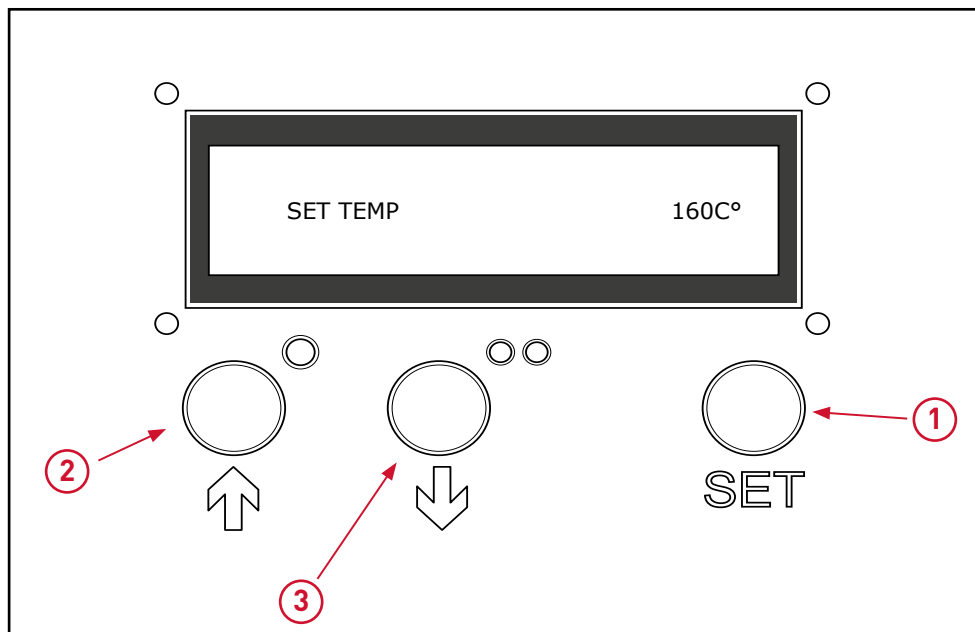
ASETUSTEN HALLINTA



PÄÄVALIKKO - TYÖVALIKOT

- | | |
|--|--|
| 1 Asetettu lämpötila
Näyttää asetetun lämpötilan. (Tavoitearvo) | 6 Lämpöindikaattori
Näyttää, milloin lämpölevy on päällä |
| 2 Nykyinen lämpötila
Näyttää todellisen lämpötilan. (Arvo) | 7 Alaspäin nuoli
Painike pienentämiseen |
| 3 Asteet
Asteen merkki vilkkuu osoittaakseen, että elektroniikka on aktiivinen | 8 Ylöspäin nuoli
Painike suurentamiseen |
| 4 Aika
Näyttää asetetun ajan | 9 Syklindikaattori
Näyttää, onko sykli/käynnissä |
| 5 Laskuri
Näyttää suoritettut syklit/lämmitykset | 10 Aseta-painike
Painike valikoissa selaamiseen |

LÄMPÖTILAN ASETUSVALIKKO



Lämpötilan asetusvalikko

- ① Paina siirtyäksesi tähän valikkoon painamalla kerran aseta-painiketta. Jos mitään painikkeita ei paineta, valikko palaa automaattisesti työvalikkoon.

Lämpötilan nostaminen

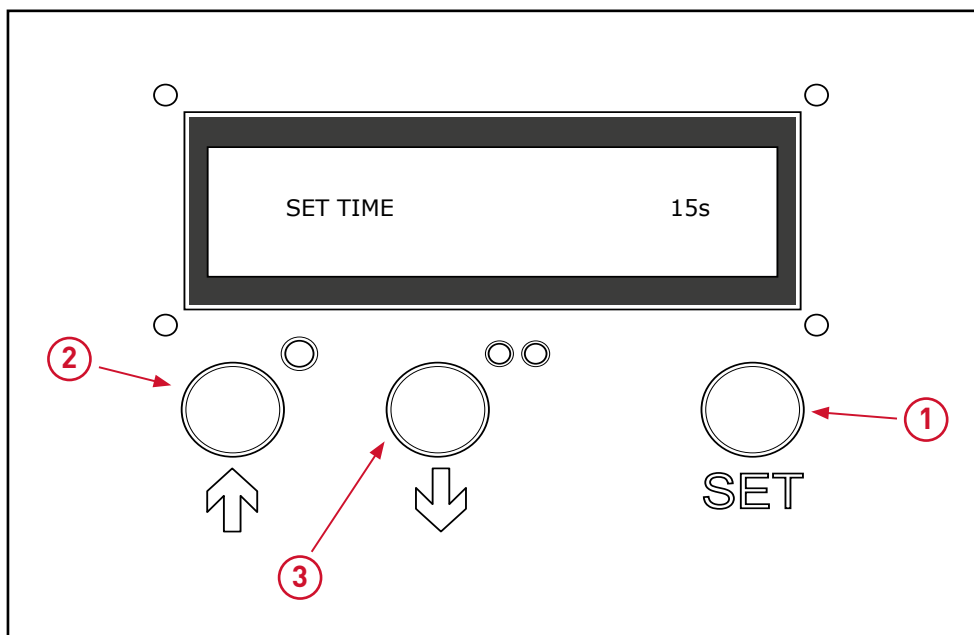
- ② Nostaaksesi lämpötilaa paina kerran ylöspäin-nuolta, jos painike pidetään painettuna, arvo nousee portaittain.

Lämpötilan laskeminen

- ③ Laskaksesi lämpötilaa, paina alaspäin-nuolta, myös tämä on portaaton, jos painike pidetään painettuna.

Kun valikko on palannut työvalikkoon, asetettu lämpötila näkyy näytössä.

AJAN ASETUSVALIKKO



Ajan asetusvalikko

- ① Jos painat kaksi kertaa aseta-painiketta, pääset asettamaan ajan, jonka lämpölevy painaa vaatetta vasten.

Ajan lisääminen

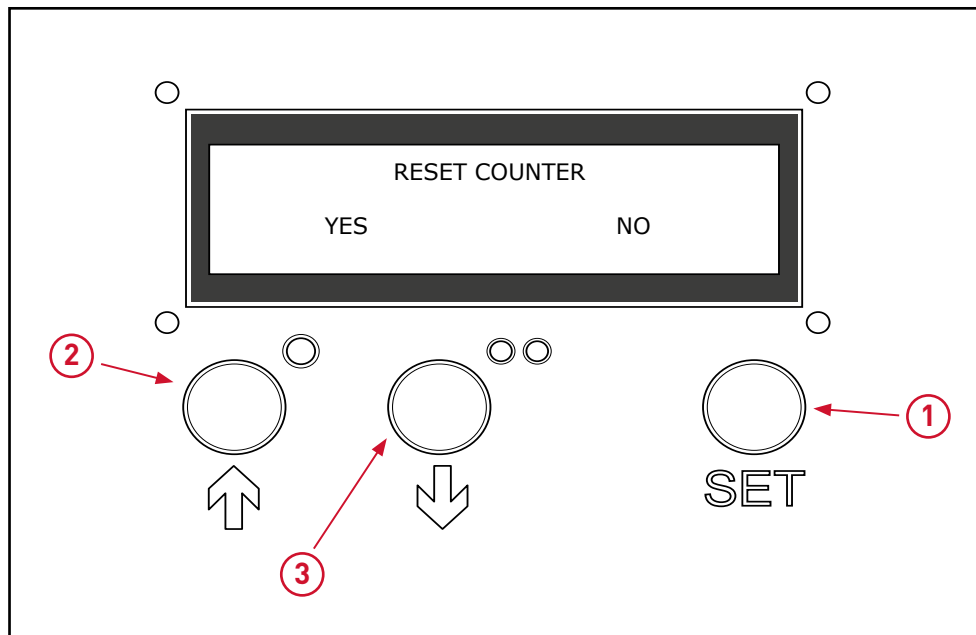
- ② Lisätäksesi aikaa paina kerran ylöspäin-nuolta, jos painike pidetään painettuna, arvo nousee portaittain.

Ajan vähentäminen

- ③ Vähentääksesi aikaa, paina alaspäin-nuolta, myös tämä on portaaton, jos painike pidetään painettuna.

Kun valikko on palannut työvalikkoon, asetettu aika näkyy näytössä.

LASKURIN NOLLAUSVALIKKO



Nollausvalikko

- 1** Jos painat kolme kertaa aseta-painiketta, pääset laskurin nollausvalikkoon, valikko **ei** palaudu automaattisesti.
- 2** Jos painat alaspäin-nuolta, vastaat "No", mikä tarkoittaa, että et nollaa laskuria, valikko palaa nyt työtilaan.
- 3** Jos painat "Yes" ylöspäin-nuolta, nollaat laskurin ja valikko palaa työtilaan, mutta nyt laskurissa on "0000".

Kun valikko on palannut työvalikkoon, nollattu laskuri näkyy näytössä.

PAINEENSÄÄDIN



HOT 4000 on varustettu paineensäätimellä ja painemittarilla (manometri), jotka näyttävät sisäisen paineilmajärjestelmän paineen.

Paineensäädin ja manometri sijaitsevat hupun edessä. Paineensäädintä käytetään säätämään lämpölevyn painetta.

Paineensäädintä käytetään lämpölevyn lämmityspaineen säätämiseen. Oikean paineen saavuttamiseksi paineen säätö tulee tehdä, kun lämpölevy on aktiivisessa tilassa (pinaa alalevyä vasten).

SUOSITELLUT ASETUKSET

Käytettäessä meidän valmistamiamme lämpösiirtoja suosittelemme seuraavia asetuksia:

Alalevy	Koko	Bar
Suuri levy	38 x 38 cm	6 bar
Keskikokoinen levy	38 x 15cm	3 bar
Pieni + XS levy	15 x 15cm & 15 x 10cm	1,5 bar

LEVYN PURISTUSVOIMA SUOSITELLUILLA ASETUKSILLA

Koko	Pinta-ala cm2	Paine kg/cm2
Suuri levy 38 x 38 cm	1444	0,34
Keskikokoinen levy 38 x 15cm	570	0,45
Pieni levy 15 x 15cm	225	0,61
XS levy 10 x 15cm	150	0,92

TURVATOIMINNOT

HÄTÄPYSÄYTYS

Hätäpysäytys katkaisee kaikki sähköpiirit ja lämpölevy nousee ylös. Hätäpysäytys palautetaan vetämällä painike suoraan ulos.

Ennen palauttamista on varmistettava, että vian syy on korjattu.

TOIMINTATESTI

Ennen koneen käyttöönottoa on tarkistettava, että hätäpysäytys toimii ja kaikki koneen osat sammuvat.



Hätäpysäytys

TURVAVAHTI "WATCHDOG"

Koneen elektroniikka on varustettu vahdilla, joka havaitsee, jos ohjelma tai mikroprosessori ei toimi oikein, ja vahti sammuttaa kaikki ulkoiset toiminnot, kuten lämpölevyn laskun ja sen lämmityksen.

Vahdin palautus tapahtuu sammuttamalla kone ja odottamalla 10 sekuntia, minkä jälkeen kone käynnistetään uudelleen. Jos vika jatkuu, kaikki toiminnot sulkeutuvat uudelleen ja tulee ottaa yhteyttä Hot Screen AB huoltoteknikkoon.

SISÄINEN SULAKE

Koneessa on sisäinen sulake, joka voi laueta oikosulun tai ylikuormituksen yhteydessä ja voi olla syy siihen, että kone lakkaa toimimasta. Ota yhteyttä teknikkoon korjausta varten.

VIKADIAGNOOSI - HOT 4000

YLEINEN VIKADIAGNOOSI - KONE EI KÄYNNISTY

Aloita näillä toimenpiteillä, jos Hot 4000 ei käynnisty.

1

Tarkista, että Hot 4000 -lämpöpuristimen virtakytkin on asennossa 1 ja että kytkimen valo palaa.

Jos virtakytkimen tai näytön valo ei pala, kun kytkin on asennossa, tarkista, että pistorasiassa on jännite.



2

Varmista, että hätäpysäytyksen säädin ei ole aktivoidussa tilassa (alas painettu)..

Jos hätäpysäytys on painettu alas, sammuta Hot 4000 ja vedä hätäpysäytys ylös ennen koneen uudelleenkäynnistystä.



PAINEILMAN TARKISTUS

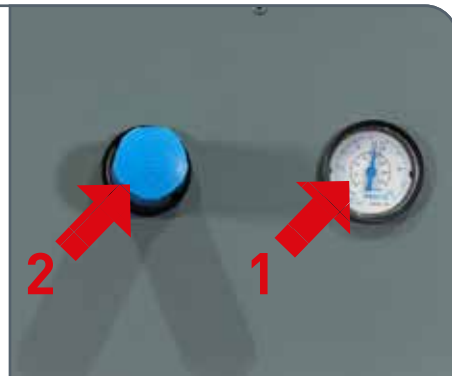
Kun lämpölevy on alalevyä vasten.

Tarkista, että kompressorista tulee paineilmaa lämpöpuristimelle.

1. Tarkista, ettei säädin ole suljettu. Vedä siinä tapauksessa säädin ulos ja kierrä sitä myötäpäivään paineen lisäämiseksi.

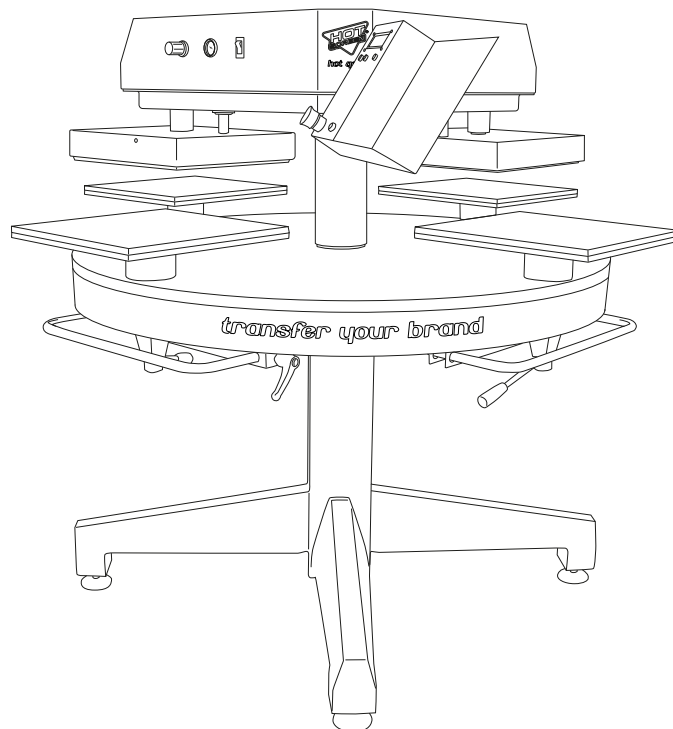
2. Manometri näyttää nykyisen paineen.

Vastapäivään = paineen vähentäminen Myötäpäivään = paineen lisääminen.



**JOS ONGELMAT JATKUVAT, OTA YHTEYTTÄ LÄMPÖPURISTIN-HUOLTOOMME
TAI ASIAKASPALVELUOSASTOON.**

HOT 4000 TEKNISET TIEDOT



TEKNISET TIEDOT

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Paino: 300kg• Korkeus (korkein): 1600mm• Korkeus (matalin): 1400mm• Halkaisija: 1500mm• Syvyys: 830mm• Teho: 2200W• Jännite: 210-240 vac 50-60hz• Verkkosulake: 10 A trög• Min. Paine: 1 bar• Max. Paine: 6 bar | <ul style="list-style-type: none">• Min. lämmitysaika: 1 sek• Max. lämmitysaika: 60 sek• Max. lämpötila: +200°C• Lämpölevyn leveys: 380mm• Lämpölevyn syvyys: 410mm• Mukana tuleva alalevy: 380 x 380mm• Alalevy: 150 x 380mm (*tillval)• Alalevy: 150 x 150mm (*tillval)• Alalevy: 150 x 100mm (*tillval)• Melutaso: < 70 dba 1m |
|--|---|

TOIMITUS

HOT 4000 toimitetaan seuraavien kanssa:

- 1 kpl ilmaletku pikaliittimellä 4 m
- 4 kpl alalevyä 380 x 380 mm
- 1 kpl käyttöohje

TAKUU

1 vuoden takuu kaikille osille toimituspäivästä alkaen. Rahti, päiväraha ja matkakulut veloitetaan takuunalaisissa korjauksissa.

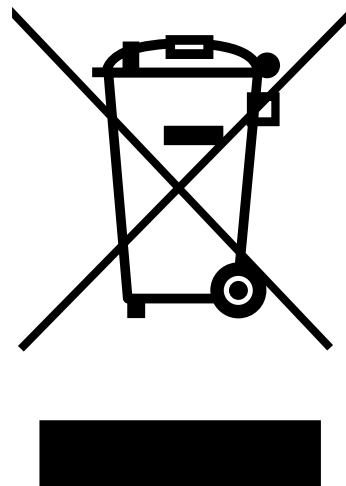
VALMISTAJA, TUOTTAJA

HOT SCREEN OY
Gunneshårdsvägen 2
439 74 Fjärås
Ruotsi
Puh: 0300-56 89 90
Faksi: 0300-779 95
Sähköposti: info@hotscreen.se
<http://www.hotscreen.se>

KIERRÄTYS

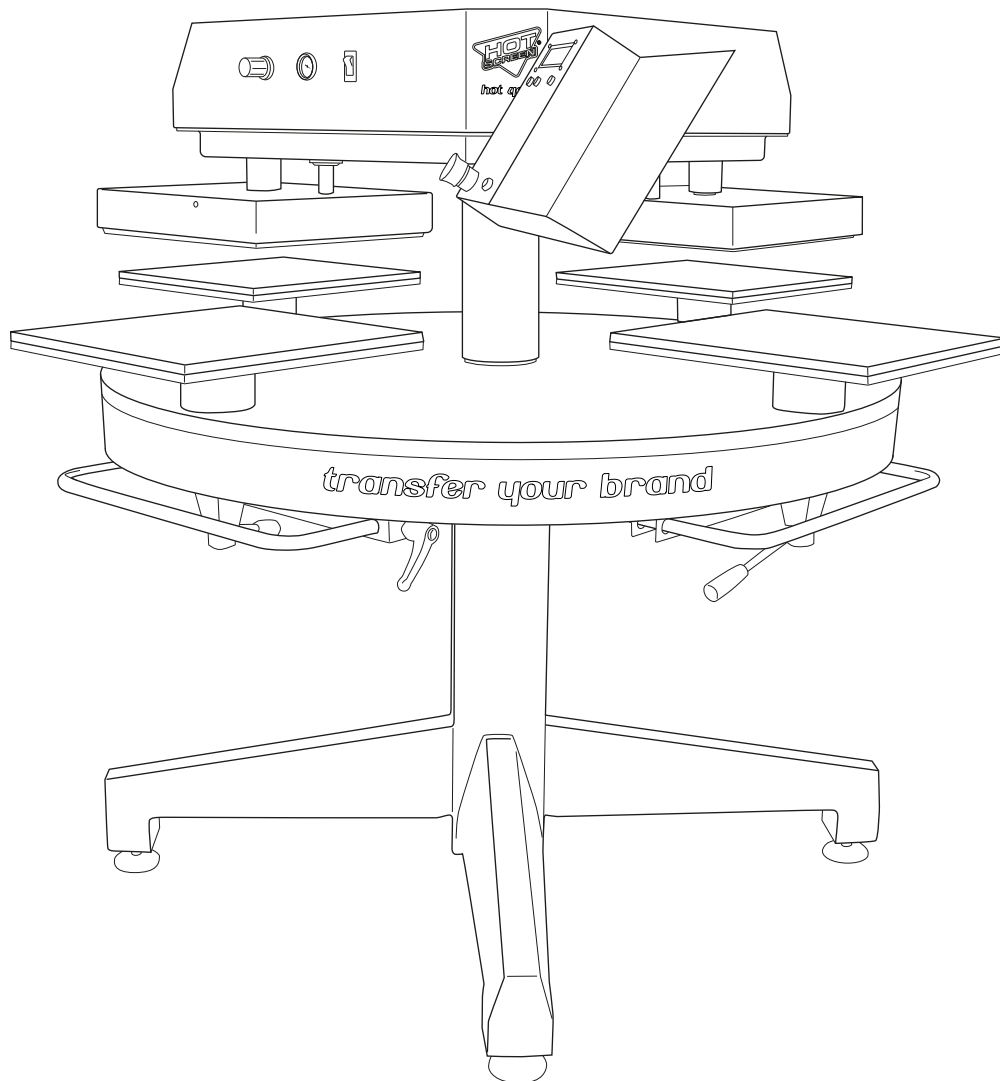
Symboli, jossa on yliviivattu roskakori, tarkoittaa, että tuotetta ei saa heittää tavallisen kotitalousjätteen mukana. Elektroniset jäännöstuotteet voivat sisältää ympäristölle vaarallisia materiaaleja ja aineita, ja jos niitä ei käsitellä oikein, ne voivat vahingoittaa ympäristöä ja ihmisiä. Ota yhteyttä paikalliseen jätehuoltoon saadaksesi lisätietoja siitä, miten ja missä voit hävittää elektroniikkajätteesi.

Fjäråsissa sijaitseva Hot Screen AB, joka vastaa lainmukaisesta kierrätyksestä, vastaanottaa myös käytöstä poistetun lämpöpuristimen, jos paikallista ratkaisua ei ole.



HOT 4000

Version 6.0



GEBRAUCHSANLEITUNG IM ORIGINAL



Diese Gebrauchsanleitung ist vor Inbetriebnahme der Maschine vollständig zu lesen. Druckfehler und Änderungen im Design vorbehalten.



INHALTSVERZEICHNIS

Vorwort	69
EG-Konformitätserklärung	70
Sicherheitsanweisungen	71
Verletzungsrisiken	72
Weitere bekannte Risiken	72
Sicherheitsfunktionen	72
Anwendungsbereich	72
Reinigung der Maschine	72
Transport	73
Verpackung	73
Heben der Wärmepresse	73
Installationsplanung	73
Installation	75
Inbetriebnahme	75
Lagerung	75
Verwendung der Maschine	76-77
Start der Maschine - Hauptschalter	76
Maschine aktivieren	76
Vorschrumpfen der Kleidungsstücke	76
Funktion zur Sicherstellung der richtigen Temperatur	76
Kontinuierliche Rotation der Arbeitstische	76
Wechseln des Arbeitstisches	77
Stützbügel für schwerere Kleidungsstücke	77
Einstellung der Maschinenhöhe	77
Arbeitsablauf	78-79
Einstellungen verwalten	78
Temperatureinstellung	80
Zeiteinstellung	81
Rücksetzen des Zählwerks	82
Druckregler	83
Empfohlene Einstellungen	83
Druck auf Platte	83
Sicherheitsfunktionen	84
Not-Aus	84
Sicherheitswächter „Watchdog“	84
Interne Sicherung	84
Fehlersuche	85
Maschine startet nicht	85
Überprüfung des Luftdrucks	85
Spezifikationen	86
Lieferung	87
Garantie	87
Hersteller	87
Recycling	87

HERZLICHEN GLÜCKWUNSCH ZU IHRER INVESTITION!

Wir hoffen und glauben, dass Sie mit Ihrer neuen Hot 4000-Transferpresse zufrieden sein werden und gerne damit arbeiten werden. Die Transferpresse wurde mit Blick auf Sicherheit, Ergonomie und Effizienz für Sie als Anwender entwickelt und hergestellt.

Lesen Sie vor der Inbetriebnahme Ihrer Hot 4000-Transferpresse die gesamte Bedienungsanleitung sorgfältig durch, dies kommt sowohl der Transferpresse als auch Ihnen als Anwender zugute. Durch korrekte Handhabung minimieren Sie das Risiko von Personenschäden und fehlerhaften Anwendungen aufgrund unsachgemäßer Nutzung.



A handwritten signature in black ink, appearing to read 'F. Skanselid'.

Fredrik Skanselid

CEO - Hot Screen

Fjärås, Schweden 2021-01-14

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR DIE HOT 4000 TRANSFERPRESSE

Richtlinie 2006/42/EG, Anhang II 1A

Entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Entspricht auch den folgenden Richtlinien:

2014/35/EU, LVD

2014/30/EU, EMC

Die folgenden harmonisierten Normen wurden angewendet:

EN ISO 12100:2010 Maschinensicherheit - Allgemeine Konstruktionsprinzipien -Risikobeurteilung und Risikominderung

EN ISO 13849-1:2016 Maschinensicherheit - Steuerungssysteme - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerung en - Teil 1: Allgemeine Konstruktionsprinzipien

EN ISO 13850:2015 Maschinensicherheit - Not-Halt-Einrichtungen - Konstruktionsprinzipien

EN ISO 13857:2008 Maschinensicherheit - Sicherheitsabstände zur Verhinderung des Erreichens von Gefahrenbereichen mit Armen und Beinen

EN 60204-1:2006 Maschinensicherheit - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen

Zuständig für die Erstellung der technischen Dokumentation:

Name: Karl-Magnus Öjersson

Adresse: Skenevägen 42, 51163 Skene

Hersteller:

Hot Screen AB

Gunneshärdsvägen 2

43974 Fjärås, Schweden

Name:



Namensklärung: Fredrik Skanselid

Position: CEO

Ort/Datum: FJÄRÅS / 2021-01-14

SICHERHEITSANWEISUNGEN

Vor der Verwendung der Hot 4000 sollten die folgenden grundlegenden Vorsichtsmaßnahmen beachtet werden

1. Befolgen Sie die Anweisungen, um das Risiko von Verbrennungen, Bränden, Stromschlägen oder anderen Verletzungen zu verringern.
2. Lassen Sie die Hot 4000-Transferpresse nicht mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten in Berührung kommen, um das Risiko eines elektrischen Schlags zu vermeiden.
3. Bei der Reinigung oder anderen Arbeiten als der Anwendung von Wärmetransfers trennen Sie die Spannung und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
4. Schließen Sie die Hot 4000 direkt an die Steckdose an oder verwenden Sie ein zugelassenes Verlängerungskabel für 10 Ampere.
5. Verwenden Sie die Hot 4000 niemals, wenn das Kabel oder der Stecker beschädigt ist. Auch nicht, wenn Wasser auf die Maschine verschüttet wurde. Sie sollten dann unseren Transferpressen-Service für Inspektion und Reparatur kontaktieren.
6. Verwenden Sie die Hot 4000 nur für die in der Bedienungsanleitung beschriebenen Verwendungszwecke (siehe Seite 72).
7. Nur Personen, die diese Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben, sind als befugte Bediener der Hot 4000-Transferpresse zu betrachten.
8. Ein Sicherheitsabstand von mindestens 1 Meter um die Transferpresse muss gewährleistet sein, um Quetschverletzungen zu vermeiden.
9. Das Recycling/Die Entsorgung der Hot 4000-Transferpresse muss gemäß den örtlichen Vorschriften für elektrische Maschinen erfolgen.

Der Inhalt dieser Bedienungsanleitung und die Spezifikationen für dieses Produkt können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

KONTAKTINFORMATIONEN

TRANSFERPRESSEN-SERVICE

 Ehns gata 11
511 56 Kinna, Schweden

 +46 (0)724-02 16 79

 service@hotscreen.se



HOT SCREEN AB

 Gunnesgårdsvägen 2
439 74 Fjärås, Schweden

 +46 (0)300-56 89 90

 info@hotscreen.se

 <https://hotscreen.se>

VERLETZUNGSGEFAHREN

Da die Heizplatte und die Schutzhaube hohe Temperaturen erreichen können und Quetschgefahr besteht, dürfen nur befugte Bediener Zugang zur Maschine haben, wenn sie in Betrieb ist.

Verletzungsgefahren

- Verbrennungen
- Quetschungen
- Schweres Heben (bei manuellen Hebevorgängen der Maschine).

DREHBARE TISCH

Die Transferpresse ist mit einem drehbaren Tisch ausgestattet. Es ist wichtig, dass der Bereich, in dem sich der Tisch bewegt, deutlich gekennzeichnet ist und dass sich niemand innerhalb der Markierung aufhält, wenn die Maschine in Betrieb ist.

WEITERE BEKANNTE RISIKEN

Aufkleber unbekannter Qualität und Aufkleber, die nicht für die Wärmeanwendung vorgesehen sind, sollten aufgrund von Gasentwicklung und Brandgefahr nicht verwendet werden. Hot Screens Wärmetransfers und Transferpressen sind von Prüfinstituten getestet und geben keine gefährlichen Gase oder Dämpfe ab (scannen Sie den QR-Code unten, um den Prüfbericht zu lesen). Nur Textilien, die für die Wärmeanwendung von Aufklebern zugelassen sind, dürfen mit der Maschine verwendet werden.



PRÜFBERICHT LESEN

Scannen Sie, um den Prüfbericht digital zu lesen.

- Die Maschine darf nicht abgedeckt werden.
- Die Maschine darf nicht unbeaufsichtigt in Betrieb gelassen werden.
- Die Maschine darf nicht mit fließendem Wasser gewaschen werden, sondern nur mit einem feuchten Tuch abgewischt werden.

SICHERHEITSFUNKTIONEN

Die Hot 4000 Transferpresse ist mit zwei verschiedenen Sicherheitsfunktionen ausgestattet, um Unfälle zu verhindern und zu vermeiden.

1. Not-Halt: der große rote Knopf auf dem Bedienfeld. Schaltet den gesamten Strom ab, die Heizplatte und die Kühlplatte fahren hoch, wenn der Knopf aktiviert/gedrückt wird (mehr dazu auf Seite 84).
2. Überstromschutz: Wenn etwas den drehbaren Tisch behindert/blockiert, wird die Spannung unterbrochen und der drehbare Tisch stoppt.

ACHTUNG! Um die Maschine nach Auslösung der Sicherheitsfunktionen wieder in Betrieb zu nehmen, ist ein vollständiger Neustart der Maschine vom Hauptschalter erforderlich.

ANWENDUNGSBEREICH

Die Maschine ist nur zum Aufbringen von Wärmetransfers mit Schmelzkleber auf Textilien vorgesehen. Die Maschine wurde speziell für Hot Screens Wärmetransfers entwickelt, funktioniert jedoch auch mit Wärmetransfers anderer Hersteller, solange die Einstellungen innerhalb der Spezifikationen der Maschine liegen.

REINIGUNG DER MASCHINE

Die Reinigung sollte nur mit einem sauberen und trockenen Tuch erfolgen.

TRANSPORT

VERPACKUNG

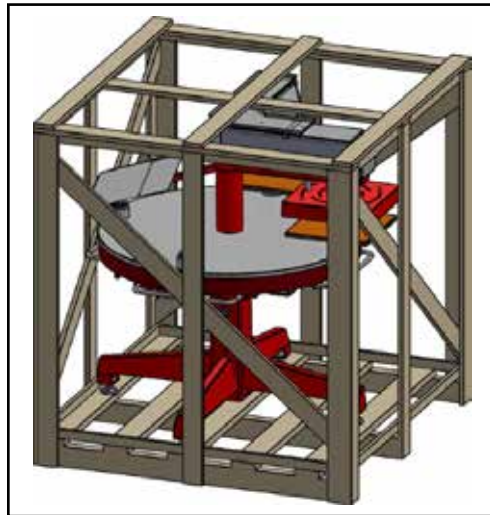
Die Hot 4000 Transferpresse wird in einer maßgeschneiderten Holzverpackung für sicheren Transport geliefert.

Gewicht (Verpackung + Inhalt): 340 kg

Maße: 156,9 x 156,5 x 167 cm

HEBEN DER TRANSFERPRESSE

Das Heben der Hot 4000 sollte mit einem Hubwagen oder Gabelstapler erfolgen. Beachten Sie die Markierungen an der Maschine. **ACHTUNG!** Die Transferpresse hat einen hohen Schwerpunkt und kann instabil sein.



INSTALLATIONSPLANUNG

Planen Sie Ihre Installation gut, bevor Sie mit der Installation beginnen. Es gibt einige Fragen, die Sie vor der Installation berücksichtigen sollten. Wenn Sie Unterstützung bei Ihrer Planung benötigen, können Sie einen unserer Verkäufer für Hilfe kontaktieren.

Nachfolgend einige wichtige Punkte, die zu beachten sind:

- Die Transferpresse sollte in einem trockenen Raum installiert werden, der nicht kälter als 10°C und nicht wärmer als 35°C ist. **ACHTUNG!** Die Maschine ist nicht für den Außenbereich oder für ATEX-klassifizierte Umgebungen vorgesehen.
- Die Hot 4000 sollte mit einer Wasserwaage ausgerichtet werden. Beachten Sie, dass es an den vier Beinen Justierschrauben gibt.
- Die Transferpresse sollte eine angenehme Arbeitshöhe haben. 75–90 cm für eine stehende Arbeitsposition werden empfohlen.
- Es sollten auf beiden Seiten der Maschine ausreichende Abstellflächen oder Platz für Rollwagen vorhanden sein.
- Möglichkeit für einfachen Ein- und Ausgang der bedruckten Kleidungsstücke.
- Sicherheitsabstand von 1 Meter zu den beweglichen Heizplatten und dem drehbaren Arbeitstisch.
- Zugang zu 220V 10AMP Trägersicherung, Fehlerstromschutzschalter (eigene Gruppe, da die gesamte Leistung periodisch von der Transferpresse genutzt wird)
- Zugang zu Druckluft. Die Transferpresse sollte mit einer ½" Schnellkupplung angeschlossen werden. Der Druck für die Transferpresse sollte mindestens 6 bar und höchstens 8 bar betragen. Beachten Sie, dass dieser Druck nur den Anschluss oder die „Versorgung“ vom Kompressor betrifft. Dieser Wert sollte nicht mit der Einstellung des Arbeitsdrucks für die Maschine verwechselt werden.

- ACHTUNG! Ein Wasserabscheider und ein Filter (40 Mikron) sollten in der Zuluft vorhanden sein, die die Maschine mit Druckluft versorgt, um Betriebsprobleme der Transferpresse zu vermeiden. Wasser/Schmutz im System verkürzt die Lebensdauer der Druckluftkomponenten.
- Zugang zu WLAN mit Internet, wenn Sie das Platzierungswerkzeug im Hot Screen-Webshop als Ihre Referenzquelle für kundenspezifische Platzierungen verwenden möchten.
- Nähe zu Computer und Telefon für neue Bestellungen und Kontakt mit dem Hot Screen-Vertriebssupport für Unterstützung bei der Anwendung.

INSTALLATION

1. Entfernen Sie die Verpackung.
2. Entfernen Sie die Schrauben und Befestigungen, die die Transferpresse während des Transports gesichert haben.
3. Heben Sie die Transferpresse mit einem Gabelstapler von der Palette. ACHTUNG! Kippgefahr. Heben Sie nur an den markierten Stellen.
4. Platzieren Sie die Transferpresse am vorgesehenen Ort.

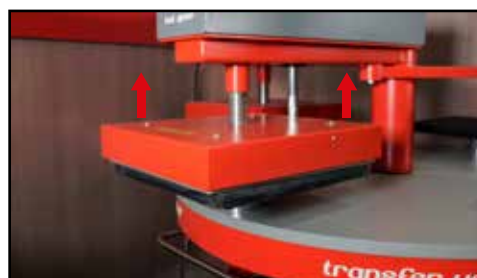
INBETRIEBNAHME

1. Stecken Sie den Stecker in die Steckdose (10 A träge mit Fehlerstromschutzschalter und 210-240 Volt Wechselspannung).
2. Schließen Sie den Luftschlauch zwischen Transferpresse und Kompressor an.



ACHTUNG! Quetschgefahr, da sich die Heizplatte und die Kühlplatte sofort anheben, wenn der Anschluss unter Druck gesetzt wird (siehe Bild rechts).

3. Starten Sie die Transferpresse am Schalter (siehe Seite 76).
4. Stellen Sie die eingestellte Temperatur und Zeit ein (siehe Seite 82-83).
5. Stellen Sie den eingestellten Druck ein (siehe Seite 85).
6. Aktivieren Sie die Maschine mit dem Schalter und stellen Sie sicher, dass die Maschine funktioniert.
7. Die Transferpresse ist nun einsatzbereit.



LAGERUNG

Die Transferpresse sollte in einer trockenen Umgebung im Innenbereich gelagert werden.

VERWENDUNG DER MASCHINE

STARTEN DER MASCHINE – HAUPTSCHALTER

Die Maschine wird gestartet, indem der Schalter in Position „1“ gedrückt wird. Die Taste und das Display leuchten auf, die Maschine startet. Zum Ausschalten der Maschine wird der Schalter in Position „0“ gedrückt. Die Taste erlischt und das Display der Maschine schaltet sich aus.



MASCHINE AKTIVIEREN

Um die Maschine zu aktivieren, drückt man die kleine rote Taste am Bedienfeld. Der Tisch beginnt zu rotieren und die Heizplatte senkt sich automatisch ab, wenn der Arbeitstisch die richtige Position erreicht hat.

(Wenn die Temperatur der Heizplatte um mehr als +/- 5 Grad Celsius vom eingestellten Wert abweicht, dreht sich der Karusselltisch nicht. Eine Fehlermeldung wird auf dem Display angezeigt, „Temp zu hoch“ oder „Temp zu niedrig“.)



VORVERKLEINERUNG DER KLEIDUNG - ABBRUCH DES ZEITZYKLUS

Es ist üblich, Kleidungsstücke vorzuheizen/vorzuverkleinern, um ein Schrumpfen des Kleidungsstücks während der Anwendungsphase zu vermeiden. Durch Drücken der Bedientaste vor Ablauf des eingestellten Zeitzyklus wird der Countdown unabhängig von der Einstellung abgebrochen. Das Display zeigt „Cut“ und die Heizplatte fährt in ihre ursprüngliche Position zurück. Diese Funktion erleichtert das Vorverkleinern, ohne die eingestellte Anwendungszeit im Menü anpassen zu müssen.

FUNKTION ZUR SICHERSTELLUNG DER RICHTIGEN TEMPERATUR

Die Hot 2000 Transferpresse hat eine eingebaute Funktion, die verhindert, dass die Heizplatte abgesenkt wird, bevor der eingestellte Wert erreicht ist. Diese Funktion stellt sicher, dass die eingestellte Temperatur tatsächlich bei der Anwendung des Wärmetransfers verwendet wird. (Wenn die Temperatur der Heizplatte um mehr als +/- 5 Grad Celsius vom eingestellten Wert abweicht, senkt sich die Heizplatte nicht ab. Eine Fehlermeldung wird auf dem Display angezeigt, „Temp zu hoch“ oder „Temp zu niedrig“.)

KONTINUIERLICHE ROTATION DES ARBEITSTISCHS

Wenn der Bediener möchte, dass sich der Tisch um mehr als 90 Grad dreht, hält er die rote Taste gedrückt. Der Arbeitstisch dreht sich dann weiter, bis die Taste losgelassen wird.

FORTGESETZTE VERWENDUNG DER MASCHINE

WECHSEL DER UNTERPLATTE



(Darf nur bei geöffneter Station durchgeführt werden)

Zum Lösen der Unterplatte: Lösen Sie die Unterplatte, indem Sie den Hebel an der Unterseite des Karusselltisches im Uhrzeigersinn drehen. Heben Sie die Unterplatte gerade nach oben. Zum Montieren der Unterplatte: Platzieren Sie die Unterplatte auf ihrem runden Halter. Drehen Sie die Unterplatte langsam, bis der Führungsstift in eines der vier Führungsbohrungen fällt. Befestigen Sie dann die Unterplatte, indem Sie den Verriegelungshebel gegen den Uhrzeigersinn drehen.

STÜTZBÜGEL FÜR SCHWERE KLEIDUNGSTÜCKE

An der Unterseite des Karusselltisches befindet sich an jedem Arbeitstisch ein Bügel, der durch Lösen des Knopfes an der rechten Seite des Bügels herausgezogen werden kann.

Dieser Bügel ist besonders hilfreich, wenn große schwere Kleidungsstücke mit Wärmetransfers versehen werden sollen. Indem Sie den Bügel ausklappen und die Kleidungsstücke darauf ruhen lassen, vermeiden Sie, dass sich das Kleidungsstück während der Rotation des Tisches bewegt oder vom Heißtisch fällt.



HÖHENVERSTELLUNG DER MASCHINE MIT KNÖPFEN AM BEDIENFELD

Die Arbeitshöhe der Maschine kann mit den beiden Knöpfen unten links am Bedienfeld eingestellt werden.

Die Höhe der Arbeitstische kann damit von 95 cm bis 115 cm über dem Boden eingestellt werden.



ARBEITSABLAUF

1. NEHMEN SIE IHRE EINSTELLUNGEN VOR

Nehmen Sie die gewünschten Einstellungen für das Produkt vor, das Sie anwenden möchten (siehe Seite 80-83)



2. DRUCK EINSTELLEN

Drehen Sie den Regler auf den gewünschten Druck, siehe Seite 83. ACHTUNG! Lassen Sie die Heizplatte in Arbeitsposition abgesenkt, wenn Sie den Druck ändern.



3. KLEIDUNGSSTÜCK VORHEIZEN

Ziehen Sie das Kleidungsstück auf die Unterplatte. Befolgen Sie die Schritte 5-7, aber unterbrechen Sie den Zyklus nach 5 Sekunden mit einem kurzen Druck auf die Start/Stopp-Taste. ACHTUNG! Der Tisch dreht sich einen Schritt zurück in die Ausgangsposition!



4. PLATZIEREN SIE DEN WÄRMETRANSFER AUF DEM KLEIDUNGSSTÜCK

Platzieren Sie den Wärmetransfer nach Wunsch auf dem vorgeheizten Kleidungsstück.



5. STARTEN ÜBER START/STOPP-TASTE

Drücken Sie kurz die rote Taste neben dem Not-Halt, um die Anwendung zu starten.

ACHTUNG! Der Tisch dreht sich einen Schritt und die Heizplatte und Kühlplatte senken sich ab.

**6. ZIEHEN SIE DAS NÄCHSTE KLEIDUNGSSTÜCK AUF**

Bereiten Sie das nächste Kleidungsstück auf der nächsten Unterplatte vor und starten Sie die Anwendung erneut. Der Tisch dreht sich wieder und das erste Kleidungsstück befindet sich unter der Kühlplatte.

**7. WIEDERHOLEN**

Alt. 1 (1 Person) Wiederholen Sie die vorherigen Schritte, bis das erste Kleidungsstück zu Ihnen zurückgedreht ist – nach 4 Anwendungszyklen.
Alt. 2 (2 Personen) Wiederholen Sie die vorherigen Schritte, bis das erste Kleidungsstück an der Kühlplatte vorbeigedreht ist – nach 3 Anwendungszyklen.

**8. ENTFERNEN SIE DEN TRANSFERTRÄGER UND DAS KLEIDUNGSSTÜCK**

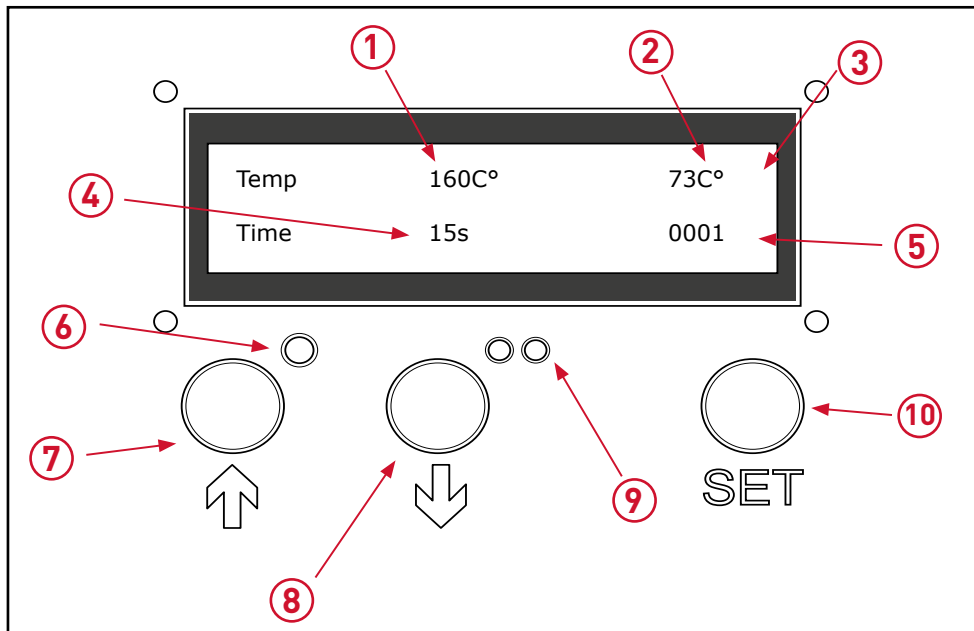
Entfernen Sie den Träger vom Wärmetransfer. Das Kleidungsstück ist nun fertig!

**ZUSÄTZLICHE FUNKTION:
START/STOPP-TASTE**

Wenn Sie möchten, dass sich der Tisch im Uhrzeigersinn dreht, ohne am Arbeitsmodus anzuhalten: Halten Sie die Start/Stopp-Taste gedrückt, bis Sie wünschen, dass der Tisch anhält.



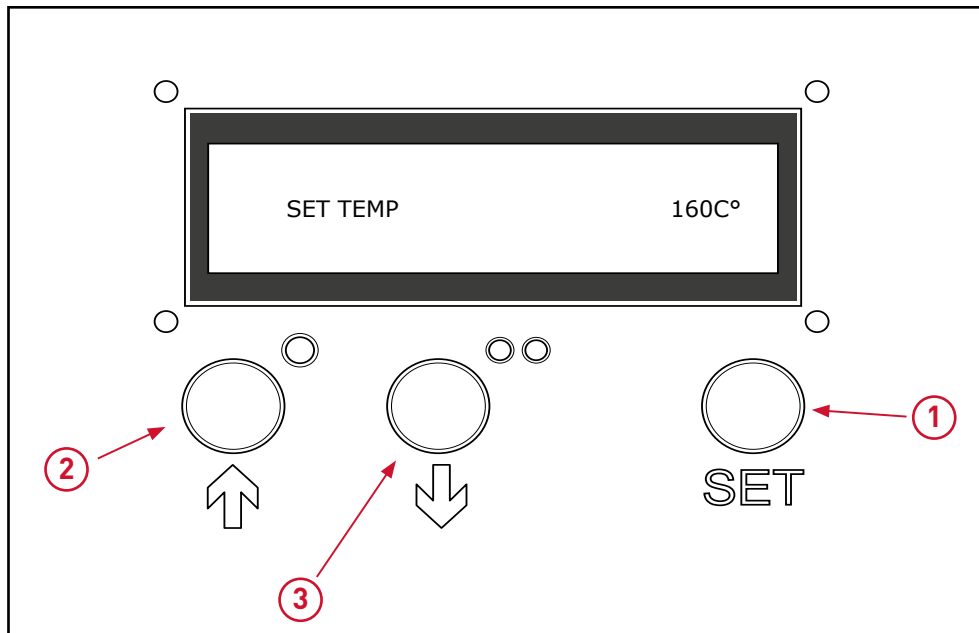
VERWALTUNG DER EINSTELLUNGEN



HAUPTMENÜ - ARBEITSMENÜS

- | | |
|---|--|
| ① Eingestellte Temperatur
Zeigt die eingestellte Temperatur. (Sollwert) | ⑥ Wärmeindikator
Zeigt an, wann die Heizplatte eingeschaltet ist |
| ② Aktuelle Temperatur
Zeigt die tatsächliche Temperatur. (Istwert) | ⑦ Abwärtspfeil
Taste zum Verringern |
| ③ Grad
Das Gradzeichen blinkt, um anzuzeigen, dass die Elektronik aktiv ist | ⑧ Aufwärtspfeil
Taste zum Erhöhen |
| ④ Zeit
Zeigt die eingestellte Zeit | ⑨ Zyklusindikator
Zeigt an, ob ein Zyklus/Erwärmung im Gange ist |
| ⑤ Zähler
Zeigt die Anzahl der abgeschlossenen Zyklen/Erwärmungen | ⑩ Set-Taste
Taste zum Blättern in den Menüs |

MENÜ ZUR EINSTELLUNG DER TEMPERATUR



Menü zur Einstellung der Temperatur

- ① Drücken Sie einmal die Set-Taste, um zu dieser Menü zu gelangen. Wenn keine der Tasten gedrückt wird, kehrt das Menü automatisch zum Arbeitsmenü zurück.

Temperatur erhöhen

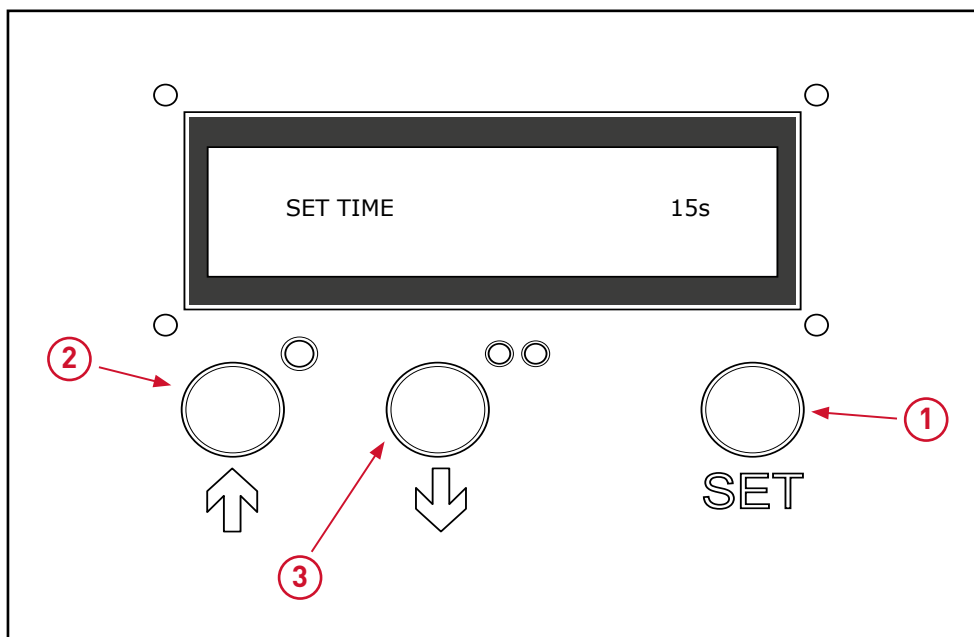
- ② Um die Temperatur zu erhöhen, drücken Sie einmal die Aufwärtspfeil-Taste. Wenn die Taste gedrückt gehalten wird, steigt der Wert kontinuierlich an.

Temperatur senken

- ③ Um die Temperatur zu senken, drücken Sie die Abwärtspfeil-Taste. Auch dieser Wert ist kontinuierlich, wenn die Taste gedrückt gehalten wird.

Wenn das Menü zum Arbeitsmenü zurückgekehrt ist, wird die eingestellte Temperatur im Display angezeigt.

MENÜ ZUR EINSTELLUNG DER ZEIT



Menü zur Einstellung der Zeit

- ① Wenn Sie zweimal die Set-Taste drücken, gelangen Sie zur Einstellung der Zeit, die die Heizplatte gegen das Kleidungsstück drücken soll.

Zeit erhöhen

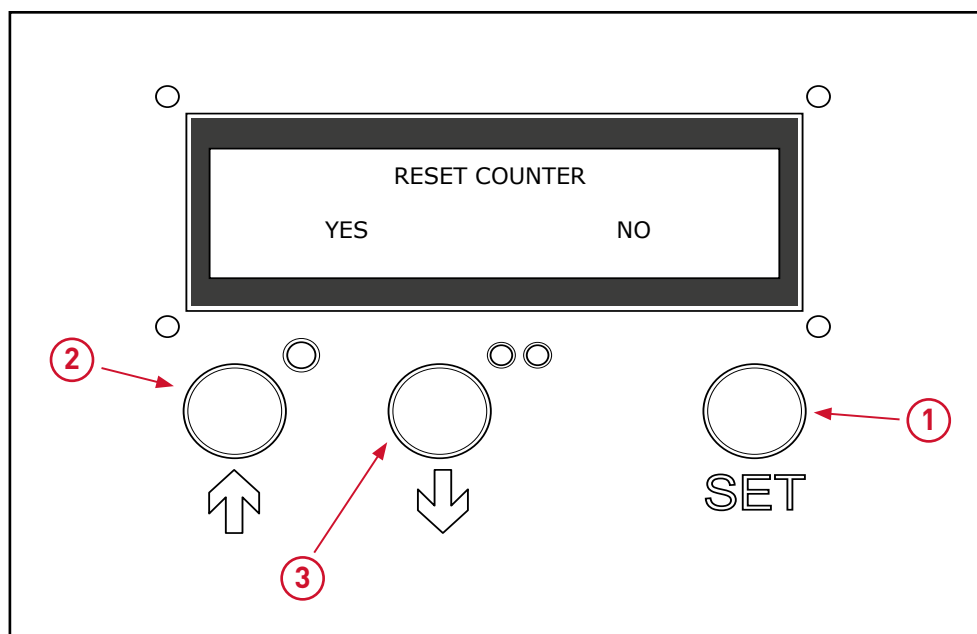
- ② Um die Zeit zu erhöhen, drücken Sie einmal die Aufwärtspfeil-Taste. Wenn die Taste gedrückt gehalten wird, steigt der Wert kontinuierlich an.

Zeit verringern

- ③ Um die Zeit zu verringern, drücken Sie die Abwärtspfeil-Taste. Auch dieser Wert ist kontinuierlich, wenn die Taste gedrückt gehalten wird.

Wenn das Menü zum Arbeitsmenü zurückgekehrt ist, wird die eingestellte Zeit im Display angezeigt.

MENÜ ZUM ZURÜCKSETZEN DES ZÄHLERS



Menü zum Zurücksetzen

- ① Wenn Sie dreimal die Set-Taste drücken, gelangen Sie zum Menü zum Zurücksetzen des Zählers. Das Menü kehrt nicht automatisch zurück.
- ② Wenn Sie die Abwärtspfeil-Taste drücken, antworten Sie mit „No“, was bedeutet, dass Sie den Zähler nicht zurücksetzen. Das Menü kehrt nun zum Arbeitsmodus zurück.
- ③ Wenn Sie die Aufwärtspfeil-Taste drücken, um „Yes“ zu antworten, wird der Zähler zurückgesetzt und das Menü kehrt zum Arbeitsmodus zurück, jetzt mit „0000“ im Zähler.

Wenn das Menü zum Arbeitsmenü zurückgekehrt ist, wird der zurückgesetzte Zähler im Display angezeigt.

DRUCKREGLERER



Die HOT 4000 ist mit einem Druckregler und einem Druckmesser (Manometer) ausgestattet, um den Druck im internen Druckluftsystem abzulesen.

Der Druckregler und das Manometer befinden sich vorne an der Abdeckung. Der Druckregler wird verwendet, um den Druck auf der Heizplatte zu regulieren.

Der Druckregler wird verwendet, um den Aufwärmdruck auf der Heizplatte zu regulieren. Um den korrekten Druck zu erhalten, sollte die Druckeinstellung erfolgen, wenn das Heizeisen im aktiven Modus ist (gegen die Unterplatte drückt).

EMPFOHLENE EINSTELLUNGEN

Bei Verwendung von Wärmetransfers, die von uns hergestellt wurden, empfehlen wir die folgenden Einstellungen:

Unterplatte	Größe	Bar
Große Platte	38 x 38 cm	6 bar
Mittlere Platte	38 x 15cm	3 bar
Kleine + XS Platte	15 x 15cm & 15 x 10cm	1,5 bar

PRESSKRAFT PÅ PLATTA VID REKOMMENDERADE INSTÄLLNINGAR

Größe	Fläche cm2	Druck kg/cm2
Große Platte 38 x 38 cm	1444	0,34
Mittlere Platte 38 x 15cm	570	0,45
Kleine Platte 15 x 15cm	225	0,61
XS Platte 10 x 15cm	150	0,92

SICHERHEITSFUNKTIONEN

NOT-HALT

Der Not-Halt unterbricht alle elektrischen Schaltkreise und die Heizplatte fährt nach oben.

Der Not-Halt wird zurückgesetzt, indem man die Taste gerade herauszieht.

Vor dem Zurücksetzen muss sichergestellt werden, dass die Ursache des Fehlers behoben ist.

FUNKTIONSTEST

Vor jedem Inbetriebnehmen der Maschine muss überprüft werden, dass der Not-Halt funktioniert und alle Teile der Maschine abgeschaltet werden.



Not-Halt

SICHERHEITSWÄCHTER „WATCHDOG“

Die Elektronik der Maschine ist mit einem Wächter ausgestattet, der erkennt, wenn Programme oder Mikroprozessor nicht ordnungsgemäß arbeiten. Der Wächter schaltet alle externen Funktionen wie das Absenken und Erhitzen der Heizplatte ab.

Der Wächter wird zurückgesetzt, indem die Maschine ausgeschaltet und 10 Sekunden gewartet wird, bevor sie wieder eingeschaltet wird. Wenn der Fehler weiterhin besteht, werden alle Funktionen erneut abgeschaltet und ein Servicetechniker von Hot Screen AB sollte kontaktiert werden.

INTERNE SICHERUNG

Die Maschine verfügt über eine interne Sicherung, die bei Kurzschluss oder Überlastung auslösen kann und die Ursache dafür sein kann, dass die Maschine nicht mehr funktioniert. Kontaktieren Sie einen Techniker für Abhilfe.

FEHLERSUCHE - HOT 4000

ALLGEMEINE FEHLERSUCHE - MASCHINE STARTET NICHT

Beginnen Sie mit diesen Maßnahmen, wenn Ihre Hot 4000 nicht startet.

1

Überprüfen Sie, ob der Schalter an der Hot 4000 Transferpresse auf Position 1 steht und ob die Lampe im Schalter leuchtet.

Wenn die Lampe im Schalter oder das Display nicht leuchten, wenn der Schalter in Position 1 ist, überprüfen Sie, ob Spannung an der Steckdose anliegt.



2

Überprüfen Sie, ob der Not-Halt-Schalter nicht aktiviert ist (heruntergedrückt).

Wenn der Not-Halt-Schalter heruntergedrückt ist, schalten Sie Ihre Hot 4000 aus und ziehen Sie den Not-Halt-Schalter nach oben, bevor Sie die Maschine erneut starten.

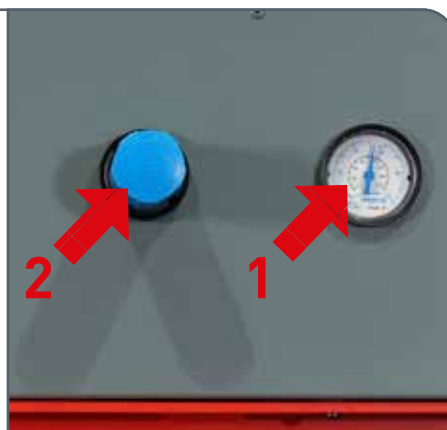


DRUCKLUFTKONTROLLE Wenn die Heizplatte gegen die Unterplatte gedrückt ist.

Überprüfen Sie, ob Druckluft von Ihrem Kompressor zur Transferpresse gelangt.

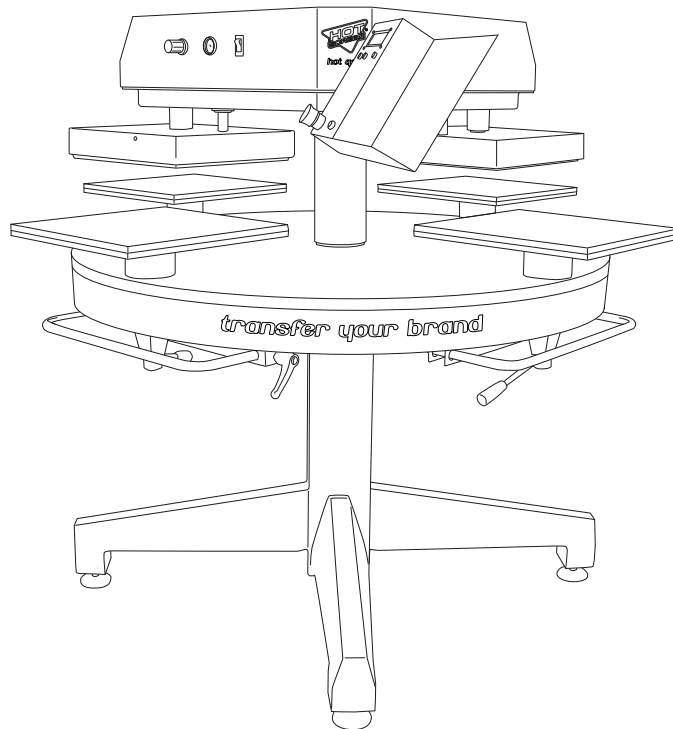
1. Überprüfen Sie, ob der Regler geschlossen ist. Ziehen Sie in diesem Fall den Regler heraus und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn, um den Druck zu erhöhen.

2. Das Manometer zeigt den aktuellen Druck an.
Gegen den Uhrzeigersinn = Druck verringern
Im Uhrzeigersinn = Druck erhöhen



WENN DIE PROBLEME WEITERHIN BESTEHEN, KONTAKTIEREN SIE UNSEREN TRANSFERPRESSEN-SERVICE ODER UNSERE KUNDENDIENSTABTEILUNG.

SPEZIFIKATIONEN HOT 4000



SPEZIFIKATIONEN

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">• Gewicht: 300kg• Höhe (maximal): 1600mm• Höhe (minimal): 1400mm• Durchmesser: 1500mm• Tiefe: 830mm• Leistung: 2200W• Spannung: 210-240 vac 50-60hz• Netzsicherung: 10 A trög• Mindestdruck: 1 bar• Maximaldruck: 6 bar | <ul style="list-style-type: none">• Minimale Aufwärmzeit: 1 sek• Maximale Aufwärmzeit: 60 sek• Maximaltemperatur: +200°C• Heizplattenbreite: 380mm• Heizplattentiefe: 410mm• Mitgelieferte Unterplatte: 380 x 380mm• Unterplatte: 150 x 380mm (*tillval)• Underplatta: 150 x 150mm (*tillval)• Unterplatte: 150 x 100mm (*tillval)• Geräuschpegel: < 70 dba 1m |
|--|--|

LIEFERUNG

HOT 4000 wird geliefert mit:

- 1 st. luftslang med snabbkoppling 4 m
- 4 st. underplatta 380 x 380mm
- 1 st. manual

GARANTIE

1 Jahr Garantie auf alle Bestandteile ab Lieferdatum. Versand, Tagegeld und Reisekosten werden im Zusammenhang mit Garantierreparaturen berechnet.

HERSTELLER, PRODUZENT

HOT SCREEN AB
Gunneshårdsvägen 2
439 74 Fjärås
Schweden
Tel: 0300-56 89 90
Fax: 0300-779 95
E-Mail: info@hotscreen.se
<http://www.hotscreen.se>

RECYCLING

Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne bedeutet, dass das Produkt nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden darf. Elektronische Restprodukte können Materialien und Substanzen enthalten, die umweltschädlich sind, und wenn sie nicht richtig entsorgt werden, können sie die Umwelt und Menschen schädigen. Wenden Sie sich an Ihre örtliche Abfallentsorgung, um mehr Informationen darüber zu erhalten, wie und wo Sie Ihren elektronischen Abfall entsorgen können.

Hot Screen AB in Fjärås, das für die gesetzlich vorgeschriebene Wiederverwertung verantwortlich ist, nimmt auch die ausgediente Transferpresse an, falls keine lokale Lösung vorhanden ist.

